



An Oshkosh Corporation Company

Manuel d'utilisation et de sécurité

Instructions d'origine – Conserver ce manuel en permanence dans la machine.

Modèles

1200SJP

1350SJP

PVC 2001

ANSI **CE**  **AS/NZS**

31216533

October 1, 2020- Rev C

French - Operation and Safety Manual

AVANT-PROPOS

Les plates-formes de travail élévatrices mobiles (MEWP) dont il est question dans ce manuel ont été conçues et testées pour satisfaire ou dépasser différentes normes de conformité. Voir la plaque du fabricant apposée à la plate-forme en question pour obtenir des informations spécifiques sur la conformité aux normes.

Ce manuel est un outil très important ! Le conserver en permanence dans la machine.

L'objet de ce manuel est de fournir aux propriétaires, utilisateurs, opérateurs, bailleurs et preneurs des instructions permettant une exécution correcte et sûre des tâches pour lesquelles la machine a été conçue.

En raison de constantes améliorations apportées à ses produits, JLG Industries, Inc. se réserve le droit de modifier leurs caractéristiques sans préavis. Des informations actualisées peuvent être obtenues auprès de JLG Industries, Inc.

Consulter le site www.JLG.com pour de la documentation relative à la garantie et à l'enregistrement du produit ainsi que d'autres documents en relation avec la machine.

SYMBOLES DE MISE EN GARDE ET TERMES DE SÉCURITÉ



Voici le symbole de mise en garde. Il sert à prévenir l'utilisateur des risques éventuels de blessures. Respecter tous les messages de sécurité suivant ce symbole pour éviter tout risque de blessures graves voire mortelles.

DANGER

INDIQUE UNE SITUATION EXTRÊMEMENT DANGEREUSE. SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, ELLE ENTRAÎNERA DES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES. CET AUTOCOLLANT APPARAÎT SUR FOND ROUGE.

AVERTISSEMENT

SIGNALE UNE SITUATION POTENTIELLEMENT DANGEREUSE QUI, SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, RISQUE D'ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES. APPARAÎT SUR FOND ORANGE.

ATTENTION

INDIQUE UNE SITUATION POTENTIELLEMENT DANGEREUSE. SI ELLE N'EST PAS ÉVITÉE, ELLE POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES MINEURES OU BÉNIGNES. PEUT ÉGALEMENT METTRE EN GARDE CONTRE DES PRATIQUES DANGEREUSES. CET AUTOCOLLANT APPARAÎT SUR FOND JAUNE.

AVIS

INDIQUE DES INFORMATIONS OU LA POLITIQUE D'UNE SOCIÉTÉ DIRECTEMENT OU INDIRECTEMENT LIÉES À LA SÉCURITÉ DU PERSONNEL OU À LA PROTECTION DU MATÉRIEL.

⚠ AVERTISSEMENT

CE PRODUIT DOIT ÊTRE CONFORME À TOUS LES BULLETINS DE SÉCURITÉ. S'INFORMER AUPRÈS DE JLG INDUSTRIES, INC. OU DU REPRÉSENTANT JLG AGRÉÉ LOCAL POUR TOUTE INFORMATION CONCERNANT LES BULLETINS DE SÉCURITÉ AYANT ÉVENTUELLEMENT ÉTÉ PUBLIÉS POUR LE PRÉSENT PRODUIT.

AVIS

JLG INDUSTRIES, INC. ENVOIE LES BULLETINS DE SÉCURITÉ AU PROPRIÉTAIRE INSCRIT DANS LES DONNÉES DE CETTE MACHINE. S'INFORMER AUPRÈS DE JLG INDUSTRIES, INC. POUR S'ASSURER QUE LES DONNÉES DU PROPRIÉTAIRE ACTUEL SONT MISES À JOUR ET CORRECTES.

AVIS

JLG INDUSTRIES, INC. DOIT IMMÉDIATEMENT ÊTRE AVERTI DE TOUT INCIDENT IMPLIQUANT DES PRODUITS JLG ET AYANT ENTRAÎNÉ DES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES OU LORSQUE DES BIENS PERSONNELS OU LE PRODUIT JLG ONT SUBI DES DOMMAGES IMPORTANTS.

Pour :

- Signaler un accident
- Obtenir des informations sur la conformité aux normes et réglementations
- Connaître les publications relatives à la sécurité d'un produit
- Poser des questions concernant les applications spéciales d'un produit
- Mettre à jour les données du propriétaire actuel
- Poser des questions concernant la sécurité d'un produit
- Poser des questions concernant les modifications d'un produit

Contacter :

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
États-Unis

ou le bureau JLG le plus proche
(Voir adresses à l'intérieur de la couverture de ce manuel)

Aux États-Unis :

Appel gratuit : 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

En dehors des États-Unis :

Téléphone : 240-420-2661
Fax : 301-745-3713
E-mail : ProductSafety@JLG.com

JOURNAL DE RÉVISION

Édition originale A – 23 octobre 2019

Révision B – 26 juin 2020

Révision C – 1 octobre 2020

SECTION - 1 - CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1.1	GÉNÉRALITÉS	1-1
1.2	PRÉPARATION	1-1
	Formation et connaissances de l'opérateur	1-1
	Inspection du lieu de travail	1-2
	Inspection de la machine	1-3
1.3	UTILISATION	1-3
	Généralités	1-3
	Risques de trébuchement ou de chute	1-4
	Risques d'électrocution	1-5
	Risques de basculement	1-7
	Risques d'écrasement et de collision	1-10
1.4	REMORQUAGE, LEVAGE ET TRANSPORT	1-11
1.5	MAINTENANCE	1-11
	Risques liés à l'entretien	1-11
	Risques liés à la batterie	1-12

SECTION - 2 - RESPONSABILITÉS DE L'UTILISATEUR, PRÉPARATION ET INSPECTION DE LA MACHINE

2.1	FORMATION DU PERSONNEL	2-1
	Formation de l'opérateur	2-1
	Encadrement de la formation	2-1
	Responsabilité de l'opérateur	2-2
	Familiarisation avec la machine	2-2
2.2	PRÉPARATION, INSPECTION ET ENTRETIEN	2-2
	Inspection avant mise en route	2-5
	Ronde d'inspection	2-7
	Contrôle de fonctionnement	2-9

	Procédure de vérification du système de commande de la flèche	2-10
	Test de la fonction SkyGuard	2-11
2.3	TEST DE BLOCAGE DE L'ESSIEU OSCILLANT (LE CAS ÉCHÉANT)	2-12

SECTION - 3 - COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

3.1	GÉNÉRALITÉS	3-1
3.2	COMMANDES ET INDICATEURS	3-1
	Poste de commande au sol	3-5
	Panneau des témoins des commandes au sol	3-10
	Poste de la plate-forme	3-14
	Panneau des témoins des commandes de la plate-forme	3-22

SECTION - 4 - FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

4.1	DESCRIPTION	4-1
4.2	CARACTÉRISTIQUES ET LIMITES DE FONCTIONNEMENT DE LA FLÈCHE	4-1
	Contenances	4-1
	Arc contrôlé	4-2
	Maintien de l'enveloppe	4-2
	Angle contrôlé	4-3
	Réglage de la vitesse de pivotement	4-3
	Système de détection de charge (LSS) de la plate-forme	4-3
	Stabilité	4-3

TABLE DES MATIÈRES

4.3	FONCTIONNEMENT DU MOTEUR	4-5	4.10	BOUTON DE VITESSE DES COMMANDES	4-22
	Procédure de démarrage	4-5	4.11	SYSTÈME DE SÉCURITÉ PRIORITAIRE DE LA	
	Procédure de coupure du moteur	4-7		MACHINE (MSSO) (LE CAS ÉCHÉANT).....	4-22
	Robinets d'arrêt d'air (ASOV) (le cas échéant)	4-7	4.12	UTILISATION DE SKYGUARD.....	4-23
	Circuit de réserve/d'arrêt de carburant	4-8		SkyGuard	4-23
4.4	FILTRE À PARTICULES DIESEL (LE CAS ÉCHÉANT)	4-10		SkyGuard – SkyLine	4-23
	Nettoyage à l'arrêt.....	4-10		SkyGuard – SkyEye	4-24
	Méthodes de lancement du nettoyage de			Tableau de fonctions SkyGuard	4-24
	maintenance à l'arrêt.....	4-12	4.13	REMORQUAGE D'URGENCE	4-25
	Annulation du nettoyage de maintenance		4.14	EXTINCTION ET STATIONNEMENT DE LA MACHINE...	4-26
	à l'arrêt	4-12	4.15	LEVAGE ET ARRIMAGE	4-26
	Échec du nettoyage	4-13		Levage.....	4-26
	Remplacement du filtre FAP en raison de la			Arrimage.....	4-26
	charge de cendres	4-13	4.16	ARRIMAGE DU BRAS ARTICULÉ	
4.5	DÉPLACEMENT (TRANSLATION)	4-18		POUR LE TRANSPORT.....	4-27
	Translation en marche avant et en marche				
	arrière	4-19			
	Translation en pente	4-19			
4.6	DIRECTION	4-20			
4.7	EXTENSION DES ESSIEUX.....	4-20			
4.8	PLATE-FORME	4-20			
	Réglage de la mise à niveau de la plate-forme	4-20			
	Rotation de la plate-forme	4-20			
4.9	FLÈCHE	4-21			
	Pivotement de la flèche.....	4-21			
	Relevage et abaissement de la flèche	4-22			
	Extension de la flèche	4-22			
	Pivotement du bras articulé.....	4-22			

SECTION - 5 - PROCÉDURES D'URGENCE

5.1	GÉNÉRALITÉS.....	5-1
5.2	RAPPORT D'INCIDENT.....	5-1
5.3	EN CAS D'URGENCE.....	5-1
	Opérateur perdant totalement le contrôle de	
	la machine.....	5-1
	Plate-forme ou flèche prise dans des structures	
	en hauteur ou mouvement de la flèche empêché	
	par le système de commande de la flèche.....	5-2
5.4	PROCÉDURES DE REMORQUAGE D'URGENCE	5-2
5.5	SYSTÈME DE SÉCURITÉ PRIORITAIRE DE LA MACHINE	
	(MSSO) (LE CAS ÉCHÉANT).....	5-3

SECTION - 6 - ACCESSOIRES

6.1	PLATE-FORME ANTICHUTE	6-3
	Consignes de sécurité	6-3
6.2	PORTE-TUYAUX	6-4
	Caractéristiques de charge (Australie uniquement)	6-4
	Consignes de sécurité	6-4
	Préparation et inspection	6-5
	Utilisation	6-5
6.3	SKYCUTTER™	6-6
	Consignes de sécurité	6-6
	Caractéristiques nominales de l'accessoire	6-8
	Puissance	6-8
	Préparation et inspection	6-8
	Utilisation	6-8
6.4	SKYGLAZIER™	6-9
	Caractéristiques de charge	6-9
	Consignes de sécurité	6-10
	Préparation et inspection	6-10
	Utilisation	6-10
6.5	SYSTÈMES SKYPOWER™ DE 7,5 KW ET DE GÉNÉRATEUR DE 4 KW	6-11
	Puissance	6-12
	Caractéristiques nominales de l'accessoire	6-12
	Consignes de sécurité	6-12
	Préparation et inspection	6-12
	Utilisation	6-12

6.6	SKYWELDER™	6-13
	Sortie du générateur	6-13
	Accessoires de soudure	6-13
	Caractéristiques nominales de l'accessoire	6-14
	Consignes de sécurité	6-15
	Préparation et inspection	6-15
	Utilisation	6-15
6.7	SKYSENSE™	6-16
	Préparation et inspection	6-16
	Utilisation	6-17
	Alarme SkySense	6-19
	Bouton prioritaire	6-19
	Zones de couverture SkySense	6-20
6.8	DISPOSITIF ANTICHUTE EXTERNE BOULONNÉ	6-21
	Inspection avant utilisation	6-21

**SECTION - 7 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE
POUR L'OPÉRATEUR**

7.1	INTRODUCTION	7-1
7.2	CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT	7-1
	Dimensions	7-2
	Contenances	7-3
	Pneus	7-3
	Données du moteur — Deutz 2011	7-4
	Données du moteur – Caterpillar	7-5
	Huile hydraulique	7-5
	Poids des composants principaux	7-8

TABLE DES MATIÈRES

7.3	MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR.....	7-15
7.4	PNEUS ET ROUES	7-28
	Pneus endommagés.....	7-28
	Remplacement des pneus	7-28
	Remplacement des roues.....	7-29
	Installation des roues.....	7-29
7.5	INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES APPLICABLES	
	UNIQUEMENT AUX MACHINES CE.....	7-30
	Déclaration de conformité CE.....	7-31

SECTION - 8 - REGISTRE D'INSPECTION ET DE RÉPARATION

1-1	Distances minimales de sécurité (D.M.S.)	1-6
1-2	Échelle de Beaufort (pour référence uniquement)	1-9
2-1	Tableau d'inspection et d'entretien	2-3
4-1	Remplacement du filtre FAP pour charge de cendres	4-14
4-2	Légende des autocollants	4-35
4-3	Légende des autocollants (CE uniquement)	4-44
6-1	Accessoires disponibles	6-1
6-2	Tableau des relations options/accessoires	6-2
7-1	Caractéristiques de fonctionnement	7-1
7-2	Dimensions	7-2
7-3	Contenances	7-3
7-4	Caractéristiques des pneus	7-3
7-5	Caractéristiques du Deutz TD201 1L4	7-4
7-6	Caractéristiques du Deutz TCD 2,9 L4	7-4
7-7	Caractéristiques du Caterpillar 3.4T	7-5
7-8	Caractéristiques de l'huile hydraulique	7-5
7-9	Caractéristiques de l'huile Mobilfluid 424	7-6
7-10	Caractéristiques de l'huile Mobil DTE 10 Excel 32	7-6
7-11	UCon Hydrolube HP-5046	7-7
7-12	Caractéristiques de l'huile Mobil EAL H 46	7-7
7-13	Caractéristiques de l'huile Exxon Univis HVI 26	7-8
7-14	Poids des composants	7-8
7-15	Caractéristiques de lubrification	7-15
7-16	Tableau des couples de serrage des roues	7-30
8-1	Registre d'inspection et de réparation	8-1

LISTE DES TABLEAUX

2-1.	Nomenclature de base	2-4	4-17.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 4 de 6	4-41
3-1.	Poste de commande au sol sans MSSO	3-2	4-18.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 5 de 6	4-42
3-2.	Poste de commande au sol avec MSSO	3-3	4-19.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 6 de 6	4-43
3-3.	Poste de commande au sol avec MSSO et FAP	3-4	6-1.	Témoins du panneau de la plate-forme SkySense ...	6-18
3-4.	Panneau des témoins des commandes au sol	3-9	6-2.	Tension du câble antichute externe boulonné	6-22
3-5.	Console de commande de la plate-forme	3-13	6-3.	Dispositif antichute externe boulonné	6-23
3-6.	Panneau des témoins des commandes de la plate-forme	3-21	7-1.	Caractéristiques de température de fonctionnement du moteur	7-9
4-1.	Position la moins stable vers l'avant	4-4	7-2.	Tableau d'utilisation des huiles hydrauliques – Fiche 1 de 2	7-10
4-2.	Position la moins stable vers l'arrière	4-5	7-3.	Tableau d'utilisation des huiles hydrauliques – Fiche 2 de 2	7-11
4-3.	Réinitialisation du robinet ASOV (de la position ouverte à fermée)	4-8	7-4.	Caractéristiques de température de fonctionnement du moteur – Caterpillar – Fiche 1 de 2	7-12
4-4.	Pente et dévers	4-17	7-5.	Spécifications de température de fonctionnement hydraulique – Caterpillar – Fiche 2 de 2	7-13
4-5.	Translation en pente	4-19	7-6.	Emplacement des points de lubrification et de maintenance	7-14
4-6.	Moyeu de transmission engagé/débrayé	4-25	7-7.	Jauge d'huile de moteur Deutz 2011	7-21
4-7.	Tableau de levage et d'arrimage	4-28			
4-8.	Emplacement des autocollants — Fiche 1 de 6	4-29			
4-9.	Emplacement des autocollants — Fiche 2 de 6	4-30			
4-10.	Emplacement des autocollants — Fiche 3 de 6	4-31			
4-11.	Emplacement des autocollants — Fiche 4 de 6	4-32			
4-12.	Emplacement des autocollants — Fiche 5 de 6	4-33			
4-13.	Emplacement des autocollants — Fiche 6 de 6	4-34			
4-14.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 1 de 6	4-38			
4-15.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 2 de 6	4-39			
4-16.	Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 3 de 6	4-40			

LISTE DES FIGURES

SECTION 1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1.1 GÉNÉRALITÉS

Cette section souligne les précautions à prendre pour que la machine soit utilisée et entretenue de manière sûre et correcte. Pour garantir une utilisation appropriée de la machine, il est essentiel que soit mise en place une pratique quotidienne basée sur le contenu du présent manuel. Un programme d'entretien, conçu à l'aide des informations fournies dans le présent manuel et dans le manuel d'entretien et de maintenance, doit également être établi par une personne qualifiée et être respecté afin de s'assurer que la machine peut être utilisée en toute sécurité.

Le propriétaire/utilisateur/opérateur/bailleur/preneur de la machine ne doit en aucun cas assumer la responsabilité de la conduite de la machine avant d'avoir lu et compris ce manuel et d'avoir été formé à son fonctionnement sous la direction d'une personne qualifiée et expérimentée.

Cette section décrit les responsabilités du propriétaire, utilisateur, opérateur, bailleur et preneur en matière de sécurité, de formation, d'inspection, d'entretien, d'utilisation et de fonctionnement. En cas de questions sur la sécurité, la formation, l'inspection, l'entretien, les applications et le fonctionnement, prendre contact avec JLG Industries, Inc. ("JLG").

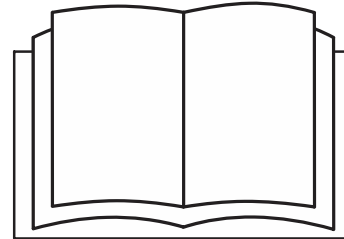
⚠ AVERTISSEMENT

LE NON-RESPECT DES MESURES DE SÉCURITÉ INDICUÉES DANS LE PRÉSENT MANUEL EST UNE INFRACTION QUI PRÉSENTE DES RISQUES DE DOMMAGES MATÉRIELS ET CORPORELS, VOIRE UN DANGER DE MORT.

1.2 PRÉPARATION

Formation et connaissances de l'opérateur

- Lire, comprendre et étudier le Manuel d'utilisation et de sécurité dans son intégralité avant d'utiliser la machine. Pour obtenir des clarifications ou des informations supplémentaires, ou en cas de questions sur des parties du présent manuel, contacter JLG Industries, Inc.



- Seul le personnel ayant suivi une formation adéquate concernant l'inspection, l'application et le fonctionnement des plates-formes MEWP (incluant la reconnaissance et la prévention des dangers associés à leur fonctionnement) est autorisé à utiliser une plate-forme MEWP.
- Seul le personnel dûment formé qui a suivi une formation spécifique à la machine est autorisé à utiliser une plate-forme MEWP. L'utilisateur doit déterminer si le personnel est qualifié pour actionner la plate-forme MEWP avant toute utilisation.
- Lire, comprendre et respecter tous les panneaux de DANGER, d'AVERTISSEMENT et de MISE EN GARDE et les instructions d'utilisation sur la machine et dans le présent manuel.
- S'assurer que l'utilisation prévue de la machine entre dans le cadre des tâches pour lesquelles elle a été conçue par JLG.
- L'ensemble du personnel opérant doit faire preuve d'une compréhension approfondie de l'objet et de la fonction des commandes de la plate-forme MEWP, y compris les commandes de la plate-forme, les commandes au sol et les commandes de descente d'urgence.
- Lire, comprendre et respecter toutes les règles de travail de l'employeur ainsi que les réglementations locales et gouvernementales en vigueur correspondant à l'utilisation et à l'application faites de la machine.

Inspection du lieu de travail

- Avant de faire fonctionner la machine et pendant son fonctionnement, l'utilisateur doit prendre les précautions visant à éviter tout risque dans la zone de travail.
- Ne pas faire fonctionner ni relever la plate-forme sur des camions, remorques, trains, navires en mer, échafaudages ni sur aucun autre équipement si l'application n'est pas approuvée par écrit par JLG.
- Avant d'utiliser la machine, repérer les obstacles aériens du type lignes électriques, ponts-grues ou autres.
- Repérer la présence sur le sol de trous, bosses, dévers, obstructions, débris et revêtements susceptibles de dissimuler des trous ou autres dangers.
- Repérer dans la zone de travail les emplacements à risque. Ne pas utiliser la machine dans des endroits risqués sans autorisation spécifique de JLG.
- Vérifier que le sol est capable de soutenir la charge maximale des pneus indiquée sur les autocollants de charge des pneus qui se trouvent sur le châssis, près de chaque roue. Ne pas conduire sur des surfaces meubles.

Inspection de la machine

- Ne pas utiliser cette machine tant que les inspections et contrôles de fonctionnement n'ont pas été effectués comme indiqué à la Section 2 de ce manuel.
- Ne pas utiliser cette machine tant qu'elle n'a pas été entretenue et réparée conformément aux spécifications d'entretien et d'inspection indiquées dans le manuel d'entretien et de maintenance de la machine.
- Vérifier que tous les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement. Toute modification de ces dispositifs constitue une infraction aux règles de sécurité.

AVERTISSEMENT

UNE PLATE-FORME MEWP NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE MODIFIÉE SANS L'ACCORD PRÉALABLE ÉCRIT DU FABRICANT.

- Ne pas utiliser une machine sur laquelle il manque des panonceaux ou des autocollants de sécurité ou d'instructions ou s'ils sont illisibles.
- Vérifier si des composants d'origine de la machine ont été modifiés. S'assurer que toute modification a été approuvée par JLG.
- Éviter toute accumulation de débris sur le plancher de la plateforme. Éliminer toutes saletés, huile, graisse et autres substances glissantes des chaussures et du plancher de la plateforme.

1.3 UTILISATION

Généralités

- L'utilisation de la machine requiert toute l'attention de l'opérateur. Arrêter la machine avant d'utiliser un dispositif (par exemple un téléphone cellulaire, une radio émetteur-récepteur, etc.) qui pourrait détourner l'attention d'une utilisation sûre de la machine.
- N'utiliser la machine à aucune autre fin que d'amener des personnes, leur outillage et leur matériel à un endroit voulu.
- Avant d'utiliser la machine, l'utilisateur doit être familiarisé avec les capacités de la machine et les caractéristiques de fonctionnement de toutes les fonctions.
- Ne jamais utiliser une machine défectueuse. En cas de défaillances, éteindre la machine. Mettre l'unité hors service et en avvertir les autorités compétentes.
- Ne retirer, modifier ou désactiver aucun dispositif de sécurité.
- Ne jamais "sauter" la position neutre d'un commutateur ou d'un levier de commande en passant directement à la position opposée. Toujours ramener le commutateur à sa position neutre et arrêter. Placer ensuite le commutateur à la position suivante. Actionner les commandes avec des gestes mesurés et réguliers.

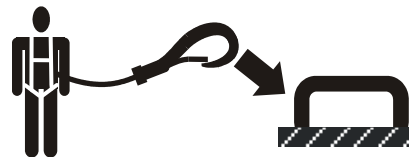
SECTION 1 – CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Ne laisser personne toucher ou faire fonctionner cette machine depuis le sol si du personnel est à bord de la plate-forme, sauf en cas d'urgence.
- Ne pas transporter de matériel directement sur la rambarde de la plate-forme, sauf accord de JLG.
- Lorsque deux personnes ou plus se trouvent à bord de la plate-forme, l'opérateur doit endosser la responsabilité de toutes les opérations de la machine.
- Toujours s'assurer que les outils électriques sont correctement rangés et ne sont jamais suspendus par leur cordon à la zone de travail de la plate-forme.
- En cours de translation, toujours placer la flèche au-dessus de l'essieu arrière, dans le sens du déplacement. Lorsque la flèche est au-dessus de l'essieu avant, ne pas oublier que les commandes de translation et de direction sont inversées.
- Ne pas débloquer une machine coincée ou hors service en la poussant ou en la tirant, sauf par les tenons d'arrimage du châssis.
- Abaisser complètement la plate-forme et couper toute alimentation électrique avant de quitter la machine.
- Retirer toutes bagues, montres et autres bijoux lors de l'utilisation de la machine. Ne pas porter de vêtements amples et attacher les cheveux longs susceptibles d'être happés ou entraînés dans l'équipement.

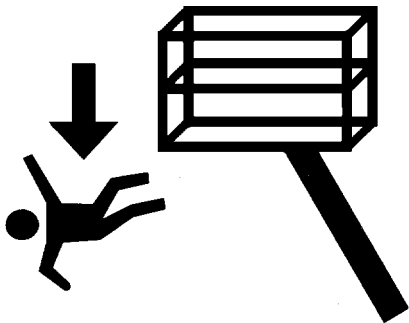
- Les personnes étant sous l'influence de l'alcool ou de drogues ou sujettes à des crises d'épilepsie, vertiges ou pertes de contrôle moteur ne doivent en aucun cas utiliser la machine.
- Les vérins hydrauliques sont sujets à l'expansion et la contraction thermiques. Cela peut modifier la position de la plate-forme lorsque la machine est immobile. Les facteurs affectant les mouvements thermiques peuvent inclure la durée d'immobilisation de la machine, la température de l'huile hydraulique, la température de l'air ambiant et la position de la flèche et de la plate-forme.

Risques de trébuchement ou de chute

- Avant d'utiliser la machine, s'assurer que tous les portillons sont fermés et fixés dans la position adéquate.
- Pendant le fonctionnement, toute personne se trouvant à bord de la plate-forme doit porter un harnais de sécurité attaché par une sangle à un point de fixation agréé. Fixer une (1) seule sangle par point de fixation.



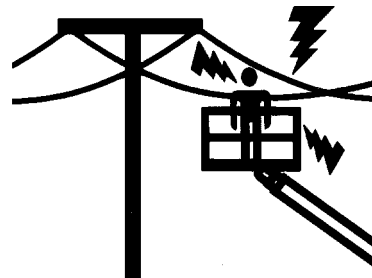
- Entrer et sortir uniquement par la zone du portillon. Faire preuve d'une extrême prudence en montant ou en descendant de la plate-forme. Veiller à ce que la plate-forme soit complètement abaissée. Entrer dans ou sortir de la plate-forme en faisant face à la machine. Toujours garder trois points de contact avec la machine, avec les deux mains et un pied ou les deux pieds et une main, en entrant dans ou en sortant de la machine.



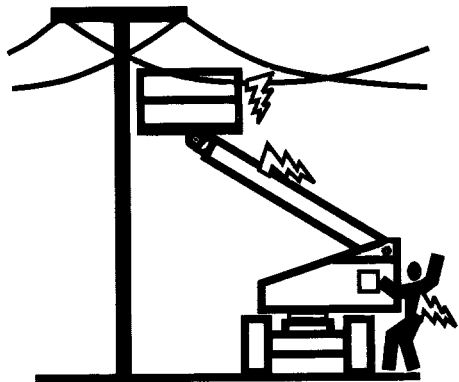
- Garder constamment les deux pieds fermement posés sur le plancher de la plate-forme. Ne jamais poser d'échelles, boîtes, marches, planches ou éléments similaires sur l'unité pour aller plus haut à quelque fin que ce soit.
- Éliminer toutes huiles, saletés et autres substances glissantes des chaussures et du plancher de la plate-forme.

Risques d'électrocution

- Cette machine n'est pas isolée et n'offre aucune protection en cas de proximité ou de contact avec le courant électrique.



- Il n'est pas recommandé d'utiliser la machine pendant un orage. Pour éviter toute blessure ou tout endommagement de la machine en cas d'éclair durant son utilisation, abaisser la flèche et arrêter la machine dans un endroit sûr.



- Maintenir une distance par rapport aux lignes et aux appareils électriques ou toute autre pièce sous tension (exposée ou isolée), conformément à la distance minimale de sécurité (D.M.S.) indiquée dans le Tableau 1-1.
- Tenir compte des mouvements de la machine et de l'oscillation des lignes électriques.

Tableau 1-1. Distances minimales de sécurité (D.M.S.)

Plage de tension (phase à phase)	DISTANCE MINIMALE DE SÉCURITÉ en mètres (ft)
0 à 50 kV	3 (10)
Plus de 50 kV à 200 kV	5 (15)
Plus de 200 kV à 350 kV	6 (20)
Plus de 350 kV à 500 kV	8 (25)
Plus de 500 kV à 750 kV	11 (35)
Plus de 750 kV à 1 000 kV	14 (45)

REMARQUE : *Cette condition s'applique, excepté lorsque les réglementations de l'employeur, locales ou gouvernementales sont plus strictes.*

- Maintenir une distance d'au moins 3 m (10 ft) entre la machine ou ses occupants, leurs outils et leur équipement et tout appareil ou ligne électrique porteur de 50 000 volts ou moins. Ajouter 30 cm (1 ft) pour toute tension supplémentaire de 30 000 volts ou moins.

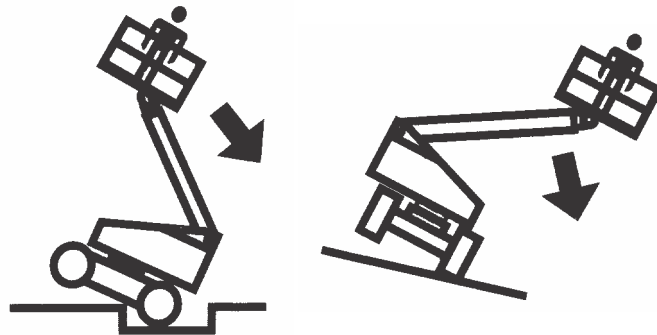
- La distance minimale de sécurité peut être réduite si des barrières isolantes sont installées pour empêcher le contact et que ces barrières sont prévues pour la tension de la ligne à protéger. Ces barrières ne doivent pas faire partie de la machine (ni y être attachées). La distance minimale de sécurité sera alors réduite à une distance comprise dans les dimensions de travail désignées de la barrière isolante. Cette détermination doit être faite par une personne qualifiée en matière de transmission et de distribution électrique, conformément aux spécifications de l'employeur, locales ou gouvernementales concernant les pratiques de travail près de matériel sous tension.

⚠ DANGER

NE PAS MANŒVRER LA MACHINE NI DÉPLACER DU PERSONNEL DANS UNE ZONE INTERDITE (D.M.S.). SUPPOSER QUE TOUTES LES PIÈCES ET CÂBLES ÉLECTRIQUES SONT SOUS TENSION À MOINS D'ÊTRE SÛR QUE L'ALIMENTATION A ÉTÉ COUPÉE.

Risques de basculement

- Vérifier que le sol est capable de soutenir la charge maximale des pneus indiquée sur les autocollants de charge des pneus qui se trouvent sur le châssis, près de chaque roue. Ne pas conduire sur des surfaces meubles.
- L'utilisateur doit connaître la surface sur laquelle il va travailler avant la conduite. Ne pas conduire sur des pentes ou des dévers dépassant l'inclinaison admissible pour la machine.



- Ne pas relever la plate-forme ni rouler avec la plate-forme relevée sur des surfaces inclinées, irrégulières ou meubles, ou à proximité. S'assurer que la machine se trouve sur une surface ferme et uniforme qui ne dépasse pas les limites de la pente de service maximale, avant de relever la plate-forme ou de conduire avec la plate-forme relevée.

SECTION 1 – CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Avant de conduire la machine sur un plancher, un pont, un camion ou toute autre surface, vérifier que la surface est capable de supporter la charge.
- Ne jamais dépasser la charge mobile maximale spécifiée sur la plate-forme. Maintenir toutes les charges à l'intérieur de la plate-forme, sauf accord de JLG.
- Garder le châssis de la machine à au moins 0,6 m (2 ft) des trous, bosses, dévers, obstructions, débris et revêtements susceptibles de dissimuler des trous et autres dangers au niveau du sol.
- Ne pas pousser ni tirer d'objets avec la flèche.
- Ne jamais tenter d'utiliser la machine comme une grue. N'attacher la machine à aucune structure à proximité. Ne jamais attacher de fils électriques, câbles ou éléments similaires à la plate-forme.
- Si la flèche ou la plate-forme est dans une position telle qu'une ou plusieurs roues ne touchent plus le sol, tout le personnel doit être dégagé avant d'essayer de stabiliser la machine. Utiliser des grues, chariots à fourche ou tout autre équipement approprié pour stabiliser la machine.
- Ne pas utiliser la machine lorsque la vitesse du vent, y compris en rafales, dépasse les spécifications de la Section 7.2 de ce manuel ou indiquées sur le panneau de charge apposé sur le tableau d'affichage de la plate-forme. Les facteurs affectant la vitesse du vent incluent l'élévation de la plate-forme, les structures environnantes, les phénomènes météorologiques locaux et les menaces d'orage.
- La vitesse du vent peut être sensiblement plus élevée en hauteur qu'au niveau du sol.
- La vitesse du vent peut changer rapidement. Toujours tenir compte des menaces de phénomènes météorologiques, du temps nécessaire pour abaisser la plate-forme et des méthodes de surveillance des conditions de vent actuelles et potentielles.
- Ne pas couvrir ou augmenter la surface de la charge ni de la plate-forme. Ne pas transporter d'éléments de très grande taille dans la plate-forme lorsque la machine est utilisée à l'extérieur. De tels éléments augmentent la surface de la machine exposée au vent. Plus la surface exposée au vent est grande, moins la machine est stable.
- Ne pas augmenter la taille de la plate-forme à l'aide de modifications ou d'accessoires non agréés.

AVIS

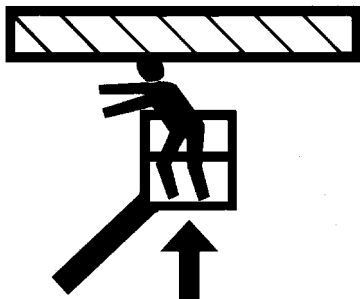
NE PAS UTILISER LA MACHINE LORSQUE LA VITESSE DU VENT DÉPASSE LES SPÉCIFICATIONS DE LA SECTION 7.2 OU INDIQUÉES SUR LE PANONCEAU DE CHARGE APPOSÉ SUR LE TABLEAU D’AFFICHAGE DE LA PLATE-FORME.

Tableau 1-2. Échelle de Beaufort (pour référence uniquement)

Valeur de Beaufort	Vitesse du vent		Description	Conditions terrestres
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Calme	Calme. La fumée monte verticalement
1	0,3-1,5	1-3	Un peu d'air	Mouvements du vent visibles au niveau de la fumée
2	1,6-3,3	4-7	Légère brise	On sent le vent sur la peau nue. Bruissement des feuilles
3	3,4-5,4	8-12	Brise délicate	Les feuilles et les brindilles sont en mouvement constant
4	5,5-7,9	13-18	Brise modérée	La poussière et les feuilles volantes sont emportées. Les petites branches commencent à bouger.
5	8,0-10,7	19-24	Brise fraîche	Les arbustes oscillent.
6	10,8-13,8	25-31	Forte brise	Les grandes branches bougent. Les drapeaux ondulent presque horizontalement. Il devient difficile d'utiliser un parapluie.
7	13,9-17,1	32-38	Vent frais	Les arbres bougent. Marcher dans le sens inverse du vent requiert un effort.
8	17,2-20,7	39-46	Grand vent frais	Des brindilles sont cassées. Les voitures dévient sur la route.
9	20,8-24,4	47-54	Coup de vent	Légers dommages matériels.

Risques d'écrasement et de collision

- L'ensemble du personnel sur la machine et au sol doit porter un casque homologué.
- Repérer la présence d'obstacles autour et au-dessus de la machine lors de la translation. S'assurer de l'espace disponible au-dessus, en dessous et sur les côtés de la plate-forme lors des opérations.



- En cours de fonctionnement, maintenir toutes les parties du corps à l'intérieur de la rambarde de la plate-forme.
- Pour positionner la plate-forme près d'obstacles, utiliser les commandes de la flèche, pas la fonction de translation.
- Toujours se faire aider par un guide de manœuvre en cas de visibilité réduite.

- Tenir le personnel non opérant à une distance d'au moins 1,8 m (6 ft) de la machine pendant son fonctionnement.
- Pour chaque déplacement, l'opérateur doit adapter la vitesse de déplacement à l'état du sol, aux embouteillages, à la visibilité, à l'inclinaison, à l'emplacement du personnel et à d'autres facteurs.
- Tenir compte des distances de freinage en fonction de la vitesse de translation. Lors d'une translation à vitesse élevée, réduire la vitesse de translation avant de s'arrêter. Ne rouler sur des pentes qu'à vitesse réduite.
- Ne pas rouler à des vitesses élevées dans des espaces restreints ou clos, ni en marche arrière.
- Toujours faire preuve d'une extrême prudence afin d'empêcher tout obstacle de heurter ou d'entraver les commandes ou les personnes à bord de la plate-forme.
- Faire en sorte que les opérateurs des autres machines en hauteur ou au sol soient conscients de la présence de la plate-forme. Couper l'alimentation des ponts roulants suspendus.
- Ne pas utiliser au-dessus du personnel au sol. Avertir le personnel de ne pas travailler, se tenir ni se déplacer sous une flèche ou une plate-forme relevée. Si nécessaire, barricader la zone concernée.

1.4 REMORQUAGE, LEVAGE ET TRANSPORT

- Ne jamais laisser du personnel à bord de la plate-forme lors du remorquage, levage ou transport de la machine.
- Ne pas remorquer cette machine, sauf en cas d'urgence, de dysfonctionnement, de panne d'alimentation ou de chargement/déchargement. Se reporter à la section "Procédures d'urgence" du présent manuel pour connaître les procédures de remorquage d'urgence.
- Avant de remorquer, lever ou transporter la machine, s'assurer que la flèche est en position d'arrimage et, le cas échéant, que la plate-forme tournante est verrouillée. Aucun outil ne doit se trouver dans la plate-forme.
- Pour lever la machine, soulever uniquement aux endroits prévus à cet effet. Utiliser un appareil de levage de capacité suffisante.
- Se reporter à la section "Fonctionnement de la machine" du présent manuel pour plus d'informations sur le levage de la machine.

1.5 MAINTENANCE

Cette sous-section décrit les mesures de sécurité générales à observer lors de l'entretien de cette machine. D'autres mesures de sécurité à observer lors de l'entretien de la machine sont insérées au point auquel elles s'appliquent dans ce manuel et le manuel d'entretien et de maintenance. Le personnel d'entretien doit impérativement appliquer ces mesures afin d'éviter tout risque de dommage matériel ou corporel. Pour garantir le fonctionnement sûr de la machine, un programme d'entretien doit être établi par une personne qualifiée et respecté.

Risques liés à l'entretien

- Avant d'effectuer toute opération de réglage ou de réparation, couper l'alimentation de toutes les commandes et s'assurer que toutes les pièces mobiles sont bloquées pour les empêcher de bouger par inadvertance.
- Ne jamais travailler sous une plate-forme relevée tant qu'elle n'a pas été complètement abaissée, si possible, ou soutenue et immobilisée par des étaçons de sécurité, des cales ou des élingues aériennes appropriés.
- NE PAS tenter de réparer ou serrer les flexibles ou raccords hydrauliques pendant que la machine est en marche ou quand le circuit hydraulique est sous pression.

SECTION 1 – CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Toujours relâcher la pression hydraulique de tous les circuits hydrauliques avant de desserrer ou de retirer des composants hydrauliques.
- NE PAS rechercher les fuites à la main. Utiliser plutôt un morceau de carton ou de papier. Porter des gants pour se protéger les mains des projections de liquide.



- Utiliser uniquement les pièces ou composants de rechange approuvés par JLG. Pour être considérés approuvés, les pièces ou composants de rechange doivent être identiques ou équivalents aux pièces ou composants d'origine.
- Ne jamais tenter de déplacer des pièces lourdes sans l'aide d'un appareil mécanique. Ne jamais laisser d'objets lourds dans une position instable. Lorsque des composants de la machine sont soulevés, s'assurer que cette dernière est correctement soutenue.
- Ne pas utiliser la machine comme masse de soudage.
- Lors d'opérations de soudure ou de coupe des métaux, prendre soin de protéger le châssis contre l'exposition directe aux projections de métal en fusion.
- Ne pas faire le plein avec le moteur en marche.
- N'utiliser que des solvants approuvés ininflammables pour nettoyer.

- Ne pas remplacer d'éléments essentiels à la stabilité, tels que les batteries ou les pneus pleins, par des éléments de poids ou de caractéristiques différents. Ne modifier la plate-forme en aucune manière qui affecte la stabilité.
- Consulter le manuel d'entretien et de maintenance pour connaître le poids des éléments de stabilité critiques.

⚠ AVERTISSEMENT

UNE PLATE-FORME MEWP NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE MODIFIÉE SANS L'ACCORD PRÉALABLE ÉCRIT DU FABRICANT.

Risques liés à la batterie

- Toujours débrancher les batteries lors de l'entretien de composants électriques ou d'opérations de soudure sur la machine.
- Ne pas fumer ni créer de flamme nue ou d'étincelles près d'une batterie lors de son chargement ou de son entretien.
- Ne pas mettre d'outils ni aucun autre objet métallique en contact avec les bornes de la batterie.
- Toujours porter des gants, des lunettes et un masque de protection lors de l'entretien de batteries. Veiller à ce que l'acide des batteries n'entre pas en contact avec la peau ou les vêtements.

⚠ ATTENTION

LE LIQUIDE DES BATTERIES EST EXTRÊMEMENT CORROSIF. ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LA PEAU ET LES VÊTEMENTS EN PERMANENCE. RINCER IMMÉDIATEMENT LA ZONE AFFECTÉE À L'EAU CLAIRE ET CONSULTER UN MÉDECIN.

- Ne charger les batteries que dans un endroit bien ventilé.
- Ne pas trop remplir les batteries. N'ajouter de l'eau distillée dans les batteries qu'une fois qu'elles sont complètement chargées.

SECTION 2. RESPONSABILITÉS DE L'UTILISATEUR, PRÉPARATION ET INSPECTION DE LA MACHINE

2.1 FORMATION DU PERSONNEL

Cette plate-forme de travail élévatrice mobile (MEWP) est une plate-forme élévatrice de personnel. Il est donc essentiel qu'elle soit conduite et entretenue uniquement par du personnel formé à cet effet.

Formation de l'opérateur

La formation de l'opérateur doit couvrir les domaines suivants :

1. Lecture et compréhension du manuel d'utilisation et de sécurité.
2. Compréhension approfondie de l'objet et de la fonction des commandes de la plate-forme MEWP, y compris les commandes de la plate-forme, les commandes au sol et les commandes de descente d'urgence.
3. Étiquettes, instructions et avertissements sur la machine.
4. Réglementations, normes et règles de sécurité applicables.
5. Utilisation d'un équipement antichute agréé.
6. Connaissance suffisante du fonctionnement mécanique de la machine pour être en mesure de reconnaître une panne ou un risque de panne.

7. Moyens les plus sûrs d'utiliser la machine à proximité d'obstructions aériennes, d'autres engins en déplacement et d'obstacles, de creux, de trous, de dévers.
8. Protection contre les risques que présentent des conducteurs électriques non isolés.
9. Sélection de la plate-forme MEWP et des options disponibles adaptées au travail à effectuer en tenant compte des exigences particulières de la tâche, avec la participation du propriétaire, de l'utilisateur et/ou du responsable de la plate-forme MEWP.
10. Responsabilité de l'opérateur de s'assurer que tous les occupants de la plate-forme possèdent les connaissances de base nécessaires pour travailler en toute sécurité sur la plate-forme MEWP et de les informer des réglementations, normes et règles de sécurité applicables.
11. Exigence de familiarisation avec l'équipement en plus de la formation.

Encadrement de la formation

La formation doit être dispensée par une personne qualifiée dans une zone ouverte sans obstacle, jusqu'à ce que l'élève démontre sa capacité à conduire et à faire fonctionner la machine en toute sécurité.

Responsabilité de l'opérateur

L'opérateur doit être averti qu'il a la responsabilité et le pouvoir d'éteindre la machine en cas de mauvais fonctionnement ou de tout problème de sécurité au niveau de la machine ou du lieu de travail.

Familiarisation avec la machine

REMARQUE : *Les responsabilités en matière de familiarisation peuvent varier selon la région.*

Seul le personnel dûment formé qui a suivi une formation spécifique à la machine est autorisé à utiliser une plate-forme MEWP. L'utilisateur doit déterminer si le personnel est qualifié pour actionner la plate-forme MEWP avant toute utilisation. L'utilisateur doit s'assurer qu'après s'être familiarisé avec l'équipement, l'opérateur utilise la plate-forme MEWP pendant suffisamment longtemps pour la maîtriser. Si l'utilisateur l'autorise, un opérateur dûment formé peut opter pour une autofamiliarisation et lire, comprendre et appliquer le manuel d'utilisation du fabricant.

Avant d'autoriser un opérateur à utiliser un modèle spécifique de plate-forme MEWP, l'utilisateur doit s'assurer que ce dernier est familiarisé avec les points suivants :

1. Emplacement du compartiment de rangement du manuel et obligation de respecter le ou les manuels associés à la plate-forme MEWP ;
2. Objet et fonction des commandes et des témoins de la machine dans les postes de commande de la plate-forme et au sol ;
3. Objet, emplacement et fonction des commandes d'urgence ;
4. Caractéristiques et limites de fonctionnement ;
5. Caractéristiques et dispositifs ;
6. Accessoires et équipements en option.

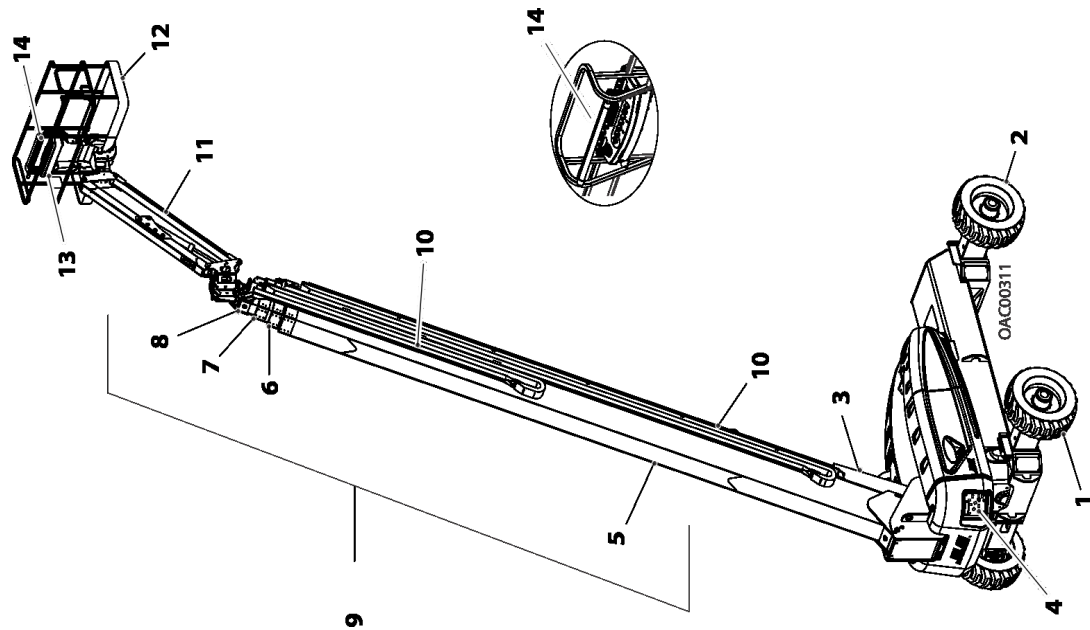
2.2 PRÉPARATION, INSPECTION ET ENTRETIEN

Le tableau suivant couvre les inspections et procédures d'entretien de la machine requises par JLG Industries, Inc. Consulter la réglementation locale pour connaître les autres exigences concernant les plates-formes MEWP. Si nécessaire, augmenter la fréquence des inspections et procédures de maintenance quand la machine est utilisée dans un environnement difficile ou hostile, de manière très intensive ou dans des conditions rigoureuses.

SECTION 2 – RESPONSABILITÉS DE L'UTILISATEUR, PRÉPARATION ET INSPECTION DE LA MACHINE

Tableau 2-1. Tableau d'inspection et d'entretien

Type	Fréquence	Responsable principal	Qualification de l'entretien	Référence
Inspection avant mise en route	Chaque jour avant d'utiliser la machine, ou à chaque changement d'opérateur.	Utilisateur ou opérateur	Utilisateur ou opérateur	Manuel d'utilisation et de sécurité
Inspection avant livraison (voir la remarque)	Avant chaque livraison de vente, concession de bail ou location.	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur	Mécanicien JLG qualifié	Manuel d'entretien et de maintenance et formulaire d'inspection JLG applicable
Inspection périodique (voir la note)	En service depuis 3 mois ou 150 heures, selon la première des échéances ; ou Hors service pendant plus de 3 mois ; ou Machine d'occasion.	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur	Mécanicien JLG qualifié	Manuel d'entretien et de maintenance et formulaire d'inspection JLG applicable
Inspection annuelle de la machine (voir la remarque)	Une fois par an, dans les 13 mois suivant l'inspection précédente.	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur	Technicien formé en usine (recommandé)	Manuel d'entretien et de maintenance et formulaire d'inspection JLG applicable
Entretien préventif	Aux intervalles spécifiés dans le manuel d'entretien et de maintenance.	Propriétaire, concessionnaire ou utilisateur	Mécanicien JLG qualifié	Manuel d'entretien et de maintenance
REMARQUE : <i>Les formulaires d'inspection sont disponibles auprès de JLG. Utiliser le manuel d'entretien et de maintenance pour effectuer les inspections.</i>				
Pour JLG Industries, Inc., un technicien formé en usine est une personne qui a répondu avec succès aux exigences de l'école de formation à l'entretien de JLG pour le modèle de produit JLG spécifique.				



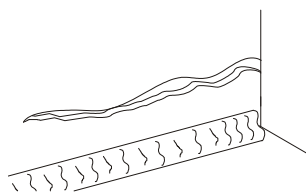
- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Roues directrices avant | 9. Ensemble de flèche |
| 2. Roues motrices arrière | 10. Guide câbles |
| 3. Vérin de relevage | 11. Bras articulé |
| 4. Console des commandes ausol | 12. Plate-forme |
| 5. Section de flèche inférieure | 13. Console de plate-forme |
| 6. Section médiane interne | 14. SkyGuard |
| 7. Section médiane externe | |
| 8. Section terminale | |

Figure 2-1. Nomenclature de base

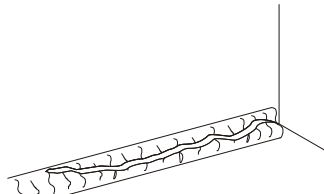
Inspection avant mise en route

L'inspection avant mise en route doit inclure chaque point suivant :

1. **Propreté** – S'assurer de l'absence de fuites (huile, carburant ou liquide de batterie) ou de corps étrangers sur toutes les surfaces. Signaler toute fuite au personnel d'entretien concerné.
2. **Structure** – Inspecter la structure de la machine en vue de détecter les bosselures, dommages, soudures ou métal de base fissurés ou autres anomalies.



Fissure du métal de base



Fissure de la soudure

3. **Autocollants et panonceaux** – Vérifier qu'ils sont tous propres et lisibles. S'assurer qu'aucun autocollant ou panonceau ne manque. Veiller à nettoyer ou remplacer tout autocollant ou panonceau illisible.

4. **Manuels d'utilisation et de sécurité** – S'assurer qu'un exemplaire du manuel d'utilisation et de sécurité, du manuel de sécurité AEM (États-Unis uniquement) et du manuel des responsabilités ANSI (États-Unis uniquement) se trouve dans la boîte de rangement résistante aux intempéries.
5. **Ronde d'inspection** – Effectuer l'inspection selon les instructions.
6. **Batterie** – La charger selon le besoin.
7. **Carburant (machines à moteur à combustion)** – Ajouter du carburant approprié selon le besoin.
8. **Circuit d'huile moteur** – S'assurer que le niveau d'huile moteur se trouve au repère maximum sur la jauge d'huile et que le bouchon de remplissage est solidement fixé.
9. **Huile hydraulique** – Vérifier le niveau d'huile hydraulique. Veiller à ajouter de l'huile hydraulique selon le besoin.
10. **Accessoires** – Pour connaître les instructions spécifiques préconisées pour l'inspection, l'utilisation et l'entretien, consulter la section Accessoires de ce manuel ou l'accessoire installé sur la machine.
11. **Contrôle de fonctionnement** – Une fois la ronde d'inspection terminée, effectuer un contrôle de fonctionnement de tous les systèmes dans une zone ne présentant aucun obstacle en hauteur ni au sol. Se reporter à la Section 4 pour des instructions d'utilisation plus spécifiques.

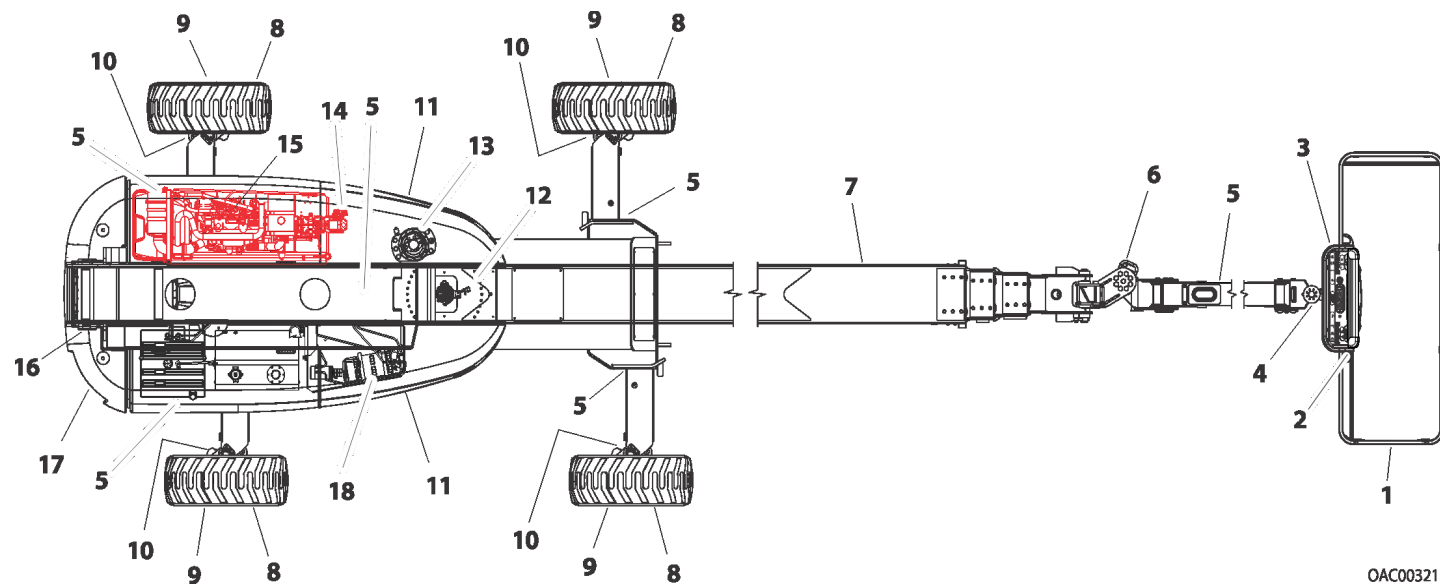
SECTION 2 – RESPONSABILITÉS DE L'UTILISATEUR, PRÉPARATION ET INSPECTION DE LA MACHINE

- 12. Vérification du système de commande de la flèche** – Vérifier le système de commande de la flèche comme indiqué dans cette section.
- 13. Portillon de la plate-forme** – Maintenir le portillon et l'espace environnant propre et dégagé. S'assurer que le portillon se referme correctement et qu'il n'est pas courbé ou endommagé. Veiller à ce que le portillon soit fermé à tout moment, sauf lors de l'entrée dans/la sortie de la plate-forme et du chargement/déchargement de matériaux.
- 14. Points de fixation de sangle** – Pendant le fonctionnement, toute personne se trouvant à bord de la plate-forme doit porter un harnais de sécurité attaché par une sangle à un point de fixation agréé. Fixer une (1) seule sangle par point de fixation.

AVERTISSEMENT

**SI LA MACHINE NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT, L'ÉTEINDRE IMMÉDIATEMENT !
SIGNALER LE PROBLÈME AU PERSONNEL D'ENTRETIEN CONCERNÉ. NE PAS UTILISER
LA MACHINE TANT QU'ELLE PRÉSENTE ENCORE DES RISQUES.**

Ronde d'inspection



OAC00321

Ronde d'inspection

Commencer la ronde d'inspection par le point 1, comme indiqué sur le schéma. Poursuivre en contrôlant, dans l'ordre, chaque élément de la liste de vérifications suivante.

AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES, S'ASSURER QUE LA MACHINE EST HORS TENSION. NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE TANT QUE TOUTES LES DÉFAILLANCES N'ONT PAS ÉTÉ RÉPARÉES.

AVIS

NE PAS OUBLIER DE CONTRÔLER VISUELLEMENT LE DESSOUS DU CHÂSSIS. CETTE ZONE PEUT PRÉSENTER DES PROBLÈMES SUSCEPTIBLES DE CAUSER D'IMPORTANTES DÉGÂTS À LA MACHINE.

NOTE D'INSPECTION : pour chaque composant, s'assurer qu'il n'y a pas de pièces desserrées ou manquantes, que les composants sont solidement fixés et qu'ils ne présentent pas de dommage apparent, de fuite ou d'usure excessive en plus des autres critères mentionnés.

- 1. Plate-forme et portillon** – L'interrupteur à pédale fonctionne correctement ; il n'est pas modifié, désactivé ni bloqué. Trappe, butée et charnières en état de marche.
- 2. SkyGuard** – Voir la note d'inspection.
- 3. Console de commande de la plate-forme** – Les interrupteurs et les leviers reviennent en position neutre lorsqu'ils sont actionnés puis relâchés, autocollants/panneaux en place et lisibles, fonction des commandes lisible.
- 4. Mécanisme de rotation de la plate-forme** – Voir la note d'inspection.
- 5. Tous les vérins hydrauliques** – Pas de dommages apparents, pivots d'articulation et flexibles hydrauliques en bon état, pas de fuites.
- 6. Mécanisme de rotation du bras articulé** – Voir la note d'inspection.
- 7. Sections de flèche/montants/plate-forme tournante** – Voir la note d'inspection.
- 8. Roues et pneus** – Correctement fixés, pas d'écrous de roue manquants. Inspecter en vue de détecter l'usure de la bande de roulement, les coupures, les déchirures ou autres anomalies. Vérifier que les roues sont en bon état et non corrodées.
- 9. Moteur d'entraînement, frein et moyeu** – Pas de trace de fuites.
- 10. Capteurs et pivots de fusée de direction** – Voir la note d'inspection.
- 11. Capots** – Voir la note d'inspection.

12. **Roulement de la plate-forme tournante** – Lubrification correcte. Aucune trace de boulons desserrés ni de jeu entre le roulement et la machine.
 13. **Commande de pivotement** – Pas de dommages.
 14. **Pompe hydraulique principale** – Voir la note d'inspection.
 15. **Robinet d'arrêt d'air (ASOV) (le cas échéant)** – Voir la note d'inspection.
 16. **Contrepoids** – Voir la note d'inspection.
 17. **Console de commande au sol** – Les interrupteurs et les leviers reviennent en position neutre lorsqu'ils sont actionnés puis relâchés, autocollants/panonceaux en place et lisibles, fonction des commandes lisible.
 18. **Pompe hydraulique auxiliaire** – Voir la note d'inspection.
- b. S'assurer que toutes les commandes s'arrêtent lorsque l'interrupteur des fonctions est relâché.
 - c. Actionner toutes les commandes et vérifier tous les contacteurs de fin de course et disjoncteurs pour s'assurer de leur bon fonctionnement.
 - d. Vérifier que l'alimentation auxiliaire fonctionne correctement.
 - e. Relever la flèche principale dans une position proche de l'horizontale, puis étendre et rétracter les sections de flèche. Toutes les sections de flèche doivent s'étendre/se rétracter ensemble à la même vitesse. Toute différence indique un mouvement retardé et des câbles lâches.

AVERTISSEMENT

SI UN MOUVEMENT RETARDÉ EST DÉTECTÉ DANS LE FONCTIONNEMENT DES CÂBLES, ABAISSER LA PLATE-FORME EN POSITION D'ARRIMAGE, ARRÊTER LA MACHINE ET FAIRE INSPECTER/RÉPARER LES CÂBLES PAR UN MÉCANICIEN JLG QUALIFIÉ. DES CÂBLES LÂCHES OU MAL RÉGLÉS PEUVENT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

Contrôle de fonctionnement

Pour effectuer le contrôle de fonctionnement, procéder comme suit :

1. Depuis le tableau de commande au sol avec la plate-forme vide :
 - a. S'assurer que toutes les commandes de la machine sont désactivées lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé.
2. Vérifier le système de commande de la flèche. Se reporter à la procédure de vérification du système de commande de la flèche ci-dessous.

SECTION 2 – RESPONSABILITÉS DE L'UTILISATEUR, PRÉPARATION ET INSPECTION DE LA MACHINE

3. Depuis la console de commande de la plate-forme :
 - a. S'assurer que la console de commande est solidement fixée au bon emplacement.
 - b. Vérifier que toutes les protections d'interrupteurs ou les dispositifs de blocage sont en place.
 - c. S'assurer que toutes les commandes de la machine sont désactivées lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé.
 - d. S'assurer que toutes les commandes de la machine s'arrêtent lorsque l'interrupteur à pédale est relâché.
 - e. Actionner toutes les commandes et vérifier tous les contacteurs de fin de course et disjoncteurs pour s'assurer de leur bon fonctionnement.
4. Plate-forme en position (arrimage) :
 - a. Conduire la machine sur une pente, sans dépasser l'inclinaison admissible, et s'arrêter pour s'assurer que les freins la retiennent.
 - b. Vérifier que le témoin de basculement s'allume pour s'assurer d'un fonctionnement correct.
5. Faire pivoter la flèche au-dessus de l'un des coins arrière de la machine et vérifier que le témoin de direction de translation est allumé et que l'interrupteur de direction de translation prioritaire est utilisé pour activer la commande de translation.

6. S'assurer que la machine se trouve sur une surface ferme, uniforme et horizontale et conduire la machine avec la flèche relevée au-delà 15 degrés horizontalement. S'assurer que la vitesse de translation est réduite durant l'utilisation.

Procédure de vérification du système de commande de la flèche

Effectuer les contrôles suivants sans charge (sans personne ni matériel) dans la plate-forme à partir du poste de commande au sol.

1. Étendre complètement tous les essieux.
2. Lorsque la flèche est complètement rétractée, la relever de son support jusqu'à l'horizontale.
3. Positionner le bras articulé à l'horizontale et tout droit avec la plate-forme à niveau.
4. Étendre la flèche jusqu'à ce qu'elle s'arrête.
5. La flèche doit s'arrêter sur la bande de couleur correspondant au témoin de charge. Si la flèche ne s'arrête pas sur la bande de couleur correcte, le système doit être réparé par le personnel d'entretien autorisé JLG avant d'utiliser la machine.

- Appuyer sans relâcher sur le bouton de test gris du système de commande de la flèche du tableau de commande au sol. L'allumage du témoin vert du système de commande de la flèche étaloné indique que le système fonctionne correctement. L'absence de témoin allumé ou l'allumage d'un témoin d'avertissement rouge du système de commande de la flèche indique que le système doit être réparé par le personnel d'entretien autorisé JLG avant d'utiliser la machine.

Test de la fonction SkyGuard

REMARQUE : Voir la Section 4.12 pour plus d'informations sur l'utilisation de SkyGuard.

Depuis la console de la plate-forme dans une zone sans obstacles :

- Actionner la fonction d'extension.
- Activer le capteur SkyGuard :
 - SkyGuard** – Appliquer une force d'environ 222 Nm (50 lb) sur la barre jaune.
 - SkyGuard** – **SkyLine** – Appuyer sur le câble pour rompre la connexion magnétique entre le câble et le support de droite.
 - SkyGuard** – **SkyEye** – Placer un bras ou une main dans la trajectoire du faisceau du capteur.

- Une fois le capteur activé, vérifier les conditions suivantes :
 - La fonction d'extension s'arrête et la fonction de rétraction s'active pendant une courte durée.
 - L'avertisseur retentit.
 - Si la machine est équipée d'un gyrophare SkyGuard, le gyrophare s'allume.

REMARQUE : Si SkyGuard est activé avec le système Soft Touch, les fonctions sont arrêtées au lieu d'être inversées.

- Désactiver le capteur SkyGuard, relâcher les commandes, puis actionner l'interrupteur à pédale. S'assurer que la machine peut fonctionner normalement.

REMARQUE : Sur les machines équipées de SkyLine, rattacher l'extrémité magnétique du câble au support.

Si SkyGuard reste activé après l'inversion ou l'arrêt des fonctions, appuyer sans relâcher sur l'interrupteur de priorité manuelle sur SkyGuard pour pouvoir utiliser normalement les fonctions de la machine jusqu'à ce que le capteur soit désactivé.

2.3 TEST DE BLOCAGE DE L'ESSIEU OSCILLANT (LE CAS ÉCHÉANT)

Les essieux avant oscillent lorsque la flèche est en position de transport (flèche à moins de 15° au-dessus de l'horizontale avec une extension maximale de 30,4 cm [12 in] pour le modèle 1350SJP ou 60,9 cm [24 in] pour le modèle 1200SJP) et que la translation est sélectionnée.

AVIS

LE TEST DU SYSTÈME DE BLOCAGE DOIT ÊTRE EFFECTUÉ TOUS LES TROIS MOIS, DÈS QU'UN COMPOSANT SYSTÈME EST REMPLACÉ OU LORSQUE L'ON SOUPÇONNE UNE DÉFAILLANCE DU SYSTÈME.

REMARQUE : *Avant de commencer à tester les vérins de blocage, s'assurer que les essieux sont étendus et que la flèche est complètement rétractée, abaissée et centrée entre les roues arrière.*

1. Placer une cale de 15,2 cm (6 in) de haut et une rampe d'ascension devant la roue avant gauche.
2. Depuis le poste de commande de la plate-forme, démarrer le moteur.

3. Placer le levier de commande de Translation sur marche avant et conduire doucement la machine sur la rampe d'ascension jusqu'à ce que la roue avant gauche soit sur la cale.
4. Étendre la flèche avec précaution suffisamment pour la dégager de la position de transport.
5. Une fois la flèche positionnée, placer le levier de commande de Translation sur marche arrière et reculer la machine avec précaution pour la descendre de la cale et de la rampe.
6. Demander à une autre personne de vérifier si la roue avant gauche ou arrière droite reste relevée au-dessus du sol.
7. Ramener avec précaution la flèche en position de transport. Une fois la position de transport atteinte, actionner doucement la commande de Translation pour relâcher les vérins. Les vérins de blocage doivent se relâcher et permettre à la roue de reposer sur le sol.
8. Répéter cette procédure pour le vérin d'oscillation droit en vérifiant si la roue avant droite ou arrière gauche reste relevée au-dessus du sol.
9. Si les vérins de blocage ne fonctionnent pas correctement, demander à du personnel qualifié de réparer la panne avant de remettre la machine en service.

SECTION 3. COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

3.1 GÉNÉRALITÉS

AVIS

LE FABRICANT N'A AUCUN CONTRÔLE DIRECT SUR L'UTILISATION ET LE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE. LE RESPECT DES PRATIQUES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES RELÈVE DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR ET DE L'OPÉRATEUR.

Cette section fournit les informations nécessaires à la compréhension des fonctions des commandes.

3.2 COMMANDES ET INDICATEURS

REMARQUE: Les panneaux des témoins utilisent des symboles de forme différente pour indiquer à l'opérateur les différentes situations de fonctionnement qui peuvent se présenter. La signification de ces symboles est expliquée ci-après.



Signale une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas corrigée, risque d'entraîner des blessures graves voire mortelles. Ce témoin est rouge.



Signale une condition de fonctionnement anormale qui, si elle n'est pas corrigée, peut entraîner des dégâts ou la panne de la machine. Ce témoin est jaune.



Indique des informations importantes sur les conditions de fonctionnement, par exemple les procédures essentielles pour un fonctionnement en toute sécurité. Ce témoin est vert, à l'exception du témoin de charge qui peut être vert ou jaune en fonction de la position de la plate-forme.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

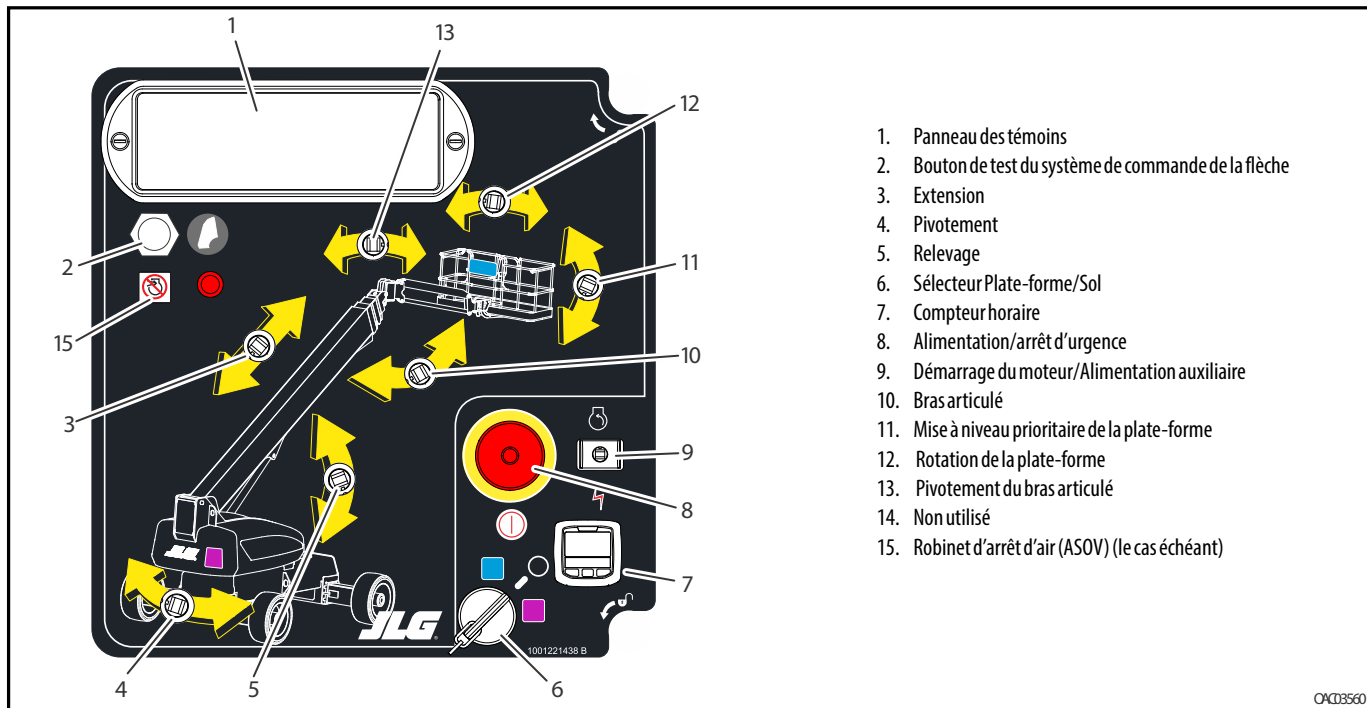


Figure 3-1. Poste de commande au sol sans MSSO

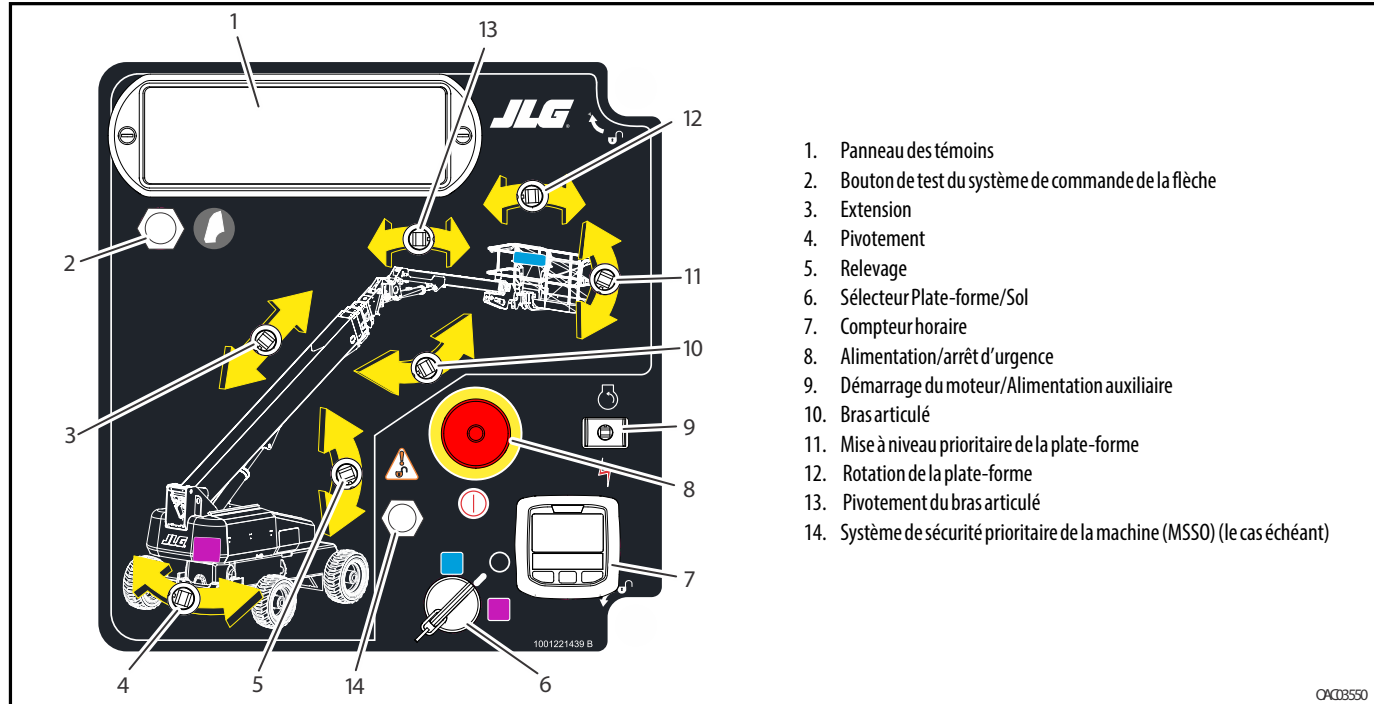


Figure 3-2. Poste de commande au sol avec MSSO

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

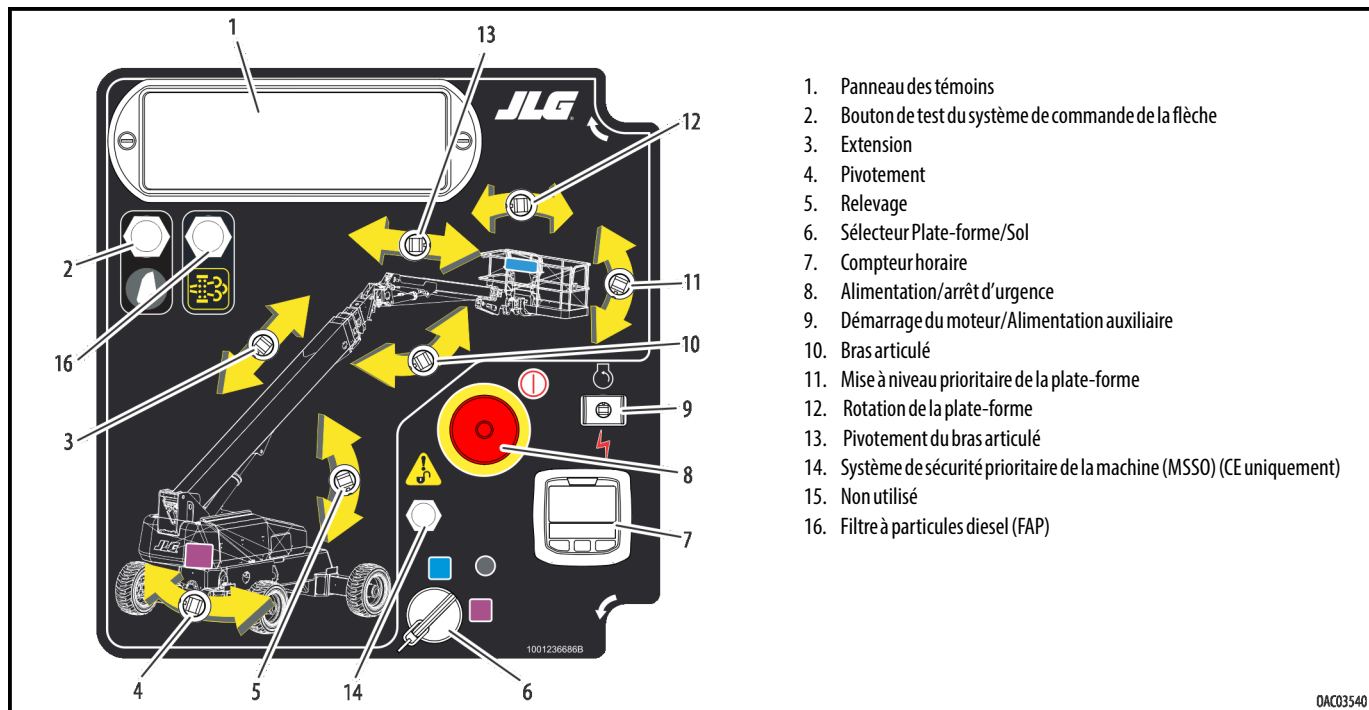


Figure 3-3. Poste de commande au sol avec MSSO et FAP

⚠ AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES GRAVES, NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE SI UN DES LEVIERS DE COMMANDE OU INTERRUPTEURS À BASCULE CONTRÔLANT LE MOUVEMENT DE LA PLATE-FORME NE REVIENT PAS EN POSITION D'ARRÊT OU NEUTRE LORSQU'IL EST RELÂCHÉ.

Poste de commande au sol

Voir Figure 3-1., Poste de commande au sol sans MSSO et Figure 3-3., Poste de commande au sol avec MSSO et FAP.

1. Panneau des témoins

Le panneau des DEL témoins est constitué de témoins qui signalent des problèmes ou l'utilisation des fonctions durant le fonctionnement de la machine.

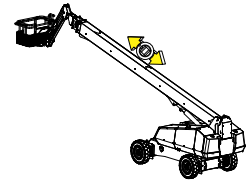
2. Bouton de test du système de commande de la flèche



Le bouton-poussoir est utilisé pour contrôler le bon fonctionnement du système de commande de la flèche.

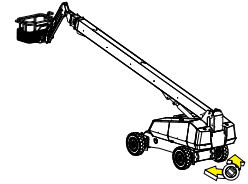
3. Extension de la flèche principale

Permet d'étendre et de rétracter la flèche principale.



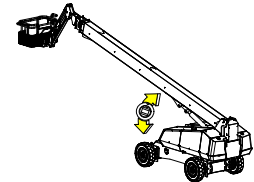
4. Pivotement

Permet de faire pivoter la plate-forme tournante de 360° de manière continue.



5. Relevage de la flèche principale

Permet de relever et d'abaisser la flèche principale.

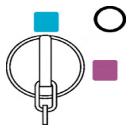


REMARQUE: Lorsque le sélecteur Plate-forme/Sol est en position centrale, l'alimentation vers les commandes des deux postes de commande est coupée.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

6. Sélecteur Plate-forme/Sol

Le sélecteur à clé à trois positions alimente la console de commande de la plate-forme lorsqu'il est placé en position Plate-forme. Lorsque la clé du sélecteur est en position Sol, l'alimentation vers la plate-forme est coupée et seules les commandes au sol sont utilisables.



7. Compteur horaire

Enregistre le nombre d'heures de fonctionnement de la machine lorsque le moteur tourne. En le connectant au circuit de pression d'huile du moteur, seules les heures de fonctionnement du moteur sont enregistrées. Le compteur horaire enregistre jusqu'à 9 999,9 heures et ne peut pas être remis à zéro.

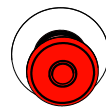
REMARQUE : Lorsque l'interrupteur d'alimentation/d'arrêt d'urgence est en position de marche alors que le moteur ne tourne pas, une alarme sonore signale que le contact est mis.

⚠ ATTENTION

LORSQUE LA MACHINE EST HORS TENSION, L'INTERRUPTEUR PRINCIPAL/D'ARRÊT D'URGENCE DOIT ÊTRE PLACÉ EN POSITION D'ARRÊT POUR ÉCONOMISER LES BATTERIES.

8. Interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence

Interrupteur rouge en forme de champignon à deux positions qui, lorsqu'il est tiré (activé), alimente le sélecteur Plate-forme/Sol. Lorsqu'il est enfoncé (désactivé), l'alimentation vers le sélecteur Plate-forme/Sol est coupée.



REMARQUE : L'alimentation auxiliaire ne fonctionne qu'en l'absence de pression d'huile moteur, elle est désactivée lorsque le moteur tourne.

Les commandes sont exécutées à une vitesse inférieure à la normale en raison du débit plus faible de l'huile hydraulique fournie.

⚠ ATTENTION

LORSQUE L'ALIMENTATION AUXILIAIRE EST UTILISÉE, NE PAS ACTIONNER PLUS D'UNE COMMANDE À LA FOIS. (CELA RISQUE DE SURCHARGER LA POMPE AUXILIAIRE.)

9. Interrupteur de démarrage du moteur/alimentation auxiliaire



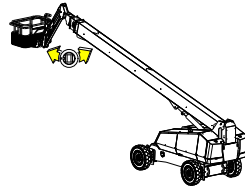
Pour démarrer le moteur, maintenir l'interrupteur "vers le haut" jusqu'à ce que le moteur démarre.

Pour utiliser l'alimentation auxiliaire, cet interrupteur doit être tenu vers le bas pendant toute la durée d'utilisation de la pompe auxiliaire. L'alimentation auxiliaire ne peut être utilisée que si le moteur ne tourne pas.



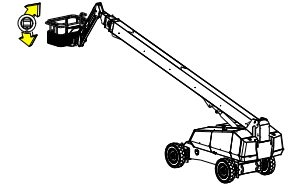
10. Relevage du bras articulé

Permet de relever et d'abaisser le bras articulé.



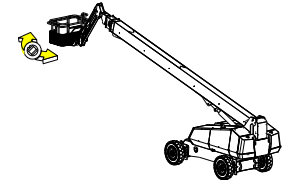
11. Mise à niveau prioritaire de la plate-forme

Interrupteur à trois positions qui permet à l'opérateur de régler le dispositif de mise à niveau automatique. Cet interrupteur permet d'ajuster le niveau de la plate-forme lors de la montée/descente d'une pente, par exemple.



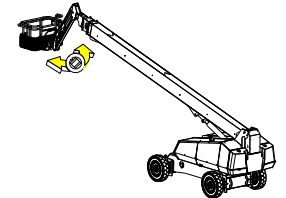
12. Rotation de la plate-forme

Assure la rotation de la plate-forme.



13. Pivotement du bras articulé

Interrupteur à trois positions qui permet de faire pivoter le bras articulé et la plate-forme.



⚠ AVERTISSEMENT

UTILISER UNIQUEMENT LA FONCTION DE MISE À NIVEAU PRIORITAIRE DE LA PLATE-FORME POUR PROCÉDER À UNE LÉGÈRE MISE À NIVEAU DE LA PLATE-FORME. UN USAGE INAPPROPRIÉ PEUT CAUSER LE DÉPORT OU LA CHUTE DE LA CHARGE/DÉS OCCUPANTS. LE NON-RESPECT DE CES INSTRUCTIONS PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

- 14.** Système de sécurité prioritaire de la machine (MSSO) (le cas échéant)

Permet de prendre, d'urgence, la priorité sur les commandes de fonctions qui sont bloquées en cas d'activation du système de



détection de charge.

- 15.** Robinet d'arrêt d'air (ASOV) (le cas échéant)

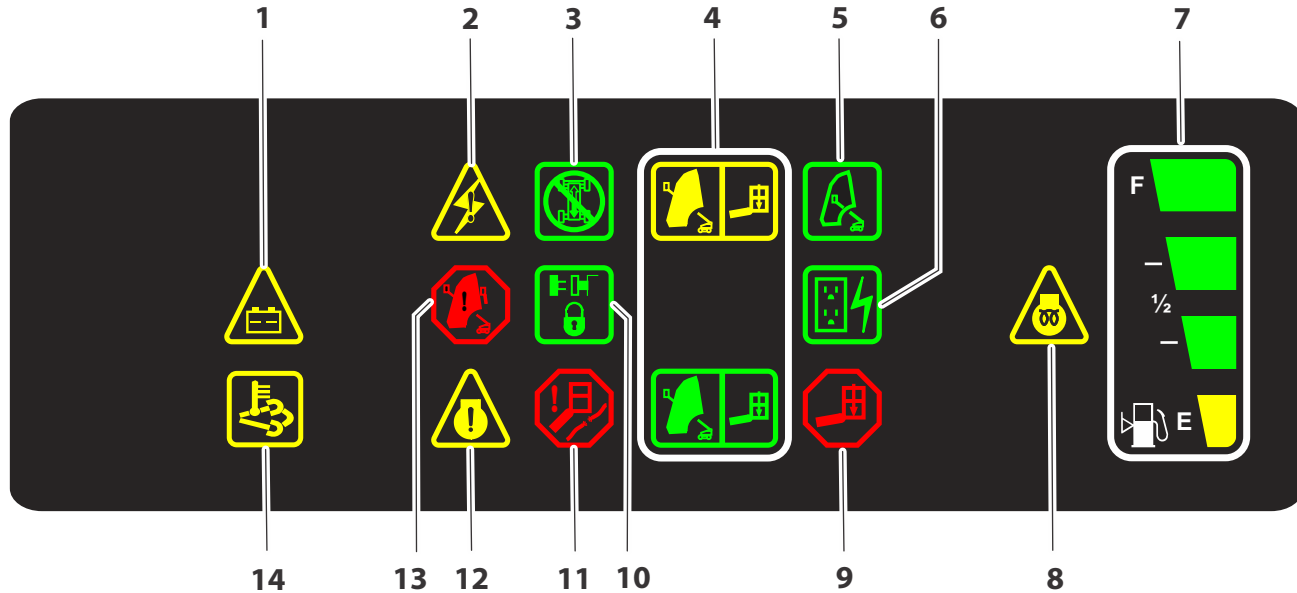
La DEL ASOV rouge indique que le robinet a été actionné.



- 16.** Filtre à particules diesel (FAP) (le cas échéant)

Ce bouton est utilisé pour lancer le nettoyage du système d'échappement à l'arrêt.





- | | | | |
|---|---|--------------------------------|---|
| 1. Charge des batteries | 5. Système de commande de la flèche étaloné | 8. Préchauffage | 11. Entretien des câbles métalliques |
| 2. Alerte du système | 6. Générateur | 9. Surcharge de la plate-forme | 12. Erreur du moteur |
| 3. Translation et direction désactivées | 7. Jauge de carburant | 10. Réglage des essieux | 13. Avertissement du système de commande de la flèche |
| 4. Indicateur de zone de charge | | | 14. Température des émissions |

Figure 3-4. Panneau des témoins des commandes au sol

OAC02761

Panneau des témoins des commandes au sol

(Voir la Figure 3-4., Panneau des témoins des commandes au sol)

1. Témoin de charge des batteries

Indique un problème dans la batterie ou le circuit de charge, et informe qu'un entretien est requis.



2. Témoin d'alerte du système

Ce témoin indique que le système de contrôle JLG a détecté un état anormal et qu'un code d'anomalie a été enregistré dans la mémoire du système. Consulter le manuel d'entretien pour des instructions sur les codes d'anomalie et savoir comment les rechercher.



Le témoin d'alerte du système reste allumé 2 à 3 secondes quand la clé est placée en position de MARCHE pour l'auto test.

3. Témoin de translation et direction désactivées

Indique que la fonction de translation et direction désactivées a été activée.



4. Indicateur de zone de charge

Indique la zone de charge de la plate-forme en fonction de sa position actuelle. Des charges limitées sont autorisées dans des positions restreintes de la plate-forme (longueurs de flèche plus courtes et angle de flèche plus important).



REMARQUE: *Se reporter aux autocollants de charge sur la machine pour les charges de la plate-forme limitées et sans condition.*

5. Témoin de système de commande de la flèche étalonné

Lorsqu'il est allumé, ce témoin indique que le système de commande de la flèche est correctement étalonné.



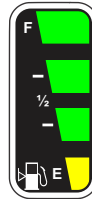
6. Témoin de générateur CA

Indique que le générateur est en marche.



7. Témoin de niveau de carburant

Indique le niveau de carburant dans le réservoir.



8. Témoin de préchauffage

Indique que les bougies de préchauffage sont allumées. Les bougies de préchauffage sont automatiquement allumées avec le circuit d'allumage et restent allumées pendant environ sept secondes. Ne faire démarrer le moteur qu'une fois le témoin éteint.



9. Témoin de surcharge de la plate-forme

Indique que la plate-forme a été surchargée.



10. Témoin de réglage des essieux

Indique que les essieux sont totalement étendus. Le témoin clignote à mesure les essieux sont étendus ou rétractés et s'allume de façon continue une fois les essieux complètement étendus. Le témoin s'éteint une fois les essieux complètement rétractés.



11. Témoin d'entretien des câbles métalliques

Lorsqu'il est allumé, ce témoin indique que les câbles sont desserrés ou cassés et doivent être réparés ou réglés avant utilisation.



12. Témoin d'erreur du moteur

Indique une défaillance du moteur et qu'un entretien est requis.



13. Témoin d'avertissement du système de commande de la flèche

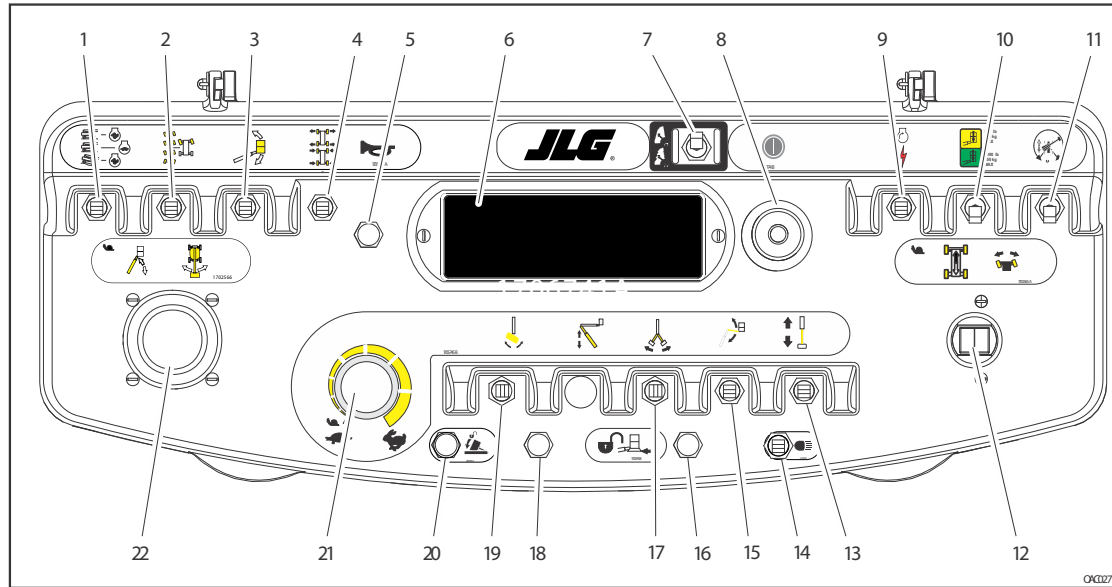
Indique que la plate-forme se trouve à l'extérieur de la zone de fonctionnement et que certaines fonctions de la flèche peuvent être désactivées (telles que le relevage, l'extension). Toute tentative d'utilisation des fonctions désactivées fait clignoter le témoin et retentir une alarme. Ramener la plate-forme immédiatement au sol. Si le témoin reste allumé, une anomalie ou une défaillance du système de commande de la flèche a été détectée. Si une défaillance est localisée, le système doit être réparé par un technicien JLG formé en usine avant d'utiliser la machine.



14. Témoin de température des émissions

Le témoin s'allume lorsque le capteur de contrôle des émissions du moteur atteint une température élevée.





- | | | | | |
|--|---|--|--|---|
| 1. Sélecteur de vitesse de translation/couple | 6. Panneau des témoins | 10. Sélecteur de charge | 15. Relevage du bras articulé | 19. Rotation de la plate-forme |
| 2. Sélecteur de direction | 7. Sélection de la commande de la flèche (le cas échéant) | 11. Direction de translation prioritaire | 16. Priorité manuelle Soft Touch/SkyGuard/SkySense | 20. Arrimage prioritaire du bras articulé |
| 3. Mise à niveau prioritaire de la plate-forme | 8. Alimentation/arrêt d'urgence | 12. Translation/direction | 17. Pivotement du bras articulé | 21. Bouton de vitesse des commandes |
| 4. Extension/rétraction des essieux | 9. Démarrage du moteur/Alimentation auxiliaire | 13. Extension | 18. Témoin Soft Touch/SkyGuard | 22. Relevage de la flèche principale/pivotement |
| 5. Avertisseur | | 14. Eclairage/Coupage de SkySense | | |

Figure 3-5. Console de commande de la plate-forme

Poste de la plate-forme

(Voir Figure 3-5., Console de commande de la plate-forme)

⚠ AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES GRAVES, NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE SI UN DES LEVIERS DE COMMANDE OU INTERRUPTEURS À BASCULE CONTRÔLANT LE MOUVEMENT DE LA PLATE-FORME NE REVIENT PAS EN POSITION D'ARRÊT OU NEUTRE LORSQU'IL EST RELÂCHÉ.

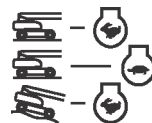
REMARQUE : Lorsque la flèche est au-dessus de la position de transport ou étendue et que le **SÉLECTEUR VITESSE DE DÉPLACEMENT/COUPLE** ou le **BOUTON DE VITESSE DES COMMANDES** est placé sur **RAPIDE**, le mode "vitesse rapide" des commandes est automatiquement désactivé et la machine continue de fonctionner à une vitesse réduite.

⚠ ATTENTION

NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE SI LE SÉLECTEUR DE VITESSE DE DÉPLACEMENT/COUPLE OU LE BOUTON DE VITESSE DES COMMANDES EST ACTIVÉ ALORS QUE LA FLÈCHE EST À PLUS DE 15° AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE.

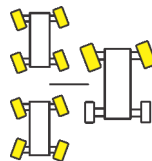
1. Sélecteur vitesse de déplacement/couple

La machine a un sélecteur à trois positions — Lorsqu'il est placé vers l'avant, ce sélecteur fournit la vitesse de déplacement maximum. Lorsqu'il est placé vers l'arrière, il fournit le couple maximum pour les terrains difficiles et en pente. La position centrale permet de conduire la machine aussi calmement que possible.



2. Sélecteur de direction

L'opérateur peut choisir l'action du circuit de direction. La position centrale du sélecteur donne une direction train avant classique sans affectation des roues arrière. Il s'agit de la position pour conduire normalement à des vitesses maximum. La position avant convient à la translation "en crabe". Dans ce mode, les essieux avant et arrière sont orientés dans la même direction, ce qui permet au châssis de se déplacer latéralement tout en avançant. Utiliser ce mode pour positionner la machine dans des allées ou près des bâtiments. La position arrière s'applique à la direction "coordonnée". Dans ce mode, les essieux avant et arrière s'orientent dans les directions opposées pour permettre un rayon de braquage très serré afin de manœuvrer dans les zones confinées.

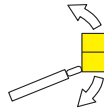


⚠ AVERTISSEMENT

UTILISER UNIQUEMENT LA FONCTION DE MISE À NIVEAU PRIORITAIRE DE LA PLATE-FORME POUR PROCÉDER À UNE LÉGÈRE MISE À NIVEAU DE LA PLATE-FORME. UN USAGE INAPPROPRIÉ PEUT CAUSER LE DÉPORT OU LA CHUTE DE LA CHARGE/DÉS OCCUPANTS. LE NON-RESPECT DE CES INSTRUCTIONS PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

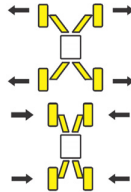
3. Mise à niveau prioritaire de la plate-forme

Interrupteur à trois positions qui permet à l'opérateur de régler le dispositif de mise à niveau automatique. Cet interrupteur permet d'ajuster le niveau de la plate-forme lors de la montée/descente d'une pente, par exemple.



4. Extension/rétraction des essieux

Permet à l'opérateur d'étendre ou de rétracter les essieux. Les essieux sont uniquement extensibles ou rétractables lorsque la machine fonctionne en marche avant ou en marche arrière.



5. Avertisseur



Avertisseur de type bouton-poussoir qui alimente un appareil d'avertissement sonore en courant électrique lorsqu'il est enfoncé.

6. Panneau des témoins

Le panneau des DEL témoins est constitué de témoins qui signalent des problèmes ou l'utilisation des fonctions durant le fonctionnement de la machine.

Dans les 2 secondes suivant l'activation de l'interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence, la machine effectue un contrôle diagnostique des différents circuits électriques et, si aucun problème n'est détecté, l'alarme de la plate-forme retentit une fois. Pendant ce temps, les témoins du panneau des témoins clignotent également une fois pour s'assurer que les ampoules fonctionnent.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

7. Sélection de la commande de la flèche

Mode automatique :

Lorsque la commande de la flèche est placée en mode automatique, les mouvements de relevage et d'extension/rétraction sont coordonnés par le système de commande JLG et la fonction de mise à niveau automatique de la plate-forme est activée durant les opérations de relevage, d'extension/rétraction, de pivotement et de translation.



- REMARQUE :**
- Lors de l'utilisation de la commande de relevage, la flèche peut aussi s'étendre.
 - Lors de l'utilisation de la commande d'abaissement, la flèche peut aussi se rétracter.
 - Lors de l'utilisation de la commande de pivotement ou de translation, la flèche peut se relever ou s'abaisser.
 - Lors de l'utilisation de la commande de rétraction, la flèche peut s'abaisser quand l'angle de flèche est important et que le témoin de vitesse d'approche clignote.

Mode manuel :

Lorsque la commande de la flèche est placée en mode manuel, les mouvements de relevage et d'extension/rétraction sont commandés séparément par l'opérateur et la fonction de mise à niveau automatique de la plate-forme est activée seulement durant les opérations de relevage.

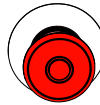


REMARQUE : En mode manuel, les commandes de la flèche sont arrêtées quand les limites de l'enveloppe de fonctionnement sont atteintes. Dans ce cas, se servir d'une fonction différente ou sélectionner la position automatique.

REMARQUE : Selon l'angle du châssis et celui de la flèche, il se peut que le pivotement vers la gauche ou vers la droite ne puisse plus être utilisé en mode manuel. Le témoin du système de commande de la flèche s'allume et il clignotera à toute nouvelle tentative de pivotement dans le sens où l'utilisation n'est plus possible. En pareil cas, les seules solutions consistent à pivoter dans le sens opposé ou à passer en mode automatique.

8. Alimentation/Arrêt d'urgence

Interrupteur rouge en forme de champignon à deux positions permettant d'alimenter les commandes de la plate-forme lorsqu'il est tiré (activé). Lorsqu'il est enfoncé (désactivé), l'alimentation vers les commandes de la plate-forme est coupée.



9. Démarrage/alimentation auxiliaire

Lorsque l'interrupteur est poussé vers l'avant, il met sous tension le démarreur pour pouvoir faire démarrer le moteur.



Lorsqu'il est poussé vers l'arrière, il met sous tension la pompe hydraulique à moteur électrique. (Cet interrupteur doit être maintenu pendant toute la durée d'utilisation de la pompe auxiliaire.)



La pompe auxiliaire est destinée à fournir un débit d'huile suffisant pour actionner les principales fonctions de la machine en cas de panne de la pompe principale ou du moteur. La pompe auxiliaire permet de commander la rotation de la plate-forme, le relevage, la mise à niveau, l'extension et l'arrimage du bras articulé, la mise à niveau de la plate-forme, ainsi que le relevage, l'extension et le pivotement de la flèche principale.

10. Sélecteur de charge

Cet interrupteur permet à l'opérateur de choisir entre une enveloppe de fonctionnement avec une charge limitée à 227 kg (500 lb) (pour les États-Unis) et 230 kg (pour l'Europe et l'Australie) ou à 454 kg (1000 lb) (pour les États-Unis) et 450 kg (pour l'Europe et l'Australie).



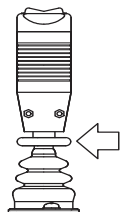
11. Direction de translation prioritaire

Une fois que la flèche a pivoté au-dessus des pneus arrière, voire au-delà dans un sens ou dans l'autre, le témoin de direction de translation doit s'allumer dès que la commande de translation est sélectionnée. Appuyer sur l'interrupteur, puis le relâcher et, dans un délai de 3 secondes, déplacer la commande de translation/direction pour activer soit la translation, soit la direction. Avant de conduire la machine, observer le sens des flèches de direction noires/blanches sur le châssis et les commandes de la plate-forme. Déplacer les commandes de translation vers la flèche correspondant au sens de déplacement prévu de la machine.



SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

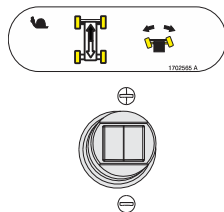
REMARQUE : Pour actionner le manipulateur de translation, tirer vers le haut l'anneau de verrouillage en dessous de la poignée.



REMARQUE : Les leviers de commande de TRANSLATION sont montés sur ressort et reviennent automatiquement en position neutre (ARRÊT) lorsqu'ils sont relâchés.

12. Translation/direction

Pousser vers l'avant pour avancer, tirer vers l'arrière pour reculer. La direction est contrôlée par un interrupteur à bascule situé à l'extrémité du manipulateur de direction.



13. Extension de la flèche principale

Permet d'étendre et de rétracter la flèche principale.



14. Éclairage/Coupure de SkySense (le cas échéant)

Permet d'actionner l'éclairage des accessoires si la machine en est équipée.

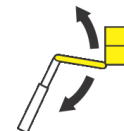


Si la machine est équipée de SkySense, l'interrupteur coupe les haut-parleurs de SkySense.



15. Relevage du bras articulé

Permet de relever et d'abaisser le bras articulé.



16. Interrupteur de priorité manuelle Soft Touch/SkyGuard/SkySense

Sur les machines équipées de la fonction SkyGuard :

L'interrupteur de priorité manuelle sur SkyGuard permet aux fonctions désactivées par le système SkyGuard de fonctionner à nouveau, permettant ainsi à l'opérateur d'utiliser à nouveau les fonctions de la machine.



Sur les machines équipées des fonctions SkyGuard et Soft Touch :

L'interrupteur fonctionne comme l'interrupteur de priorité manuelle sur SkyGuard décrit ci-dessus. Il permet également aux fonctions désactivées par le système Soft Touch de fonctionner à nouveau en vitesse d'approche, permettant ainsi à l'opérateur d'éloigner la plate-forme de l'obstacle à l'origine de la désactivation.



Sur les machines équipées des fonctions SkyGuard et SkySense :

L'interrupteur fonctionne comme l'interrupteur de priorité manuelle sur SkyGuard décrit ci-dessus. Il permet également aux fonctions désactivées par le système SkySense de fonctionner à nouveau en vitesse d'approche, permettant ainsi à l'opérateur de rapprocher la plate-forme de l'obstacle à l'origine de la désactivation, le cas échéant.



17. Pivotement du bras articulé

Cet interrupteur permet à l'opérateur de faire pivoter le bras articulé vers la gauche ou vers la droite.

18. Témoin Soft Touch/SkyGuard

Indique que le pare-chocs touche un objet ou que le capteur SkyGuard a été activé. Toutes les commandes sont désactivées jusqu'à ce que le bouton prioritaire soit enfoncé. Pour Soft Touch, les commandes sont alors activées en vitesse d'approche ou pour SkyGuard, les commandes fonctionnent normalement.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

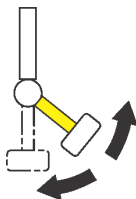
19. Rotation de la plate-forme

Permet à l'opérateur de faire pivoter la plate-forme vers la gauche ou vers la droite.



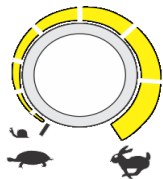
20. Arrimage du bras articulé

Permet de remettre le bras articulé en position d'arrimage pour le transport et de le déplacer de la position de transport pour utiliser la machine. Cette commande actionne le pivotement et la goupille de blocage du bras articulé de manière coordonnée.



21. Bouton de vitesse des commandes

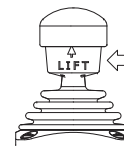
Ce bouton de commande affecte la vitesse d'extension, de pivotement et de relevage de la flèche et de rotation de la plate-forme.



REMARQUE : Pendant la rotation de la plate-forme, les différences de vitesse peuvent ne pas être perceptibles par l'opérateur.

Pour passer en vitesse d'approche, tourner le bouton complètement vers la gauche jusqu'au déclic. La vitesse d'approche sélectionne le réglage de vitesse le plus lent pour les fonctions énumérées ci-dessus, ainsi que les fonctions Translation/direction et Relevage/pivotement de la flèche principale.

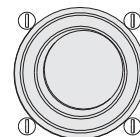
REMARQUE : Pour actionner le manipulateur de relevage/pivotement de la flèche principale, tirer vers le haut l'anneau de verrouillage en dessous de la poignée.

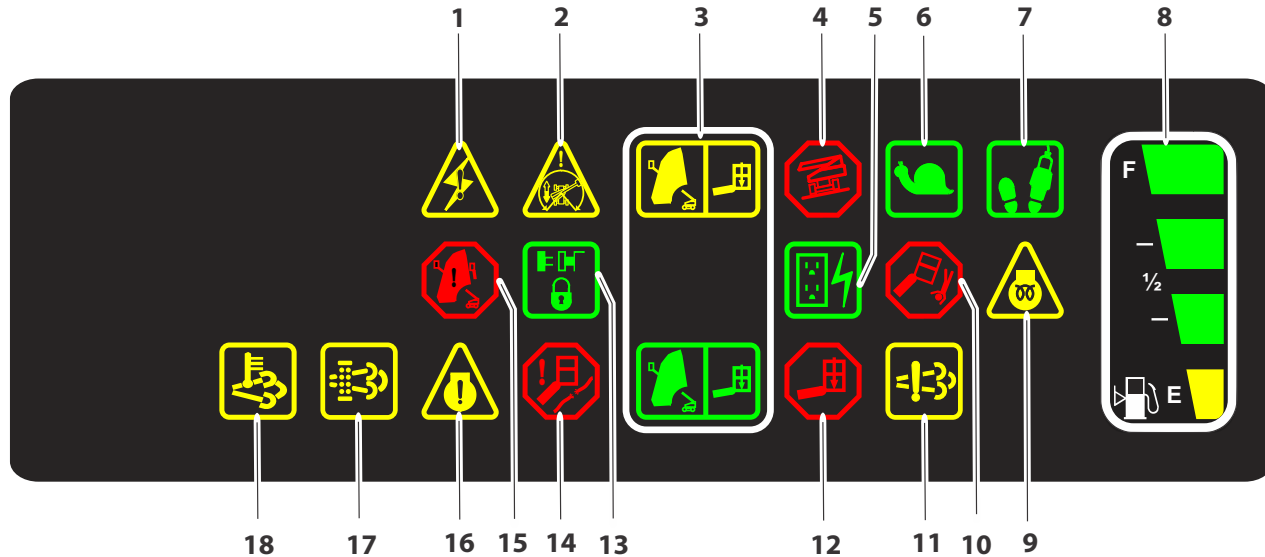


REMARQUE : Le manipulateur de relevage/pivotement de la flèche principale est monté sur ressort et revient automatiquement en position neutre (arrêt) lorsqu'il est relâché.

22. Manipulateur de relevage/pivotement de la flèche principale

Permet le relevage et le pivotement de la flèche principale. Le pousser vers l'avant pour relever la flèche, et le tirer vers l'arrière pour l'abaisser. Le placer à droite pour pivoter vers la droite, et à gauche pour pivoter vers la gauche. Les mouvements du manipulateur actionnent des interrupteurs qui commandent les fonctions sélectionnées.





- | | | | |
|--|--|--|---|
| 1. Alerte du système | 6. Vitesse d'approche | 11. Dysfonctionnement du système antipollution | 15. Avertissement du système de commande de la flèche |
| 2. Direction de translation | 7. Activation de l'interrupteur à pédale | 12. Surcharge de la plate-forme | 16. Erreur du moteur |
| 3. Indicateur de zone de charge | 8. Jauge de carburant | 13. Réglage des essieux | 17. Témoin du filtre à particules diesel (FAP) |
| 4. Alarme/avertissement de basculement | 9. Préchauffage | 14. Entretien des câbles métalliques | 18. Température des émissions |
| 5. Générateur | 10. Indicateur de défaut du système de mise à niveau | | |

Figure 3-6. Panneau des témoins des commandes de la plate-forme

OAC02782

Panneau des témoins des commandes de la plate-forme

(Voir la Figure 3-6.)

1. Témoin d'alerte du système

Ce témoin indique que le système de contrôle JLG a détecté un état anormal et qu'un code d'anomalie a été enregistré dans la mémoire du système. Consulter le manuel d'entretien pour des instructions sur les codes d'anomalie et savoir comment les rechercher.



2. Témoin de direction de translation

Une fois que la flèche a pivoté au-dessus des pneus arrière, voire au-delà dans un sens ou dans l'autre, le témoin de direction de translation doit s'allumer dès que la commande de translation est sélectionnée. Ce signal indique à l'opérateur qu'il faut vérifier que la commande de translation est actionnée dans la bonne direction (commandes de conduite inversées).



3. Indicateur de zone de charge

Indique la zone de charge maximale de la plate-forme en fonction de sa position actuelle. Des charges limitées sont autorisées dans des positions restreintes de la plate-forme (longueurs de flèche plus courtes et angle de flèche plus important).



REMARQUE : *Se reporter aux autocollants de charge sur la machine pour les charges de la plate-forme limitées et sans condition.*

4. Alarme et témoin d'avertissement de basculement

Ce témoin lumineux rouge indique que le châssis se trouve sur une pente. Si la flèche est au-dessus de l'horizontale et que la machine se trouve sur une pente, le témoin d'avertissement de basculement s'allume, une alarme retentit, les fonctions disponibles sont mises en vitesse d'APPROCHE et la translation est désactivée dans le sens du déplacement. La translation dans le sens inverse peut être autorisée dans certaines conditions.



Angle de basculement	Marché
5°	Tous les marchés

⚠ AVERTISSEMENT

SI LE TÉMOIN D'AVERTISSEMENT DE BASCULEMENT EST ALLUMÉ LORSQUE LA FLÈCHE EST RELEVÉE OU ÉTENDUE, RÉTRACTER ET ABAISSER CETTE DERNIÈRE EN DESSOUS DE L'HORIZONTALE, PUIS REPOSITIONNER LA MACHINE POUR LA PLACER DANS LES LIMITES DE LA PENTE DE SERVICE MAXIMALE AVANT D'ÉTENDRE OU DE RELEVER DE NOUVEAU LA FLÈCHE AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE.

REMARQUE : *Lorsque l'avertisseur du capteur de basculement est activé, la fonction de translation est désactivée si la flèche est relevée au-dessus de l'horizontale.*

5. Témoin de générateur CA

Indique que le générateur est en marche.



6. Témoin de vitesse d'approche

Lorsque le bouton de vitesse des commandes est tourné en position de vitesse d'approche, il permet de se souvenir que toutes les commandes sont réglées sur la vitesse la plus lente.



7. Interrupteur à pédale/témoin d'activation



Pour activer une commande quelconque, l'interrupteur à pédale doit être enfoncé et la fonction correspondante sélectionnée dans les sept secondes qui suivent. Le témoin d'activation atteste de l'activation des commandes. Si une fonction n'est pas sélectionnée dans un délai de sept secondes, ou si sept secondes se sont écoulées entre la désactivation d'une fonction et l'activation de la fonction suivante, le témoin d'activation s'éteint et l'interrupteur à pédale doit être relâché et enfoncé à nouveau pour activer les commandes.

Lorsque l'interrupteur à pédale est relâché, l'alimentation est coupée vers toutes les commandes et les freins d'entraînement sont serrés.

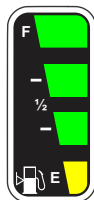
⚠ AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES GRAVES, NE PAS RETIRER, MODIFIER NI DÉSACTIVER L'INTERRUPTEUR À PÉDALE EN LE BLOQUANT OU PAR QUELQU'AUTRE MOYEN QUE CE SOIT.

SECTION 3 – COMMANDES ET INDICATEURS DE LA MACHINE

8. Témoin de niveau de carburant

Indique le niveau de carburant dans le réservoir.



9. Témoin de préchauffage

Indique que les bougies de préchauffage fonctionnent. Une fois le contact mis, attendre que le témoin s'éteigne pour lancer le moteur.



10. Témoin de défaut du système de mise à niveau

Indique un défaut du système de mise à niveau électronique. Le témoin de défaut clignote et un avertisseur retentit. Toutes les commandes passent par défaut à la vitesse d'approche si la flèche est étendue au-delà du mode de transport ou élevée à plus de 8 degrés au-dessus de l'horizontale.



11. Témoin de dysfonctionnement du système antipollution

Le témoin s'allume en cas de dysfonctionnement du système de post-traitement des émissions.



12. Témoin de surcharge de la plate-forme

Indique que la plate-forme a été surchargée.



13. Témoin de réglage des essieux

Indique que les essieux sont totalement étendus. Le témoin clignote à mesure les essieux sont étendus ou rétractés et s'allume de façon continue une fois les essieux complètement étendus. Le témoin s'éteint une fois les essieux complètement rétractés.



14. Témoin d'entretien des câbles métalliques

Lorsqu'il est allumé, ce témoin indique que les câbles sont desserrés ou cassés et doivent être réparés ou réglés avant utilisation.



- 15.** Témoin d'avertissement du système de commande de la flèche



Indique que la plate-forme se trouve à l'extérieur de la zone de fonctionnement et que certaines fonctions de la flèche peuvent être désactivées (telles que le relevage, l'extension). Toute tentative d'utilisation des fonctions désactivées fait clignoter le témoin et retentir une alarme. Ramener la plate-forme immédiatement au sol. Si le témoin reste allumé, une anomalie ou une défaillance du système de commande de la flèche a été détectée. Si une défaillance est localisée, le système doit être réparé par un technicien JLG formé en usine avant d'utiliser la machine.

- 16.** Témoin d'erreur du moteur

Indique une défaillance du moteur et qu'un entretien est requis.



- 17.** Témoin du filtre à particules diesel (DPF)

L'icône s'allume lorsqu'un nettoyage du système d'échappement à l'arrêt est nécessaire.



- 18.** Témoin de température des émissions

Le témoin s'allume lorsque le capteur de contrôle des émissions du moteur atteint une température élevée.



SECTION 4. FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

4.1 DESCRIPTION

Cette machine est une plate-forme de travail élévatrice mobile servant à amener des personnes, leur outillage et leur matériel jusqu'à un emplacement de travail.

La console de commande principale se trouve dans la plate-forme. Depuis cette console de commande, l'opérateur peut conduire et diriger la machine en marche avant comme en marche arrière. Il peut relever ou abaisser la flèche, ou encore faire pivoter la flèche vers la gauche ou vers la droite. La machine peut rouler sur une surface uniforme et ferme, dans les limites de la pente de service maximale, lorsque la plate-forme est relevée. Se reporter à la sous-section Direction et translation de ce manuel pour connaître les besoins spécifiques. Cette machine est également équipée d'un poste de commande au sol prioritaire sur le poste de commande de la plate-forme. Les commandes au sol permettent d'actionner toutes les fonctions à l'exception de celles de translation et de direction. Sauf dans le cadre d'inspections et de contrôle du fonctionnement, les commandes au sol ne doivent être utilisées qu'en cas d'urgence pour abaisser la plate-forme si l'opérateur est dans l'incapacité de le faire à partir de la plate-forme.

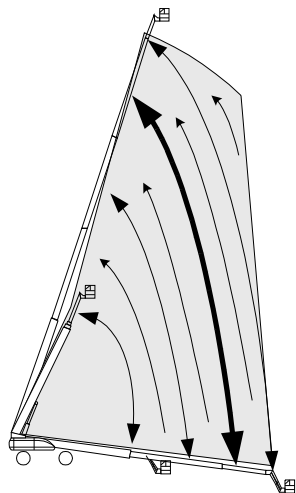
4.2 CARACTÉRISTIQUES ET LIMITES DE FONCTIONNEMENT DE LA FLÈCHE

Contenances

La flèche peut être relevée à plus de 15° au-dessus de l'horizontale, avec ou sans charge dans la plate-forme, si :

1. La machine repose sur une surface ferme et uniforme, dans les limites de la pente de service maximale.
2. Les essieux sont étendus.
3. La charge correspond aux valeurs nominales spécifiées par le fabricant.
4. Tous les systèmes de la machine fonctionnent correctement.
5. La pression des pneus est correcte.
6. L'équipement d'origine de la machine telle que livrée par JLG n'est pas modifié.

Arc contrôlé



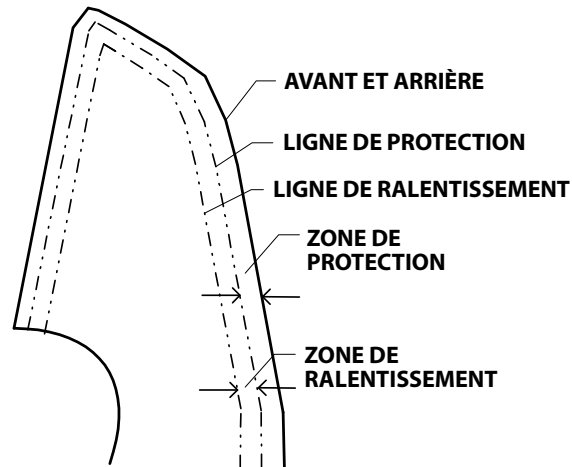
Mouvement de la flèche d'arc contrôlé

Lorsque le sélecteur de commande de la flèche est en mode automatique, le système de commande de la flèche commande automatiquement son relevage et son extension lorsque la commande de relevage est sélectionnée pour déplacer la plate-forme dans un arc prédéfini, correspondant au pourcentage d'extension. (Par exemple, en commençant avec une extension de la flèche de 70 %, on finira avec une extension d'environ 70 % quel que soit l'endroit où l'on s'arrête dans l'arc.) Cela signifie que, lors

de l'abaissement, la commande de rétraction fonctionne automatiquement ou que, lors du relevage, la commande d'extension fonctionne automatiquement.

Quand l'interrupteur de commande de la flèche est en mode manuel, le relevage et l'extension/rétraction sont des fonctions indépendantes commandées par l'opérateur.

Maintien de l'enveloppe



Lorsque la plate-forme s'approche des bords de l'enveloppe de fonctionnement, toutes les commandes de machine sont automatiquement ralenties par le système de commande de la flèche pour réduire les mouvements de la machine.

REMARQUE : *Système de commande de la flèche en mode automatique : Lorsque la flèche est complètement relevée aux confins de la position la moins stable de la machine vers l'arrière et que la commande de rétraction est activée, la commande d'abaissement fonctionne automatiquement jusqu'à ce que la flèche quitte la zone proche de la position la moins stable de la machine vers l'arrière.*

Système de commande de la flèche en mode manuel : La flèche s'arrête quand la limite de l'enveloppe de fonctionnement est atteinte et l'opérateur doit activer la commande de relevage et/ou d'extension/rétraction dans le sens approprié pour ramener la flèche dans l'enveloppe de fonctionnement.

Angle contrôlé

Le système de commande maintient automatiquement un angle constant de la flèche relevée durant le pivotement de la plate-forme tournante. Si l'angle de la flèche est de 30 degrés, lorsque le pivotement s'engage, cela doit provoquer un soulèvement pour maintenir l'angle relatif de la flèche à 30 degrés.

Réglage de la vitesse de pivotement

Les capteurs du système de commande de la flèche déterminent l'extension de la plate-forme depuis la plate-forme tournante, permettant d'augmenter les vitesses de pivotement avec la flèche rétractée et de les diminuer progressivement à mesure que la flèche s'étend.

Système de détection de charge (LSS) de la plate-forme

Le système de détection de charge de la plate-forme indique la charge de la plate-forme au système de commande.

Si le système LSS détecte une surcharge, les commandes de la flèche sont désactivées, le témoin de surcharge des deux postes de commande est allumé et l'alarme de surcharge retentit. Réduire le poids de la plate-forme de façon à ne pas dépasser la charge nominale figurant sur l'autocollant de capacité. Alors, les commandes pourront à nouveau être utilisées.

Stabilité

La stabilité de la machine est basée sur deux (2) conditions, appelées stabilité VERS L'AVANT et stabilité VERS L'ARRIÈRE. La position la moins stable de la machine VERS L'AVANT est illustrée sur la (Voir la Figure 4-1.) et la position la moins stable de la machine VERS L'ARRIÈRE est illustrée sur la (Voir la Figure 4-2.)

⚠ AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BASCULEMENT VERS L'AVANT OU VERS L'ARRIÈRE, NE PAS SURCHARGER LA MACHINE, NI LA FAIRE FONCTIONNER AU-DELÀ DES LIMITES DE LA PENTE DE SERVICE MAXIMALE.

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

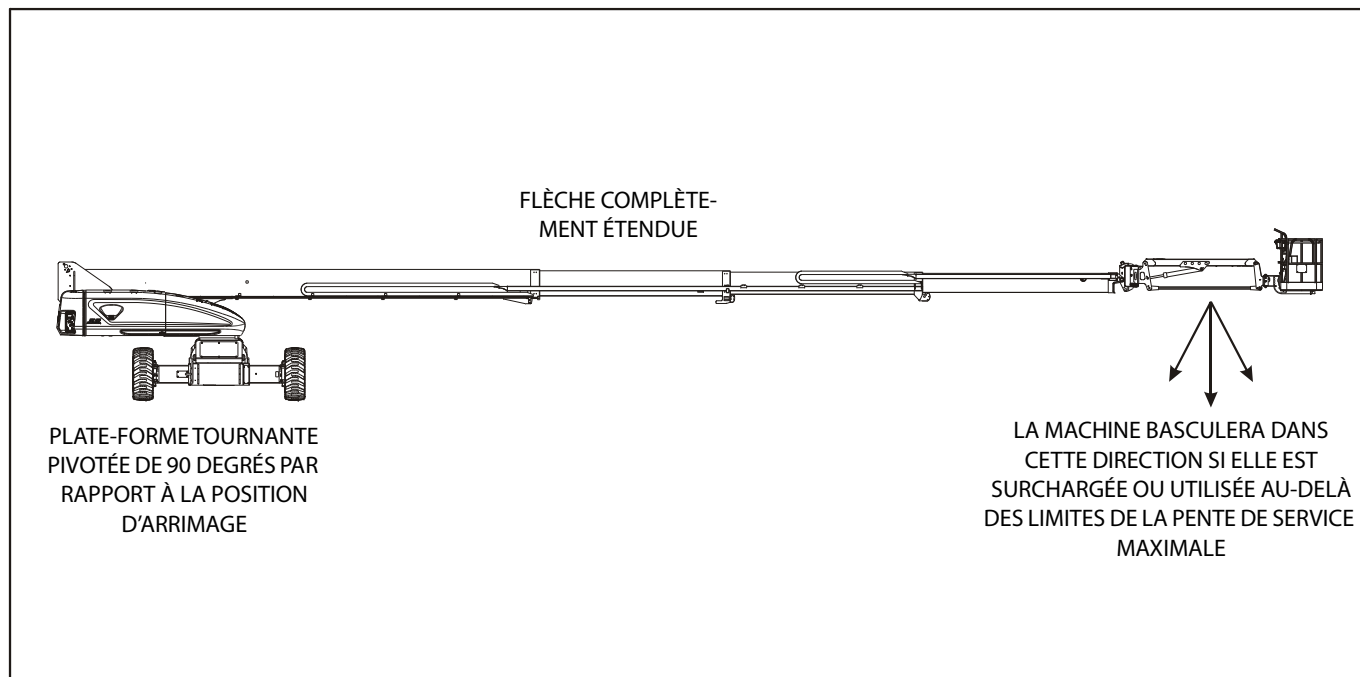


Figure 4-1. Position la moins stable vers l'avant

4.3 FONCTIONNEMENT DU MOTEUR

REMARQUE : Le démarrage initial doit toujours être effectué depuis le poste de commande au sol.

Procédure de démarrage

ATTENTION

SI LE MOTEUR NE DÉMARRE PAS SANS DÉLAI, NE PAS CONTINUER À LE LANCER PENDANT UNE PÉRIODE PROLONGÉE. SI LE DÉMARRAGE DU MOTEUR ÉCHOU DE NOUVEAU, LAISSER LE DÉMARREUR REFROIDIR PENDANT 2 À 3 MINUTES. SI LE MOTEUR CALE APRÈS PLUSIEURS TENTATIVES, CONSULTER LE MANUEL D'ENTRETIEN DU MOTEUR.

REMARQUE : Moteurs diesel uniquement: une fois le contact mis, l'opérateur doit attendre que le témoin de préchauffage s'éteigne pour lancer le moteur.



1. Placer la clé du sélecteur Plate-forme/Sol en position Sol.

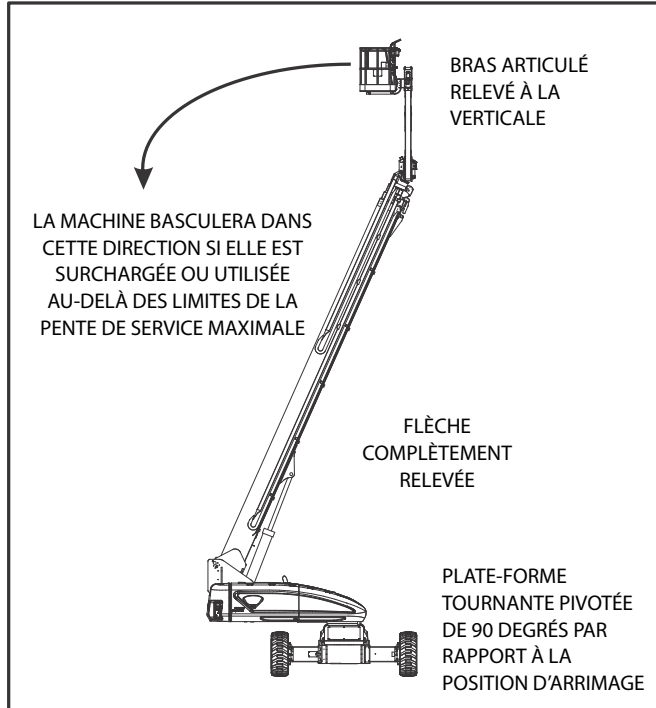
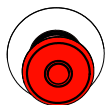


Figure 4-2. Position la moins stable vers l'arrière

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

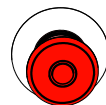
2. Tirer l'interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence.



3. Appuyer sur l'interrupteur de démarrage du moteur jusqu'à ce que le moteur démarre.



7. Depuis la console de commande de la plate-forme, tirer l'interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence.



8. Appuyer sur l'interrupteur de démarrage du moteur jusqu'à ce que le moteur démarre.



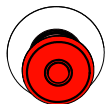
ATTENTION

LAISSER LE MOTEUR SE RÉCHAUFFER PENDANT QUELQUES MINUTES AU RALENTI AVANT D'APPLIQUER UNE CHARGE QUELCONQUE.

4. Une fois que le moteur est suffisamment chaud, le couper.
5. Mettre le sélecteur Plate-forme/Sol en position Plate-forme.



6. Depuis la console de commande au sol, tirer l'interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence.



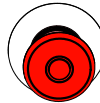
REMARQUE : *L'interrupteur à pédale doit être relâché (vers le haut) pour que le démarreur puisse fonctionner. Si le démarreur fonctionne alors que l'interrupteur à pédale est enfoncé, NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE.*

Procédure de coupure du moteur

⚠ ATTENTION

SI UNE DÉFAILLANCE DU MOTEUR PROVOQUE UN ARRÊT IMPRÉVU DE LA MACHINE, DÉTERMINER ET CORRIGER LA CAUSE DE LA PANNE AVANT DE REDÉMARRER LE MOTEUR.

1. Retirer toute charge et laisser le moteur fonctionner au ralenti pendant 3 à 5 minutes. Cela permet de réduire la température à l'intérieur du moteur.
2. Pousser sur l'interrupteur d'alimentation/arrêt d'urgence.



3. Placer la clé du sélecteur Plate-forme/Sol en position Arrêt.



Consulter le manuel du fabricant du moteur pour des informations plus détaillées.

Robinet d'arrêt d'air (ASOV) (le cas échéant)

Le robinet d'arrêt d'air (ASOV) est un dispositif de protection contre le surrégime monté sur le circuit d'admission d'air du moteur. Lorsqu'il est actionné, il bloque l'arrivée d'air et arrête le moteur. Il est recommandé de procéder à des tests hebdomadaires pour vérifier le bon état de marche du robinet.

1. Démarrer le moteur et le faire tourner au ralenti.
2. Ouvrir la protection rouge de l'interrupteur d'essai ASOV, puis placer l'interrupteur à bascule en mode test.

REMARQUE : L'interrupteur d'essai se trouve sous le capot, à gauche du moteur (près de l'autocollant d'essai).



3. Sur le tableau de commande au sol, sélectionner une fonction et l'activer jusqu'à ce que le robinet se déclenche à un régime d'essai de 1 500 tr/mn. Lorsque le robinet se déclenche, le moteur s'arrête.
4. Couper le contact.
5. Inspecter visuellement le robinet pour s'assurer qu'il semble en bon état.
6. Réinitialiser le robinet en tournant sa poignée en position ouverte.

REMARQUE : La poignée ne peut être tournée que si la machine est hors tension. S'assurer que le contact est en position d'ARRÊT.

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS UTILISER LE ROBINET ASOV POUR ARRÊTER LA MACHINE.

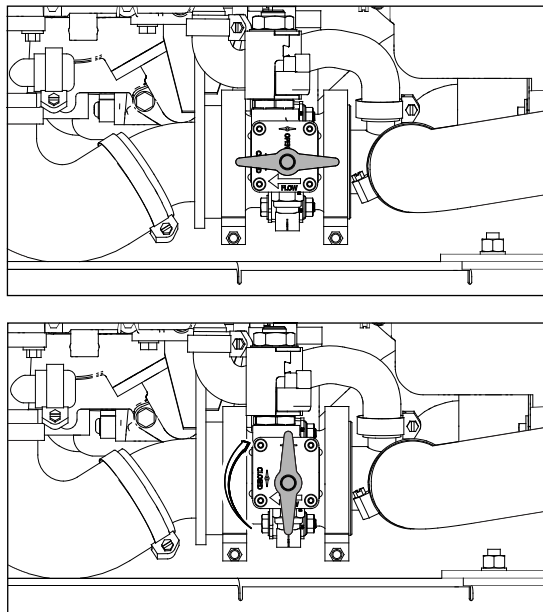


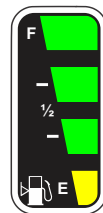
Figure 4-3. Réinitialisation du robinet ASOV (de la position

Circuit de réserve/d'arrêt de carburant

REMARQUE : Consulter le manuel d'entretien et de maintenance ainsi qu'un mécanicien JLG qualifié pour vérifier la configuration de la machine.

Le circuit d'arrêt du carburant surveille le carburant dans le réservoir et détecte quand le niveau de carburant devient bas. Le système de commande JLG coupe le moteur automatiquement avant que le réservoir de carburant soit vidé sauf si la machine est configurée pour le redémarrage du moteur.

Si le niveau de carburant devient bas, le témoin de réservoir rempli à 1/4 clignote une fois par seconde et il reste environ 5 minutes de fonctionnement du moteur. Si le système se trouve dans cet état et coupe le moteur automatiquement ou si l'opérateur coupe le moteur manuellement avant l'expiration des 5 minutes de fonctionnement du moteur, le témoin de réservoir rempli au 1/4 clignote 10 fois par seconde et le moteur réagit selon la configuration de la machine. Les options de configuration sont les suivantes :



- Un redémarrage du moteur — Lorsque le moteur s'arrête, l'opérateur peut couper et redémarrer le moteur une seule fois avec environ 2 minutes de fonctionnement. Au bout des 2 minutes de fonctionnement ou si le moteur est coupé par l'opérateur avant l'expiration des 2 minutes de fonctionnement, il ne peut pas redémarrer avant l'ajout de carburant au réservoir.

- Redémarrage du moteur – Lorsque le moteur s'arrête, l'opérateur peut couper et redémarrer le moteur pendant environ 2 minutes de fonctionnement. Au bout des 2 minutes de fonctionnement, l'opérateur peut couper et redémarrer le moteur pendant encore 2 minutes de fonctionnement. L'opérateur peut refaire cette procédure jusqu'à ce que le carburant soit épuisé.

AVIS

CONTACTER UN MÉCANICIEN JLG QUALIFIÉ S'IL EST NÉCESSAIRE DE REDÉMARRER LA MACHINE UNE FOIS LE CARBURANT ÉPUISE.

- Arrêt du moteur - Le moteur s'arrête. Il ne peut pas redémarrer avant l'ajout de carburant au réservoir.

4.4 FILTRE À PARTICULES DIESEL (LE CAS ÉCHÉANT)

Le filtre à particules diesel (FAP) est un système de contrôle des émissions utilisé dans les moteurs diesel et requiert une intervention de l'opérateur pour assurer le bon fonctionnement du système.

Pour un fonctionnement optimal, le système FAP doit être nettoyé à l'aide de la méthode de nettoyage à l'arrêt ou de la méthode de nettoyage de maintenance à l'arrêt. Le nettoyage à l'arrêt désigne tout nettoyage demandé par le moteur en dehors des fenêtres de maintenance (par exemple, si le système détecte une suie excessive dans la cartouche FAP). Le nettoyage de maintenance à l'arrêt désigne un nettoyage demandé par le moteur lors des intervalles de maintenance réguliers.

REMARQUE : *Le système remettra à zéro heure l'intervalle de maintenance après la réalisation de tout nettoyage à l'arrêt ou nettoyage de maintenance à l'arrêt.*

Nettoyage à l'arrêt

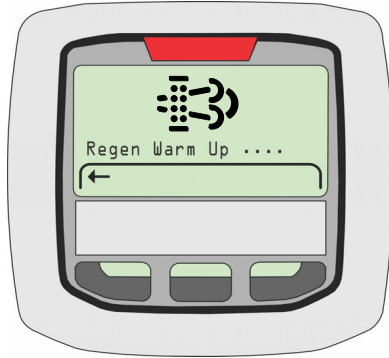
Les conditions suivantes doivent être remplies pour pouvoir réaliser un nettoyage à l'arrêt.

- La machine doit être immobilisée
- Flèche en position d'arrimage
- Aucune personne sur la plate-forme
- Le moteur doit tourner au ralenti
- La température du liquide de refroidissement doit être supérieure à 40 °C (104 °F)
- La machine est en mode Commandes au sol

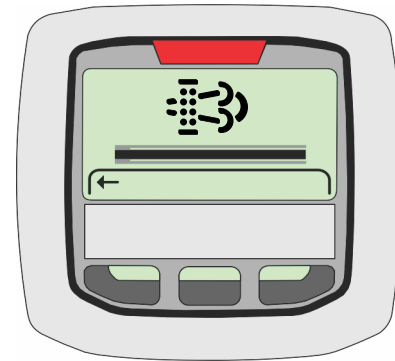
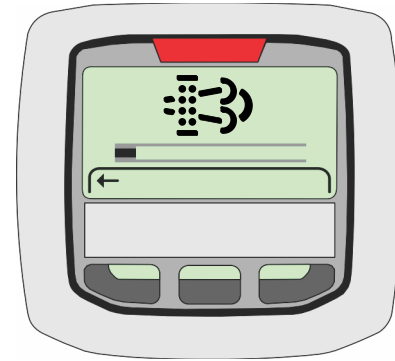
1. Le témoin du filtre à particules diesel (FAP) sur le panneau de commande de la plate-forme cli-gnote lorsqu'un nettoyage à l'arrêt est nécessaire.
2. Amener la machine dans une zone sans produits inflammables ni personnes susceptibles d'être exposées aux gaz d'échappement chauds.



3. Lancer le processus de nettoyage en appuyant pendant 3 secondes sur le bouton FAP de la console des commandes au sol. L'indicateur affiche l'écran suivant.



4. Le processus de nettoyage principal démarre et durera environ 30 à 60 minutes. L'écran suivant indique que le processus a démarré et une barre d'état permet de suivre sa progression.



SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

- Une fois le processus de nettoyage terminé, le moteur tourne pendant 5 minutes environ afin de permettre au système de post-traitement des gaz d'échappement (EAT) de refroidir. L'indicateur affiche l'écran "Regen Complete" (Régénération terminée), comme illustré, et le témoin de température des émissions s'éteint.



Méthodes de lancement du nettoyage de maintenance à l'arrêt

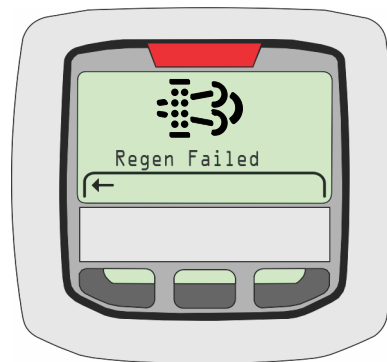
Le nettoyage de maintenance à l'arrêt peut être lancé en utilisant l'analyseur ou le bouton FAP sur la console de commandes au sol. Les mêmes conditions que celles indiquées pour le nettoyage à l'arrêt doivent être remplies.

Annulation du nettoyage de maintenance à l'arrêt

Le nettoyage de maintenance à l'arrêt sera automatiquement interrompu si :

- Le sélecteur Plate-forme/Sol est passé du mode sol en mode plate-forme
- Un interrupteur de fonction est activé pour réaliser une fonction de flèche
- Le moteur est coupé

Si le nettoyage de maintenance à l'arrêt est interrompu, il doit être relancé et l'indicateur affiche l'écran "Regen Failed" (Échec de la régénération), comme illustré.



Échec du nettoyage

Si le nettoyage échoue, l'icône FAP s'affiche sur l'écran de l'indicateur. Les causes possibles d'un échec de nettoyage sont les suivantes :

- Le moteur n'est pas chaud
- Le réservoir d'urée DEF est gelé
- Les fonctions de la machine ont été actionnées pendant le nettoyage
- D'autres anomalies moteur sont actives

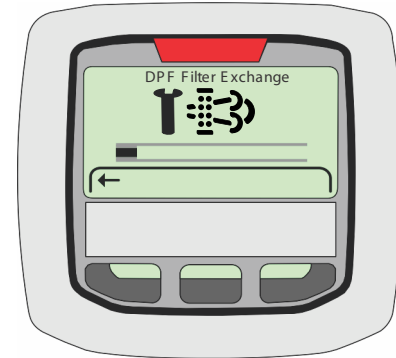
L'indicateur affiche l'écran "Échec régén.", comme illustré. Si le nettoyage a échoué, il faut recommencer le processus.



Remplacement du filtre FAP en raison de la charge de cendres





Le FAP collecte les particules non brûlables qui ne peuvent pas être éliminées par le processus de nettoyage à l'arrêt. L'accumulation de la charge de cendres nécessite une maintenance et/ou le remplacement du filtre.

La maintenance ou le remplacement du filtre FAP est indiqué par l'icône de remplacement du filtre qui apparaît sur l'indicateur.















SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Tableau 4-1. Remplacement du filtre FAP pour charge de cendres













	Charge de cendres	Témoin de remplacement du filtre FAP	Témoin d'erreur du moteur	Perte de puissance
Fonctionnement normal	< 100 %	--	--	Aucune
Remplacement du filtre requis	≥ 100 %		--	Aucune
Niveau d'avertissement	≥ 105 %	Cignotant 	--	Aucune
Niveau d'avertissement	≥ 110 %	Cignotant 	Continu 	Machine en approche et code d'anomalie actif. Contacter un concessionnaire Deutz

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Niveaux de nettoyage à l'arrêt		Heures de fonctionnement de la machine depuis le dernier nettoyage	Témoin d'erreur du moteur	Témoin FAP	Témoin de température des émissions*	Perte de puissance	Commentaires
0	Fonctionnement normal	0–500	--	--		Aucune	Entre 500 et 650 heures, le cycle de nettoyage peut être lancé avec l'analyseur JLG.
		500–650					
1	Arrêt requis	650–750	--			Aucune	La température du liquide de refroidissement du moteur doit être > 40 °C et la machine doit être en mode Commandes au sol.
2	Niveau d'avertissement	750–775	Continu 			Machine en approche et code d'anomalie actif	
3	Niveau d'arrêt	> 775	Clignotant 			Verrouillage au ralenti. Fonctions de flèche verrouillées et bloquées en position de transport.	Contacter un concessionnaire Deutz
4	Remplacement du filtre	Régénération du FAP IMPOSSIBLE Remplacement du filtre FAP requis	Clignotant 			Verrouillage au ralenti. Fonctions de flèche verrouillées et bloquées en position de transport.	

*Témoin de température des émissions en continu sur MARCHE pendant le nettoyage à l'arrêt.

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Niveaux de suie	Charge de suie/Temps	Méthodes de lancement du nettoyage du FAP	Témoin d'erreur du moteur	Témoin FAP	Témoin de température des émissions*	Perte de puissance	Commentaires
Fonctionnement normal	< 99 %		--	--		Aucune	
Arrêt requis	De 100 % à 109 % ou 100 heures	Brancher la machine JLG ou l'analyseur JLG	--			Aucune	Reste en mode Arrêt pendant 100 heures ou jusqu'à ce que la charge de suie atteigne 109 %
Niveau d'avertissement	De 109 % à 125 % ou 25 heures	Brancher la machine JLG ou l'analyseur JLG	Continu 			Machine en approche et code d'anomalie actif	Reste au Niveau d'avertissement (Perte de puissance) pendant 25 heures ou jusqu'à ce que la charge de suie atteigne 125 %
Niveau d'arrêt	De 125 % à 161 %	Nettoyage du FAP impossible	Clignotant 			Verrouillage au ralenti. Fonctions de flèche verrouillées et bloquées en position de transport.	Contacter un concessionnaire Deutz
Remplacement du filtre	> 161 %	Nettoyage du FAP impossible	Clignotant 			Verrouillage au ralenti. Fonctions de flèche verrouillées et bloquées en position de transport.	

*Témoin de température des émissions en continu sur MARCHE pendant le nettoyage à l'arrêt.

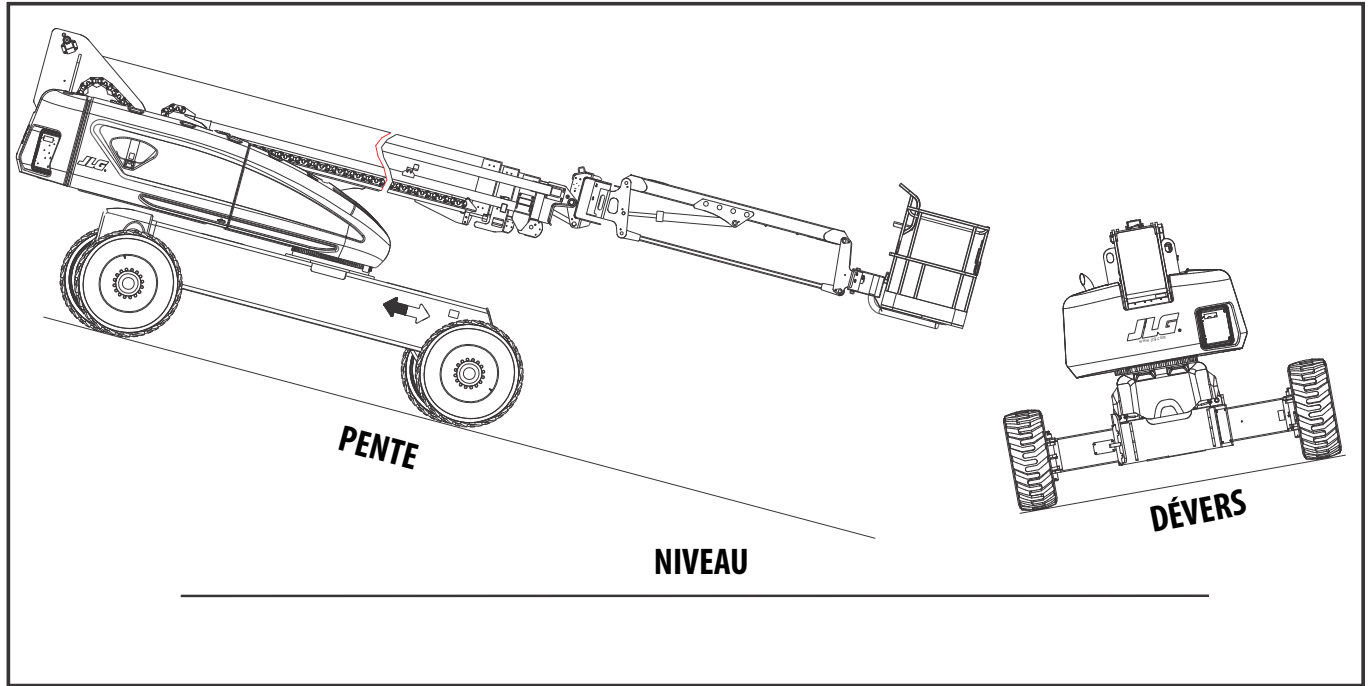


Figure 4-4. Pente et dévers

4.5 DÉPLACEMENT (TRANSLATION)

REMARQUE : Consulter le tableau des caractéristiques de fonctionnement pour les inclinaisons admissibles et dévers nominaux.

Les inclinaisons admissibles et dévers nominaux sont tous donnés pour une machine dont la flèche se trouve en position d'arrimage et est complètement abaissée et rétractée.

Le déplacement est limité par deux facteurs :

1. L'inclinaison admissible, qui est l'inclinaison de la pente, exprimée en pourcentage, que la machine peut monter.
2. Le dévers, qui est l'angle de la pente le long duquel la machine peut se déplacer horizontalement.

REMARQUE : Lorsque la flèche supérieure est relevée d'environ 15 degrés au-dessus de l'horizontale, la commande d'entraînement passe automatiquement en vitesse lente.

⚠ AVERTISSEMENT

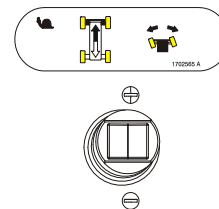
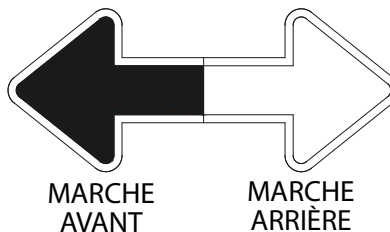
NE CONDUIRE AVEC LA FLÈCHE AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE QUE LORSQUE LA MACHINE SE TROUVE SUR UNE NIVEAU SURFACE FERME, UNIFORME ET HORIZONTALE, DANS LES LIMITES DE LA PENTE DE SERVICE MAXIMALE.

POUR ÉVITER TOUTE PERTE DE CONTRÔLE OU TOUT RISQUE DE RENVERSEMENT, NE PAS CONDUIRE LA MACHINE SUR DES PENTES SUPÉRIEURES À L'INCLINAISON ADMISSIBLE SPÉCIFIÉE DANS LA SECTION DES CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT DE CE MANUEL.

NE PAS CONDUIRE SUR DES DÉVERS DE PLUS DE 5 DEGRÉS.

TOUJOURS FAIRE PREUVE D'UNE EXTRÊME PRUDENCE EN MARCHÉ ARRIÈRE ET EN CONDUISANT AVEC LA PLATE-FORME RELEVÉE.

AVANT DE CONDUIRE LA MACHINE, OBSERVER LE SENS DES FLÈCHES DE DIRECTION NOIRES/BLANCHES SUR LE CHÂSSIS ET LES COMMANDES DE LA PLATE-FORME. DÉPLACER LES COMMANDES DE TRANSLATION VERS LA FLÈCHE CORRESPONDANT AU SENS DE DÉPLACEMENT PRÉVU DE LA MACHINE.



Translation en marche avant et en marche arrière

1. Depuis les commandes de la plate-forme, tirer l'interrupteur d'arrêt d'urgence, faire démarrer le moteur et activer l'interrupteur à pédale.
2. Placer le manipulateur de translation sur Marche avant ou Marche arrière, selon l'action souhaitée.

Cette machine est équipée d'un témoin de direction de translation. Le témoin jaune sur la console de commande de la plate-forme indique que la flèche a pivoté au-delà des pneus arrière et que la machine peut fonctionner (Translation/Direction) dans la direction opposée au mouvement des commandes. Si le témoin est allumé, faire fonctionner la commande de translation comme suit :

1. Faire correspondre les flèches de direction noire et blanche sur le tableau de commande de la plate-forme et sur le châssis pour déterminer le sens de déplacement de la machine.
2. Appuyer sur l'interrupteur de direction de translation prioritaire et le relâcher. Dans un délai de 3 secondes, déplacer lentement la commande de translation vers la flèche correspondant au sens de déplacement prévu de la machine. Le témoin clignote pendant 3 secondes tant que la commande de translation n'est pas sélectionnée.

Translation en pente

Lors d'une translation en pente, le freinage et la traction maximum sont obtenus avec la flèche en position d'arrimage sur l'essieu arrière et dans le sens du déplacement. Conduire la machine en marche avant pour gravir une pente et en marche arrière pour la descendre. Ne pas dépasser l'inclinaison admissible de la machine.

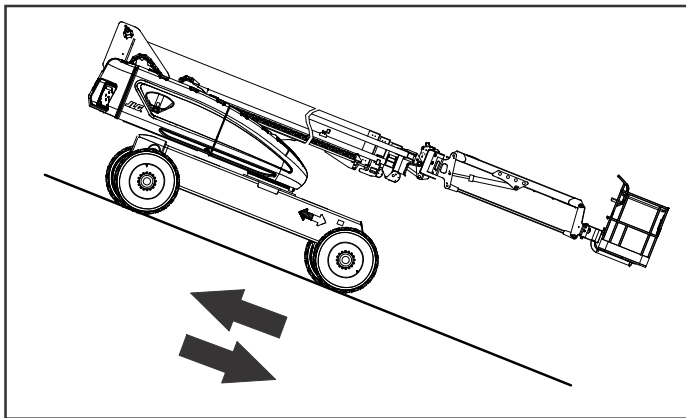


Figure 4-5. Translation en pente

AVIS

SI LA FLÈCHE EST AU-DESSUS DE L'ESSIEU AVANT (ROUES DIRECTRICES), LES MOUVEMENTS DE TRANSLATION ET DE DIRECTION SONT INVERSÉS PAR RAPPORT À CEUX DES COMMANDES.

4.6 DIRECTION

Placer l'interrupteur à bascule du manipulateur de translation/direction à DROITE pour tourner à droite, ou à GAUCHE pour tourner à gauche.

4.7 EXTENSION DES ESSIEUX

REMARQUE : *L'opérateur doit conduire la machine (en marche avant ou en marche arrière) afin d'étendre les essieux.*

Placer l'interrupteur d'extension des essieux de façon à permettre leur extension ou rétraction.

4.8 PLATE-FORME

Réglage de la mise à niveau de la plate-forme

AVERTISSEMENT

UTILISER UNIQUEMENT LA FONCTION DE MISE À NIVEAU PRIORITAIRE DE LA PLATE-FORME POUR PROCÉDER À UNE LÉGÈRE MISE À NIVEAU DE LA PLATE-FORME. UN USAGE INAPPROPRIÉ PEUT CAUSER LE DÉPORT OU LA CHUTE DE LA CHARGE/DES OCCUPANTS. LE NON-RESPECT DE CES INSTRUCTIONS PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

REMARQUE : *Lorsque le sélecteur de commande de la flèche est en mode manuel, la mise à niveau de la plate-forme fonctionne uniquement lors du relevage de la flèche principale. Lorsque le sélecteur de commande de la flèche est en mode automatique, la mise à niveau de la plate-forme est active avec toutes les fonctions, à l'exception de l'extension. De même, en mode manuel, le système d'angle contrôlé n'est pas actif.*

Durant le fonctionnement normal de la machine, la plate-forme maintient automatiquement sa position. Pour mettre la plate-forme à niveau manuellement vers le haut ou vers le bas, placer l'interrupteur de commande de mise à niveau de la plate-forme vers le haut ou vers le bas et l'y maintenir jusqu'à obtenir la position désirée de la plate-forme.

Rotation de la plate-forme

Pour faire pivoter la plate-forme vers la gauche ou vers la droite, sélectionner une direction avec l'interrupteur de commande de rotation de la plate-forme et l'y maintenir jusqu'à ce que la position souhaitée soit atteinte.

4.9 FLÈCHE

⚠ AVERTISSEMENT

UN TÉMOIN D'AVERTISSEMENT DE BASCULEMENT ROUGE SITUÉ SUR LA CONSOLE DES COMMANDES S'ALLUME LORSQUE LE CHÂSSIS SE TROUVE SUR UNE PENTE EXCESSIVE. NE PAS FAIRE PIVOTER NI RELEVER LA FLÈCHE AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE LORSQUE LE TÉMOIN EST ALLUMÉ.

NE PAS COMPTER SUR L'ALARME DE BASCULEMENT POUR INDIQUER LE NIVEAU DU CHÂSSIS. L'ALARME DE BASCULEMENT INDIQUE QUE LE CHÂSSIS SE TROUVE SUR UNE PENTE EXCESSIVE (5 DEGRÉS OU PLUS). LE CHÂSSIS DOIT ÊTRE À NIVEAU AVANT DE FAIRE PIVOTER OU DE RELEVER LA FLÈCHE AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE OU AVANT LA CONDUITE AVEC LA FLÈCHE RELEVÉE.

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE RENVERSEMENT SI LE TÉMOIN D'AVERTISSEMENT DE BASCULEMENT ROUGE S'ALLUME ALORS QUE LA FLÈCHE EST AU-DESSUS DE L'HORIZONTALE, ABAISSER LA PLATE-FORME AU SOL. PUIS REPOSITIONNER LA MACHINE DE FAÇON À METTRE LE CHÂSSIS À NIVEAU AVANT DE RELEVER LA FLÈCHE.

CONDUIRE AVEC LA FLÈCHE EN DESSOUS DE L'HORIZONTALE EST AUTORISÉ SUR LES TYPES DE PENTES ET DE DÉVERS SPÉCIFIÉS DANS LA SECTION DES CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT DE CE MANUEL.

⚠ AVERTISSEMENT

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES GRAVES, NE PAS FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE SI UN DES LEVIERS DE COMMANDE OU INTERRUPTEURS À BASCULE CONTRÔLANT LES MOUVEMENTS DE LA PLATE-FORME NE REVIENT PAS EN POSITION D'ARRÊT OU NEUTRE LORSQU'IL EST RELÂCHÉ.

⚠ ATTENTION

POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE COLLISION ET DE BLESSURES SI LA PLATE-FORME NE S'ARRÊTE PAS LORSQU'UN INTERRUPTEUR OU UN LEVIER DE COMMANDE EST RELÂCHÉ, RETIRER LE PIED DE L'INTERRUPTEUR À PÉDALE OU UTILISER L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT D'URGENCE POUR ARRÊTER LA MACHINE.

Pivotement de la flèche

Pour faire pivoter la flèche, placer la commande de pivotement à droite ou à gauche selon la direction souhaitée.

AVIS

LORS DU PIVOTEMENT DE LA FLÈCHE, S'ASSURER QU'IL Y A SUFFISAMMENT D'ESPACE ENTRE LA FLÈCHE ET LES MURS ET ÉQUIPEMENTS ENVIRONNANTS.

Relevage et abaissement de la flèche

REMARQUE : La commande de relevage n'est pas utilisable pour une inclinaison de plus de 15 degrés au-dessus de l'horizontale tant que les essieux ne sont pas complètement étendus.

Pour relever ou abaisser la flèche, placer la commande de relevage/abaissement de la flèche vers le haut ou vers le bas.

Extension de la flèche

REMARQUE : La commande d'extension n'est pas utilisable au-delà de la position de transport si les essieux ne sont pas complètement étendus.

Pour étendre ou rétracter la flèche principale, placer l'interrupteur de commande d'extension sur Rétraction ou sur Extension.

Pivotement du bras articulé

REMARQUE : Pour le fonctionnement en mode 454 kg (1 000 lb) pour l'ANSI et 450 kg pour l'Europe et l'Australie, le bras articulé doit être centré et la commande de pivotement du bras articulé n'est pas utilisable. Si le bras articulé n'est pas en position centrée lorsque la machine fonctionne dans ce mode, la commande de pivotement du bras articulé permettra à l'opérateur de recentrer celui-ci.

Pour faire pivoter le bras articulé, placer la commande de pivotement à droite ou à gauche selon la direction souhaitée.

4.10 BOUTON DE VITESSE DES COMMANDES

Ce bouton de commande affecte la vitesse d'extension, de pivotement et de relevage de la flèche et de rotation de la plate-forme.

REMARQUE : Pendant la rotation de la plate-forme, les différences de vitesse peuvent ne pas être perceptibles par l'opérateur.

Pour passer en vitesse d'approche, tourner le bouton complètement vers la gauche jusqu'au dé clic. La vitesse d'approche sélectionne le réglage de vitesse le plus lent pour les fonctions énumérées ci-dessus, ainsi que les fonctions Translation/direction et Relevage/pivotement de la flèche principale.

4.11 SYSTÈME DE SÉCURITÉ PRIORITAIRE DE LA MACHINE (MSSO) (LE CAS ÉCHÉANT)

Le système de sécurité prioritaire de la machine (MSSO) est utilisé pour prendre la priorité sur les commandes de fonction d'extraction d'urgence de la plate-forme uniquement. Voir la Section 5.5, SYSTÈME DE SÉCURITÉ PRIORITAIRE DE LA MACHINE (MSSO) (le cas échéant) pour les procédures d'utilisation.



4.12 UTILISATION DE SKYGUARD

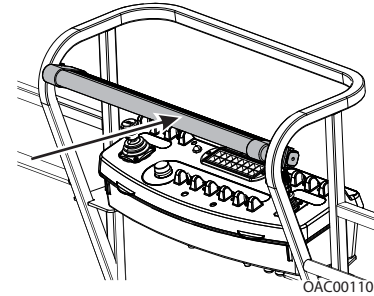
SkyGuard fournit une protection supplémentaire au tableau de commande. Lorsque le capteur SkyGuard est activé, les fonctions utilisées au moment de l'activation sont inversées ou arrêtées. Le Tableau de fonctions SkyGuard fournit plus de détails sur ces fonctions.

Pendant l'activation, l'avertisseur retentit et, si la machine est équipée d'un gyrophare SkyGuard, le gyrophare s'allume jusqu'à ce que le capteur et l'interrupteur à pédale soient désactivés.

Si le capteur SkyGuard reste activé après l'inversion ou l'arrêt des fonctions, appuyer sans relâcher sur l'interrupteur de priorité manuelle sur SkyGuard pour pouvoir utiliser normalement les fonctions jusqu'à ce que le capteur soit désactivé.

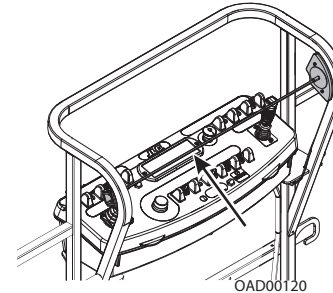
Consulter les illustrations suivantes pour déterminer le type de SkyGuard présent sur la machine et comment l'activer. Quel que soit le type, l'utilisation de SkyGuard selon le Tableau de fonctions SkyGuard ne change pas.

SkyGuard

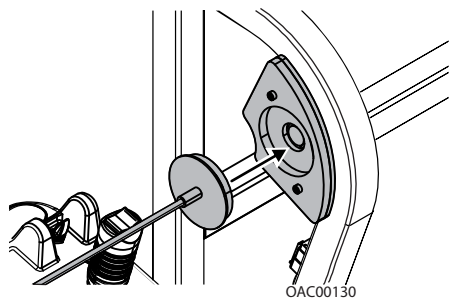


Une force d'environ 222 Nm (50 lb) est appliquée sur la barre jaune.

SkyGuard – SkyLine

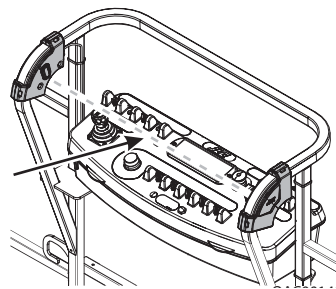


Le câble est enfoncé, rompant la connexion magnétique entre le câble et le support de droite.



Rattacher l'extrémité magnétique du câble au support si elle est détachée.

SkyGuard – SkyEye



L'opérateur passe à travers la trajectoire du faisceau du capteur.

Tableau de fonctions SkyGuard

Translation en marche avant	Translation en marche arrière	Direction	Pivotement	Relevage de la flèche	Abaissement de la flèche	Extension de la flèche	Rétraction de la flèche	Relevage du bras articulé	Pivotement du bras articulé	Mise à niveau de la plate-forme	Rotation de la plate-forme
I*/A**	I	A	I	I	I	I	A	A	A	A	A
I = Indique que l'inversion est activée											
A = Indique que l'arrêt est activé											
*Système de direction de translation (DOS) activé											
** DOS non activé, la machine roule en ligne droite sans direction et toute autre fonction hydraulique est activée											
Remarque : Si SkyGuard est activé avec le système Soft Touch, les fonctions sont arrêtées au lieu d'être inversées.											

4.13 REMORQUAGE D'URGENCE

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE DE PERTE DE CONTRÔLE DU VÉHICULE/DE LA MACHINE. LA MACHINE N'EST PAS ÉQUIPÉE DE FREINS DE REMORQUAGE. LE VÉHICULE DE REMORQUAGE DOIT ÊTRE CAPABLE DE GARDER CONSTAMMENT LA MAÎTRISE DE LA MACHINE. LE REMORQUAGE EST INTERDIT SUR AUTOROUTE. LE NON-RESPECT DE CES INSTRUCTIONS PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

VITESSE DE REMORQUAGE MAXIMUM 8 KM/H (5 MPH)

INCLINAISON MAXIMUM POUR LE REMORQUAGE 25 %.

⚠ ATTENTION

NE PAS REMORQUER LA MACHINE AVEC LE MOTEUR EN MARCHÉ OU LES MOYEURS DE TRANSMISSION ENGAGÉS.

1. Rétracter et abaisser la flèche et la mettre en position de transport ; verrouiller la plate-forme tournante.

2. Débrayer les moyeux de transmission en retournant le couvercle de prise.

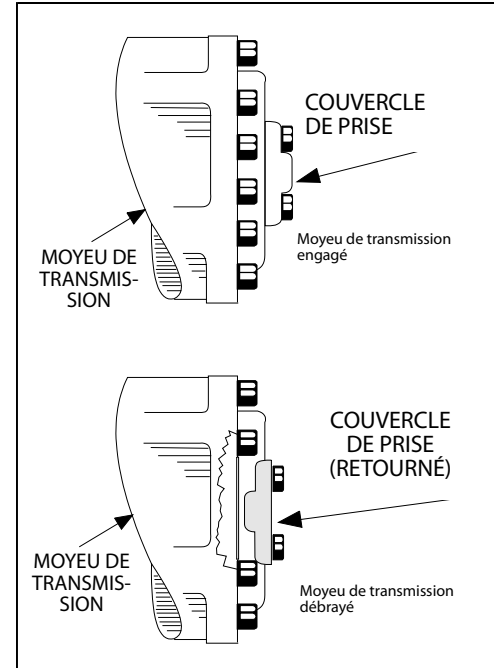


Figure 4-6. Moyeu de transmission engagé/débrayé

3. Engager les moyeux de transmission en retournant le couvercle de prise une fois le remorquage terminé.

4.14 EXTINCTION ET STATIONNEMENT DE LA MACHINE

Pour éteindre et garer la machine, suivre les procédures suivantes :

1. Conduire la machine dans une zone bien protégée.
2. S'assurer que la flèche est complètement rétractée et abaissée au-dessus de l'essieu arrière.
3. Désactiver l'interrupteur d'arrêt d'urgence au niveau des commandes de la plate-forme.
4. Désactiver l'interrupteur d'arrêt d'urgence au niveau des commandes au sol. Placer le sélecteur Plate-forme/Sol en position centrale d'arrêt.
5. Si nécessaire, couvrir les commandes de la plate-forme pour protéger les panneaux d'instructions, les autocollants d'avertissement et les commandes d'environnements hostiles.

AVIS

LORSQU'UNE PLATE-FORME MEWP EST GARÉE AVEC LA FLÈCHE RELEVÉE POUR OPTIMISER L'ESPACE, LES FLÈCHES PEUVENT ÊTRE RELEVÉES MAIS PAS ÉTENDUES. L'OPÉRATEUR EST CHARGÉ DE S'ASSURER QUE TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ INDIQUÉES DANS LA SECTION 1 DE CE MANUEL SONT RESPECTÉES POUR CHAQUE SITUATION UNIQUE.

4.15 LEVAGE ET ARRIMAGE

Voir Figure 4-7.

Levage

1. Pour le poids brut de véhicule, consulter la plaque de numéro de série, se reporter à la section Caractéristiques du présent manuel ou peser chaque unité.
2. Placer la flèche en position d'arrimage en verrouillant la plate-forme tournante.
3. Retirer tous les éléments non fixés de la machine.
4. Régler la fixation de manière précise de sorte que la machine ne soit pas endommagée et reste horizontale.

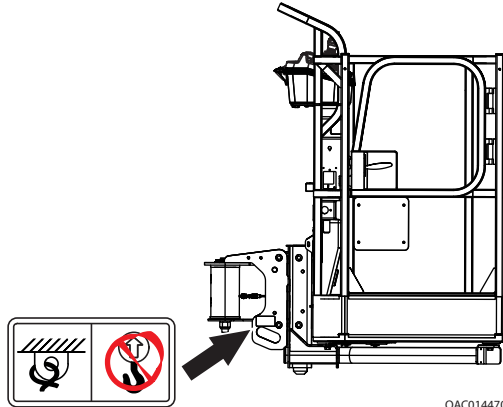
Arrimage

AVIS

LORS DU TRANSPORT DE LA MACHINE, LA FLÈCHE DOIT ÊTRE ENTIÈREMENT ABAISSÉE DANS SON SUPPORT.

REMARQUE : *Avant le chargement de la machine sur une remorque, il est nécessaire de faire pivoter la plate-forme tournante de 180 degrés pour une meilleure répartition du poids.*

1. Placer la flèche en position d'arrimage en verrouillant la plate-forme tournante.
2. Retirer tous les éléments non fixés de la machine.
3. Immobiliser le châssis à l'aide de sangles ou de chaînes d'une résistance adéquate fixées aux points d'arrimage prévus à cet effet.
4. Veiller à abaisser la plate-forme de façon à ce que la plaquette d'usure en bas repose sur la surface du véhicule de transport.
5. Fixer par les emplacements d'arrimage sur la flèche à l'aide de sangles ou de chaînes d'une résistance adéquate.



OAC014470

4.16 ARRIMAGE DU BRAS ARTICULÉ POUR LE TRANSPORT

1. Placer la flèche en position d'arrimage avec les essieux rétractés.
2. Maintenir l'interrupteur de commande de pivotement du bras articulé vers la droite jusqu'à ce que la plate-forme ne pivote plus.

REMARQUE : *La fonction de pivotement du bras articulé n'est pas utilisable tant que la commande du sélecteur de charge est placée en position 454 kg (1000 lb) pour les États-Unis et 450 kg pour l'Europe et l'Australie.*

REMARQUE : *La mise à niveau automatique de la plate-forme est désactivée lors de l'arrimage du bras articulé.*

3. Maintenir l'interrupteur de commande d'arrimage du bras articulé enfoncé jusqu'à ce que le bras articulé et la plate-forme soient en position d'arrimage sous la flèche.

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

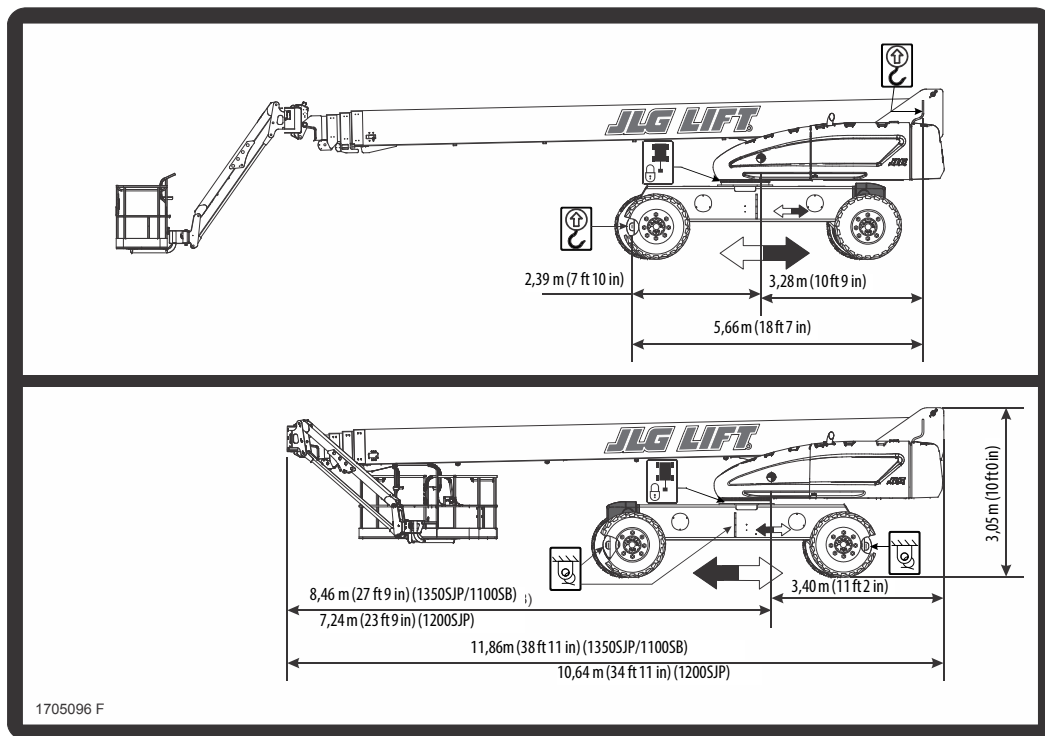


Figure 4-7. Tableau de levage et d'arrimage

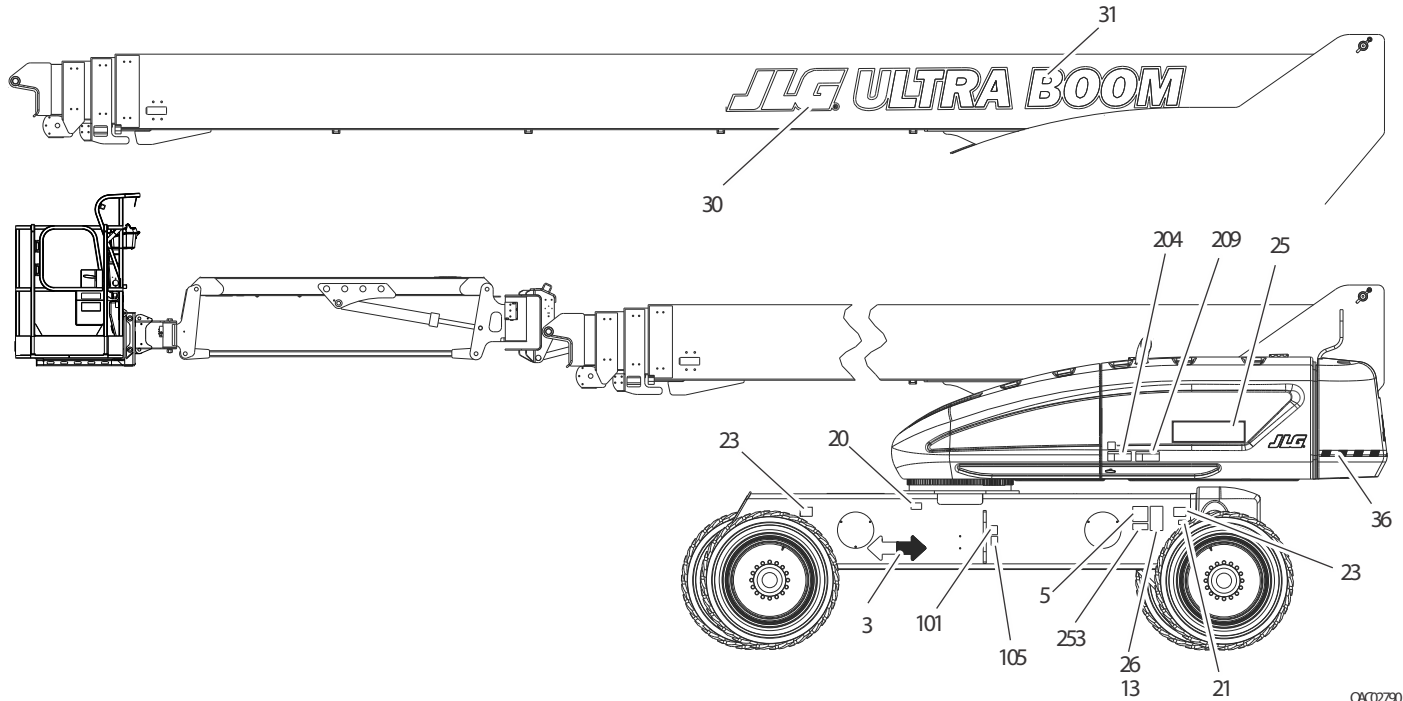


Figure 4-8. Emplacement des autocollants — Fiche 1 de 6

0X02790

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

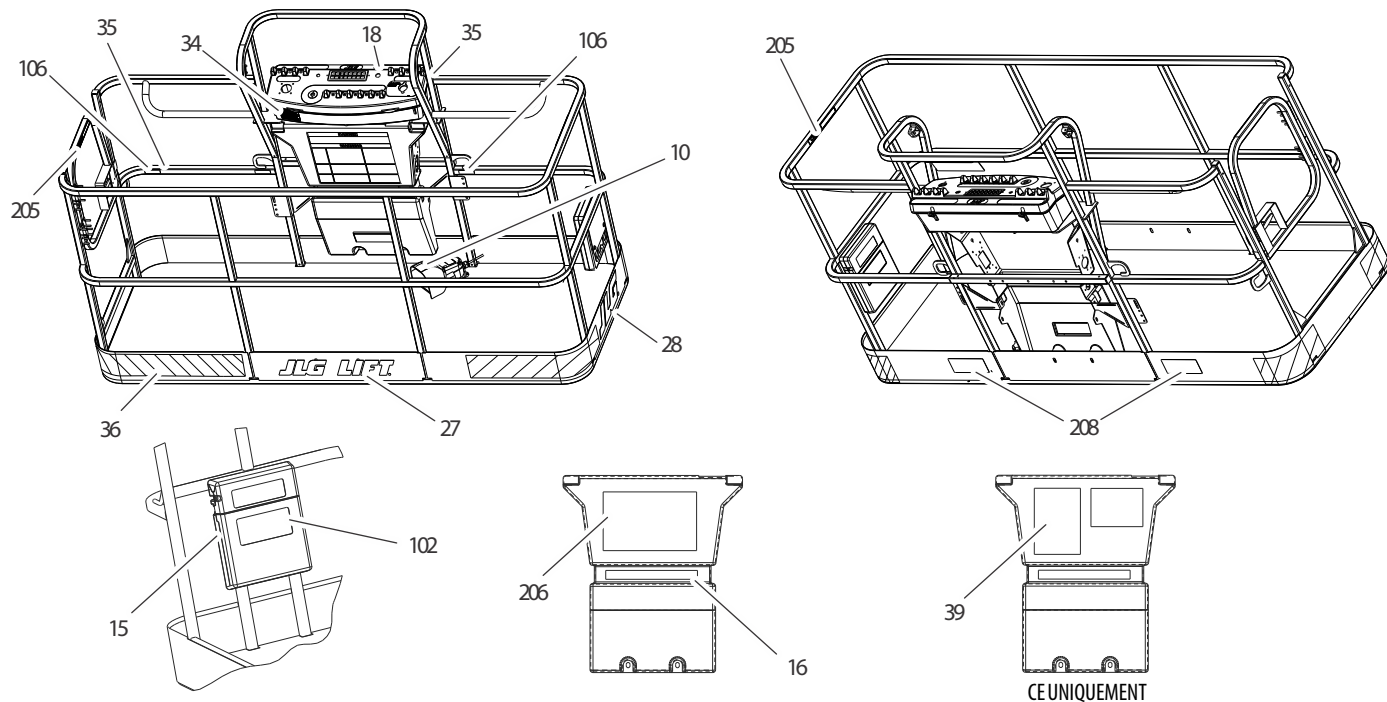
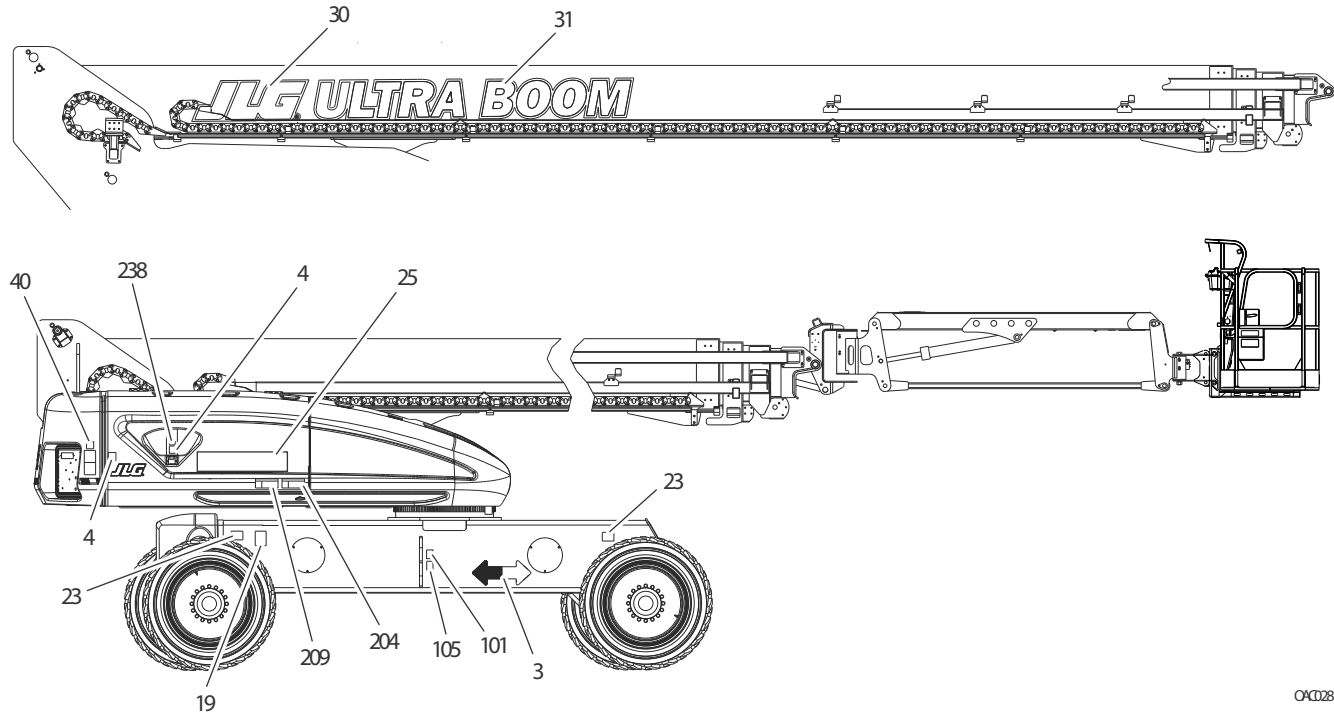


Figure 4-9. Emplacement des autocollants — Fiche 2 de 6

04C02800



OX02811

Figure 4-10. Emplacement des autocollants — Fiche 3 de 6

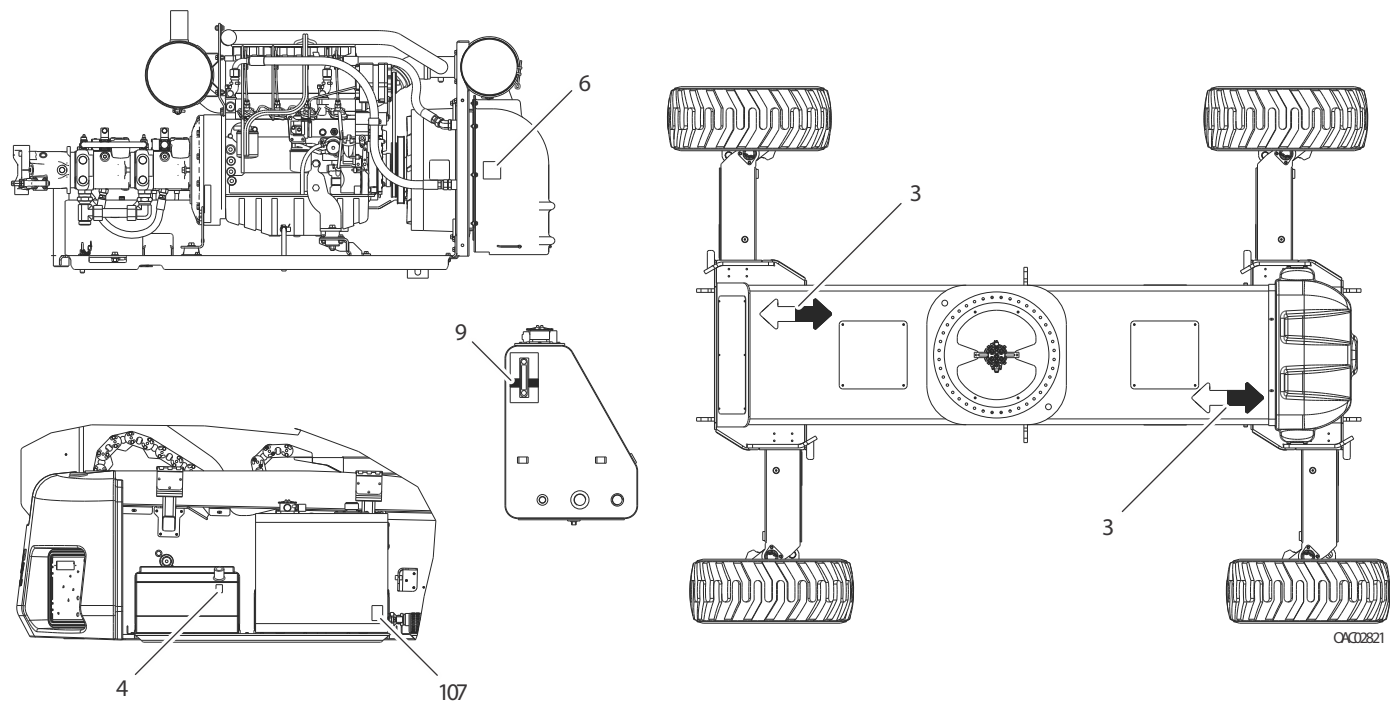


Figure 4-11. Emplacement des autocollants — Fiche 4 de 6

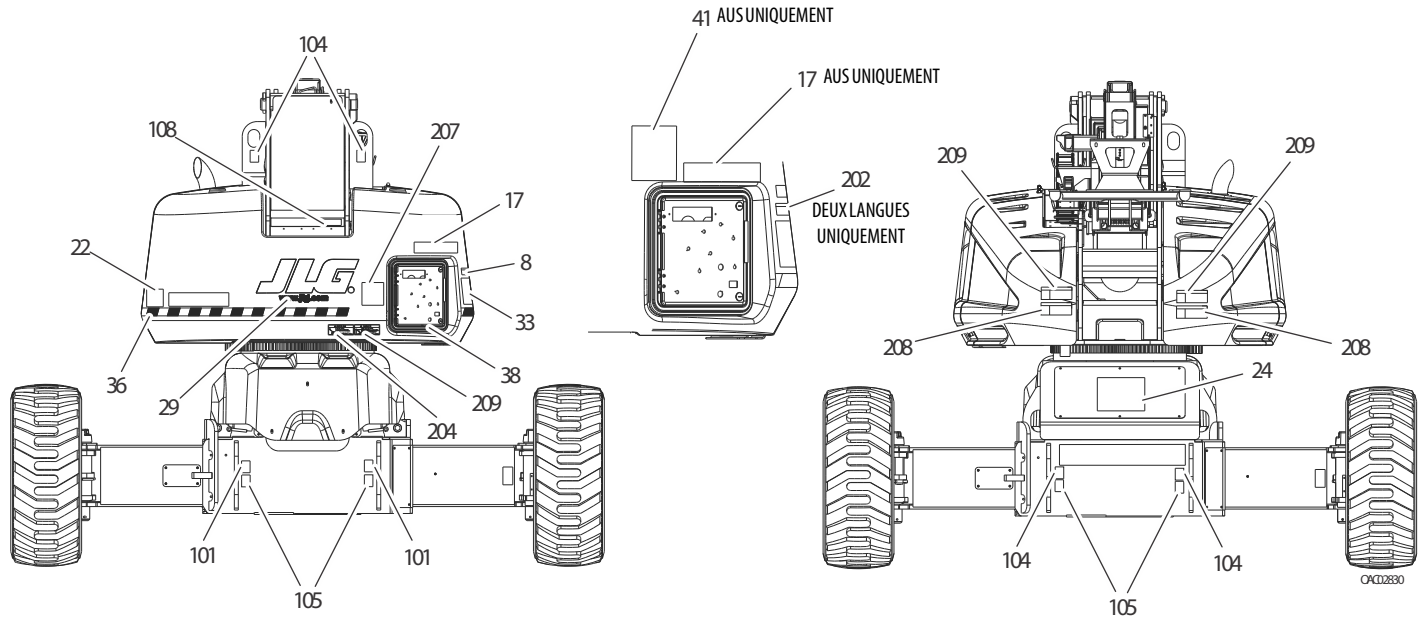


Figure 4-12. Emplacement des autocollants — Fiche 5 de 6

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

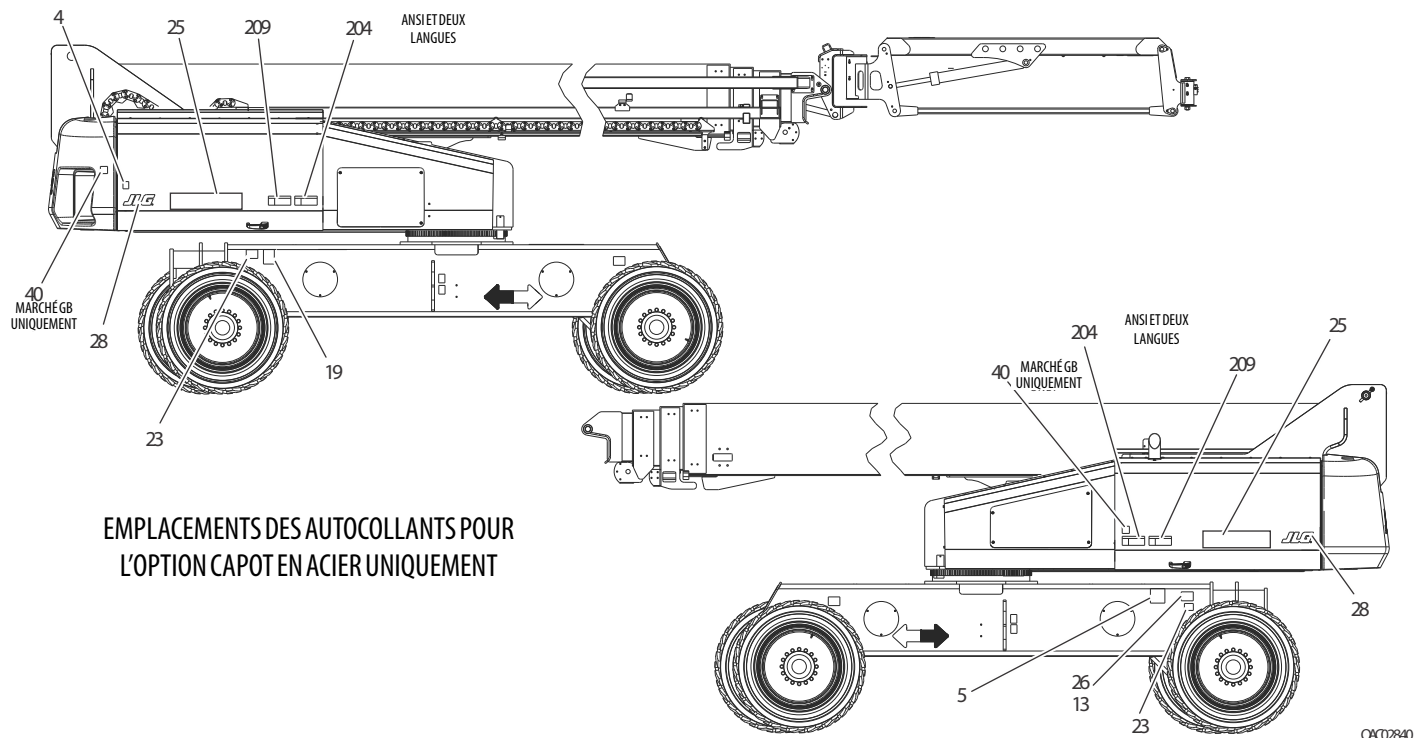


Figure 4-13. Emplacement des autocollants — Fiche 6 de 6

Tableau 4-2. Légende des autocollants

Élément	ANSI 1001243965-B	Coréen 1001244205-B	Chinois 1001244206-B	Portugais 1001244207-B	Anglais/ Espagnol 1001244208-B	Français/ Anglais 1001243994-B	Australien 1001246611-A	Japon 1001244209-B
3	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
4	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
5	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
6	1704972	1706061	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1706062
7	1705351	1705427	1705430	1705905	1705910	1705429	--	1705426
8	1705492	--	--	--	--	--	--	--
9	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
10	3252347	--	--	--	--	--	1705828	--
15	91403230	91403230	91403230	91403230	91403230	91403230	91403230	91403230
16	1001253048	1001253052	1001253054	1001253057	1001253059	1001253050	1706770	1001253061
17	1001253049	1001253053	1001253056	1001253058	1001253060	1001253051	1705468	1001253062
18	1001122611	1001122611	1001122611	1001122611	1001122611	1705174	1705174	1001122611
19	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--
20	1001223055	1001224048	1001224050	1001224052	1001224049	1001223971	--	1001224053
21	1001223453	--	--	--	--	1001223453	--	--
22	3251813	--	3251813	3251813	3251813	3251813	1705980	--

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Tableau 4-2. Légende des autocollants

Élément	ANSI 1001243965-B	Coréen 1001244205-B	Chinois 1001244206-B	Portugais 1001244207-B	Anglais/ Espagnol 1001244208-B	Français/ Anglais 1001243994-B	Australien 1001246611-A	Japon 1001244209-B
23—1200SJP	1705178	1705178	1705178	1705178	1705178	1705178	1705178	1705178
23—1350SJP	1705167	1705167	1705167	1705167	1705167	1705167	1705167	1705167
24	1705096	1705096	1705096	1705096	1705096	1705096	1705096	1705096
25—1200SJP	1705057	1705057	1705057	1705057	1705057	1705057	1705057	1705057
25—1350SJP	1705095	1705095	1705095	1705095	1705095	1705095	1705095	1705095
26	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253997	1001253994	1001253997
27	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774
28	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
29	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
30	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864	1705864
31	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865	1705865
33	1705364	1705448	1705452	1705456	1706904	1705451	1705364	1705449
34	1001231801	--	--	--	--	--	--	--
35	1703175	--	--	--	--	1703175	--	--
36	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051	4420051
40	--	--	1001244298	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	1001112551	--
101	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499

Tableau 4-2. Légende des autocollants

Élément	ANSI 1001243965-B	Coréen 1001244205-B	Chinois 1001244206-B	Portugais 1001244207-B	Anglais/ Espagnol 1001244208-B	Français/ Anglais 1001243994-B	Australien 1001246611-A	Japon 1001244209-B
102	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
103	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
104	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
105	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
106	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
107	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
108	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243
202	--	1705503	1001117035	1705906	1705915	1705505	--	1705493
204	1703953	1703945	1703943	1705903	1703941	1703942	--	1703944
205	1702868	1705969	1001116846	1705967	1704001	1704000	--	--
206	1001231315	1001231317	1001231321	1001231319	1001231318	1001231316	1705921	1001231320
207	1705336	1705345	1001116849	1705896	1705917	1705347	1705822	1705344
208	1703804	1703951	1703949	1705898	1703947	1703948	1701518	1703950
209	1703805	1703939	1001116851	1705897	1703935	1703936	1705961	1703938
210	--	1703981	1703982	1705902	1703983	1703984	--	1703980
238	1001125387	--	--	--	--	--	--	--

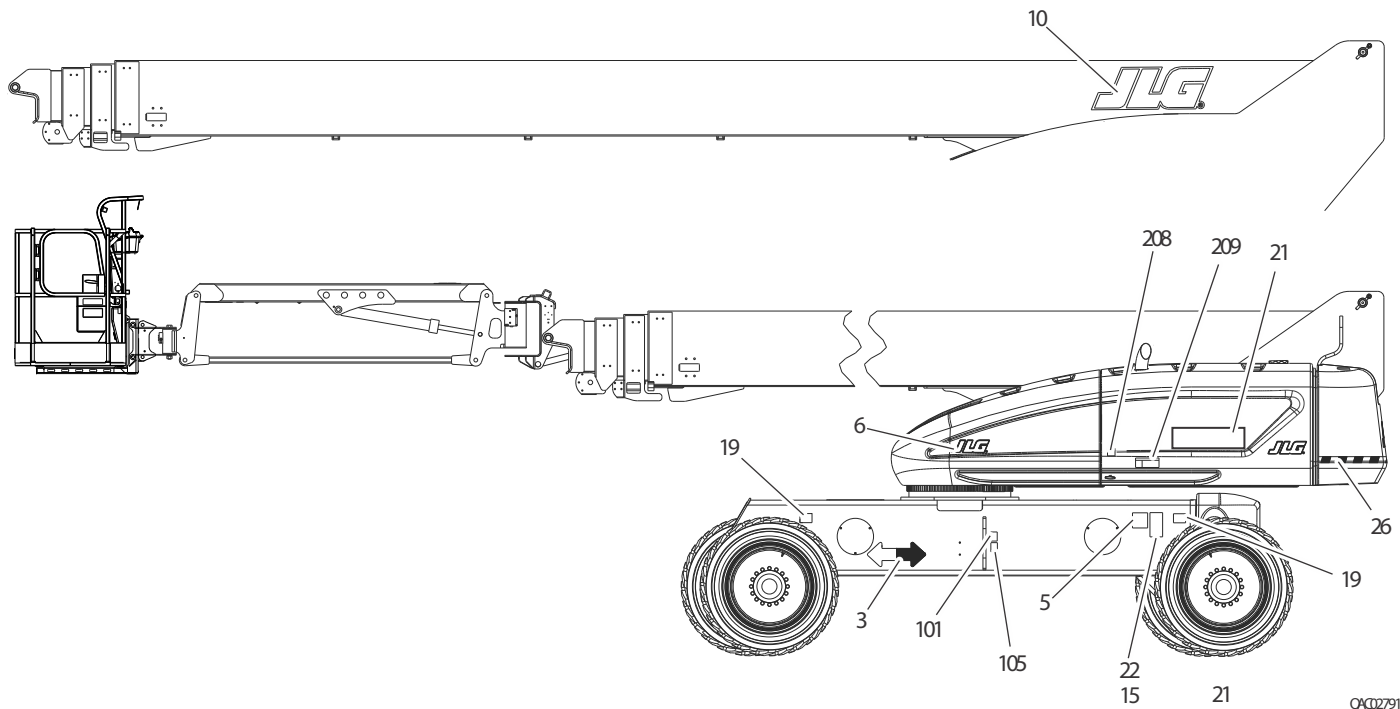


Figure 4-14. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 1 de 6

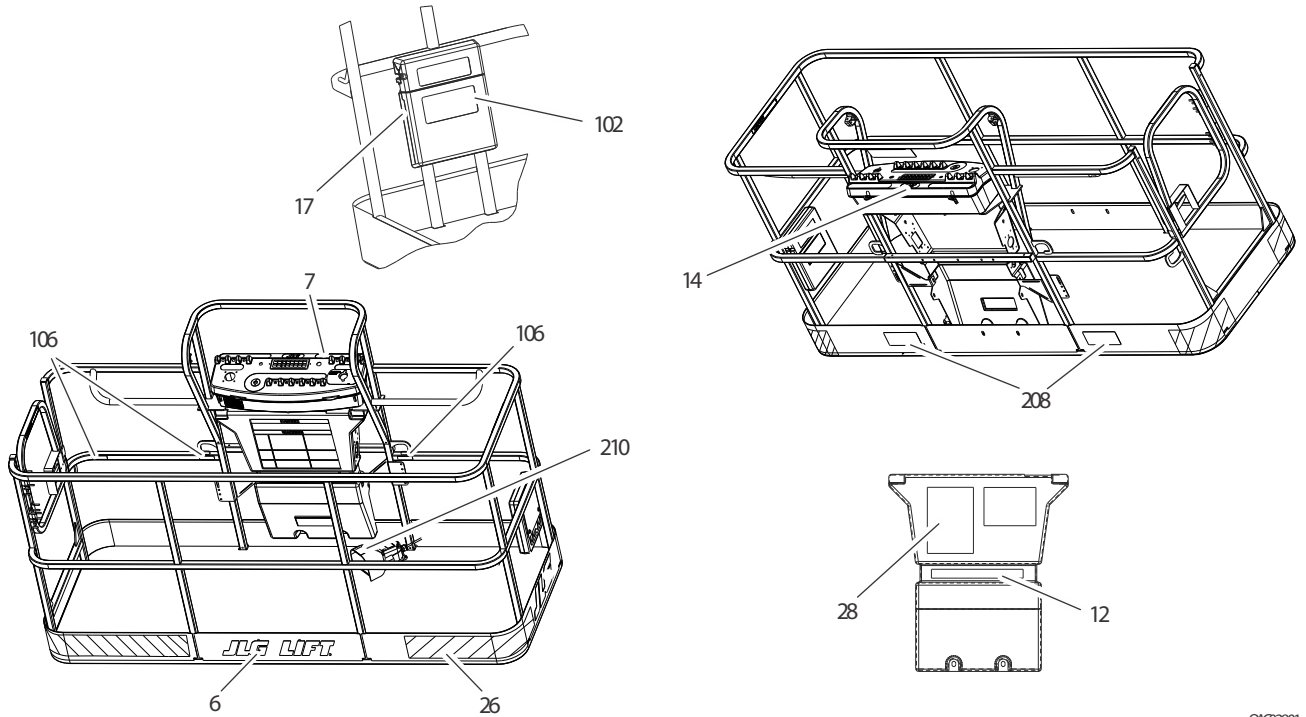
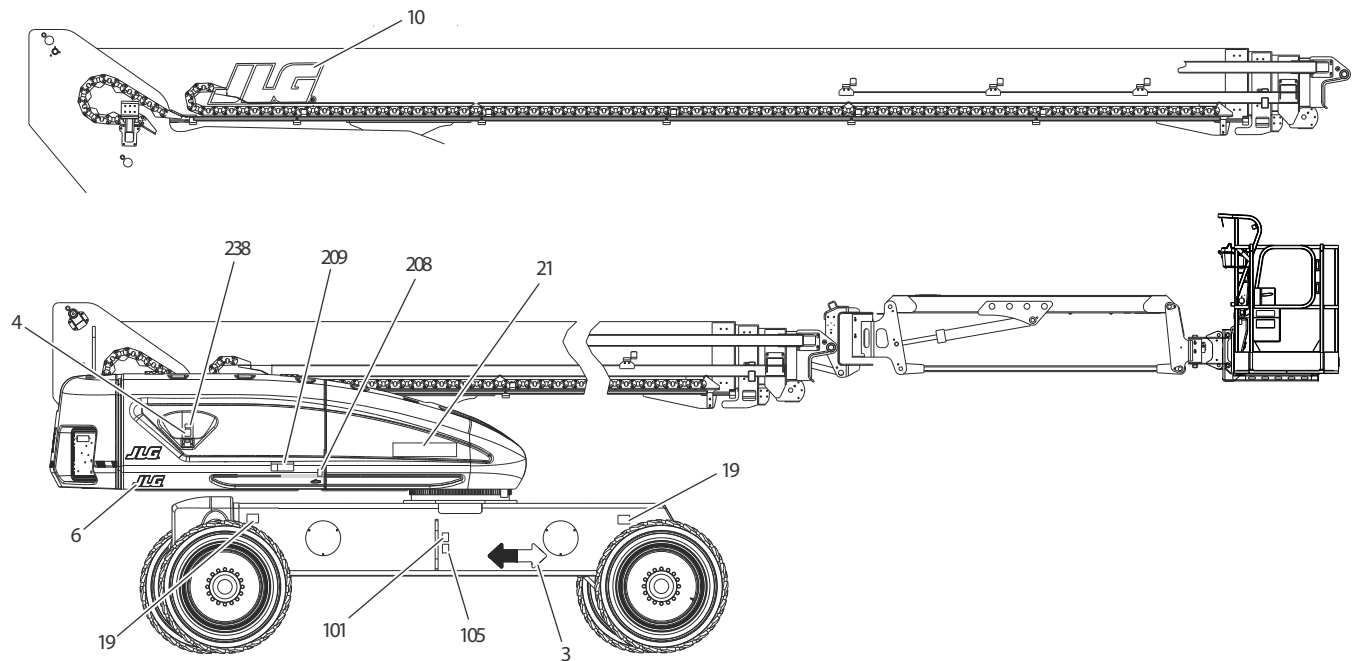


Figure 4-15. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 2 de 6

OX02801

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE



OX02810

Figure 4-16. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 3 de 6

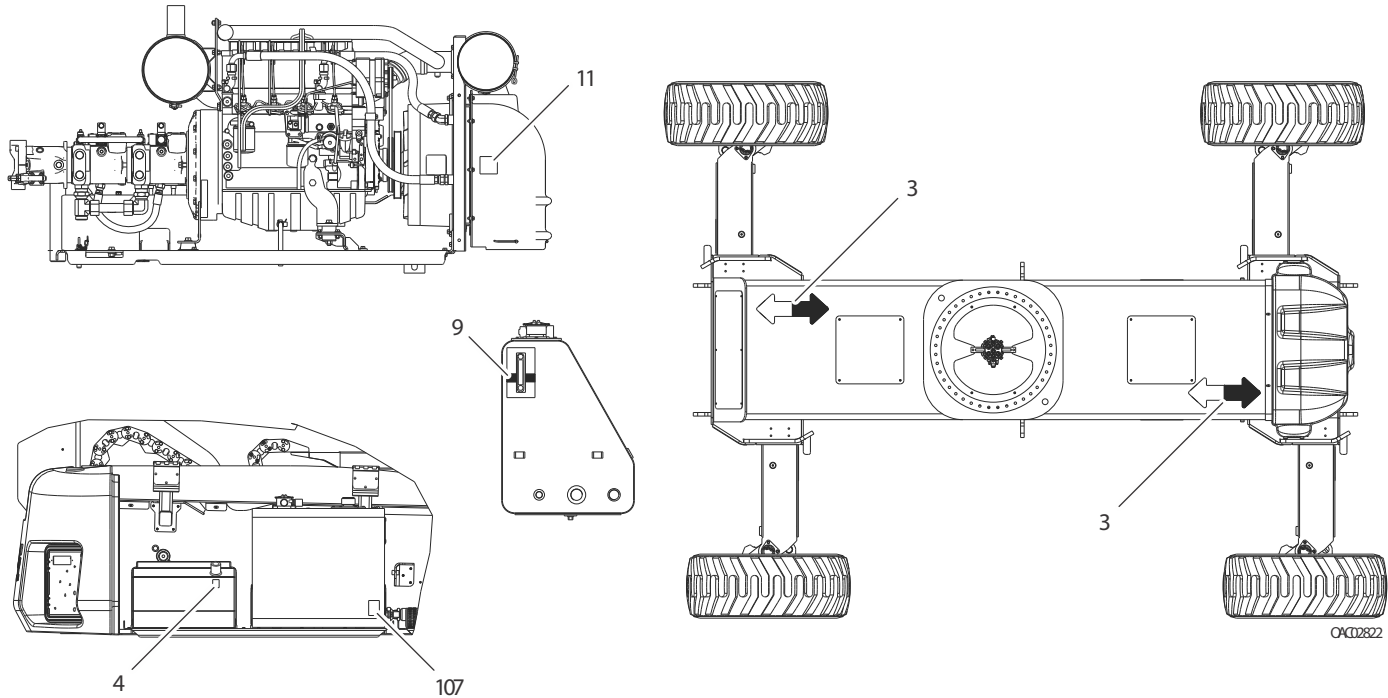


Figure 4-17. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 4 de 6

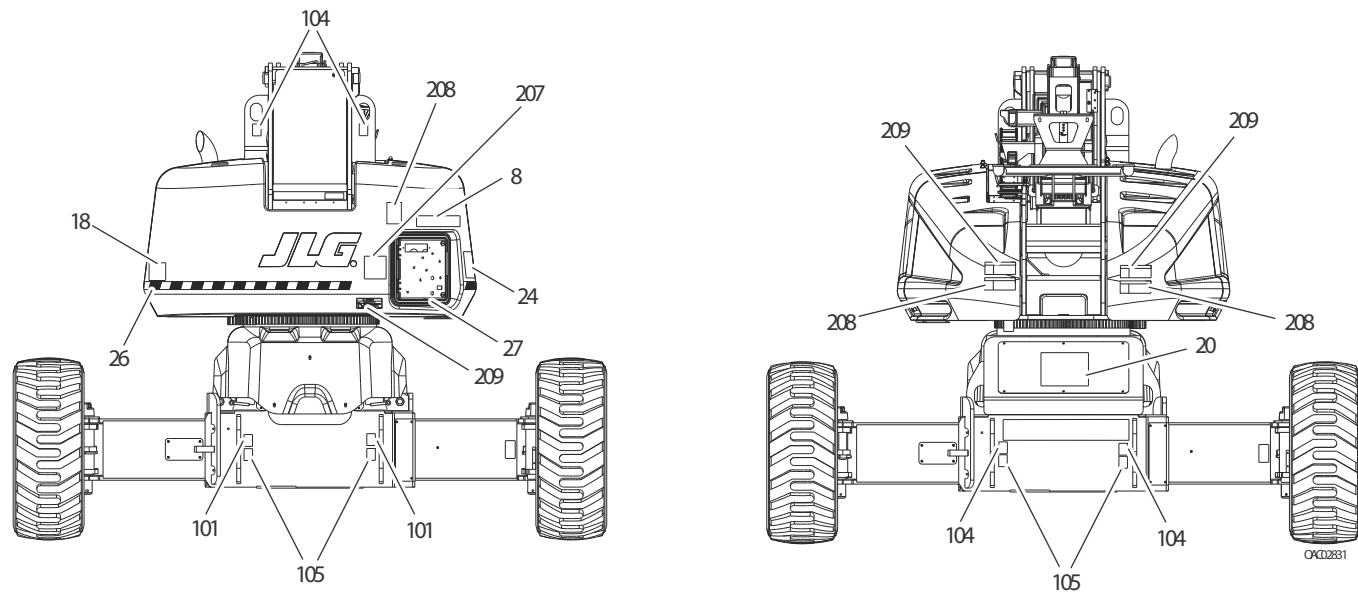
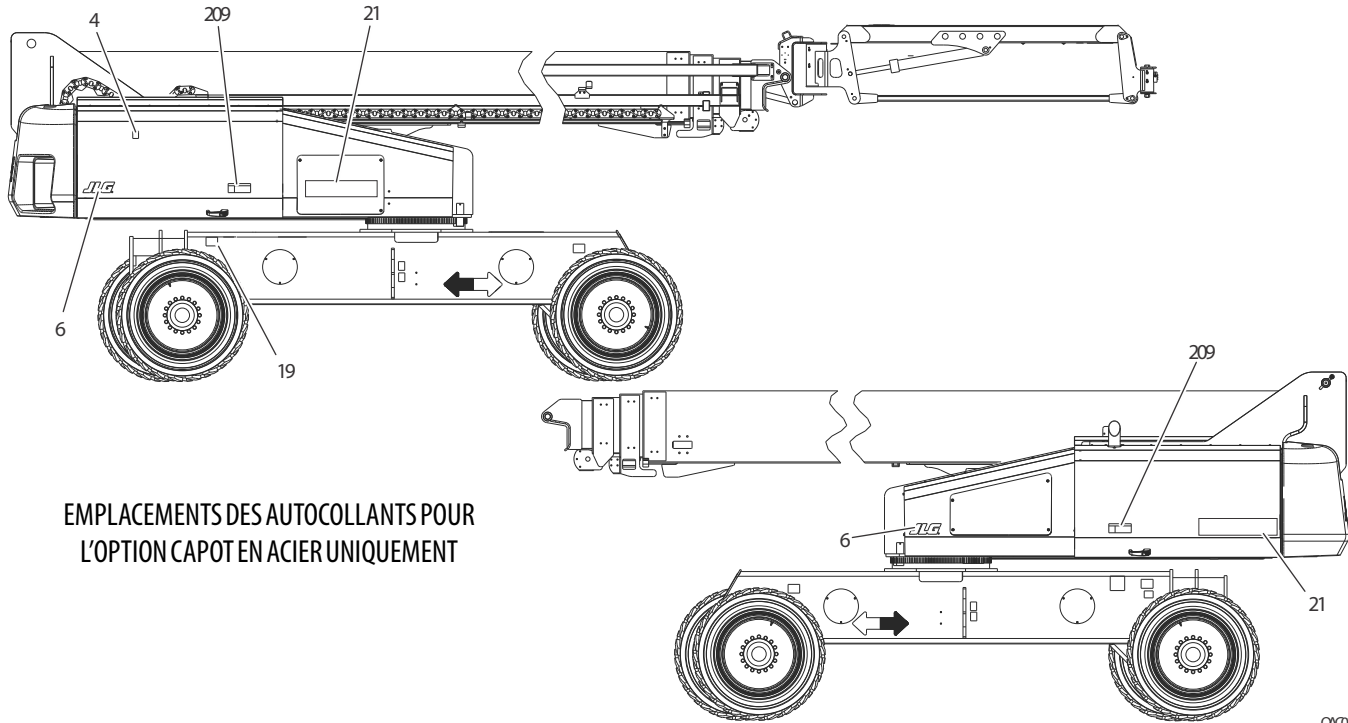


Figure 4-18. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 5 de 6



EMPLACEMENTS DES AUTOCOLLANTS POUR
L'OPTION CAPOT EN ACIER UNIQUEMENT

Figure 4-19. Emplacement des autocollants (CE uniquement) — Fiche 6 de 6

OX12841

SECTION 4 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Tableau 4-3. Légende des autocollants (CE uniquement)

Élément	CE 1001246610-A
3	1701501
4	1701505
5	1702631
6	1702773
7	1705174
8	1705468
9	1705511
10	1705864
11	1706098
12	1706770
17	91403230
18	1705980
19 — 1200SJP	1705178
19 — 1350SJP	1705167
20	1705096
21 — 1200SJP	0272523
21 — 1350SJP	0272522
22	1001253993

Tableau 4-3. Légende des autocollants (CE uniquement)

Élément	CE 1001246610-A
24	1705364
25	--
26	4420051
27	1001197408
28	1001180690
101	1701499
102	1701509
103	1701529
104	1703811
105	1703814
106	1704277
107	1704412
206	1705921
207	1705822
208	1701518
209	1705961
210	1705828

SECTION 5. PROCÉDURES D'URGENCE

5.1 GÉNÉRALITÉS

Cette section explique les procédures à suivre en cas d'urgence durant le fonctionnement de la machine.

5.2 RAPPORT D'INCIDENT

JLG Industries, Inc. doit immédiatement être averti de tout incident impliquant un produit JLG. Même si aucun dommage corporel ou matériel n'est apparent, contacter l'usine par téléphone et lui fournir tous les détails nécessaires.

- ÉTATS-UNIS : 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPE : (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIE : (61) 2 65 811111
- Adresse e-mail : ProductSafety@JLG.com

Tout incident impliquant un produit de JLG Industries n'ayant pas été signalé au fabricant dans un délai de 48 heures peut entraîner l'annulation de la garantie sur la machine concernée.

AVIS

APRÈS UN ACCIDENT, INSPECTER SOIGNEUSEMENT LA MACHINE ET TESTER TOUTES LES FONCTIONS EN COMMENÇANT À PARTIR DES COMMANDES AU SOL, PUIS DEPUIS LES COMMANDES DE LA PLATE-FORME. NE PAS RELEVER LA PLATE-FORME À PLUS DE 3 M (10 FT) À MOINS D'ÊTRE SÛR QUE TOUTS LES DOMMAGES ONT ÉTÉ RÉPARÉS ET QUE TOUTES LES COMMANDES FONCTIONNENT CORRECTEMENT.

5.3 EN CAS D'URGENCE

Opérateur perdant totalement le contrôle de la machine

SI L'OPÉRATEUR DE LA PLATE-FORME EST COINCÉ, BLOQUÉ OU DANS L'INCAPACITÉ DE FAIRE FONCTIONNER OU DE CONTRÔLER LA MACHINE :

1. D'autres personnes doivent faire fonctionner la machine depuis les commandes au sol uniquement selon le besoin.
2. Les autres personnes se trouvant à bord de la plate-forme peuvent utiliser les commandes de la plate-forme. NE PAS CONTINUER À UTILISER LA MACHINE SI LES COMMANDES NE FONCTIONNENT PAS CORRECTEMENT.

3. Les grues, chariots à fourche ou autres équipements peuvent servir à libérer les occupants de la plate-forme et stabiliser le mouvement de la machine.

Plate-forme ou flèche prise dans des structures en hauteur ou mouvement de la flèche empêché par le système de commande de la flèche

L'abaissement de la flèche sur un objet ou une structure peut amener le système de commande de la flèche à empêcher la machine de se mouvoir. Cela affecte en particulier le mouvement nécessaire pour relever la flèche et la dégager de l'objet. De plus, si la plate-forme ou la flèche est coincée ou accrochée dans des structures en hauteur, il est possible de restaurer le mouvement de la flèche de la manière suivante :

1. Éteindre la machine.
2. Libérer tous les occupants de la plate-forme avant de dégager la machine. Le personnel doit être sorti de la plate-forme avant d'actionner les commandes de la machine.
3. Utiliser des grues, chariots à fourche ou tout autre appareil pour stabiliser et caler la machine comme il faut pour éviter qu'elle ne bascule.
4. Depuis les commandes au sol, utiliser le système d'alimentation auxiliaire pour dégager la plate-forme ou la flèche avec précaution de l'objet.

5. Une fois dégagée, redémarrer la machine et ramener la plate-forme dans une position sûre.
6. Inspecter la machine pour déterminer si elle est endommagée. Si la machine est endommagée ou ne fonctionne pas correctement, l'éteindre immédiatement. Signaler le problème au personnel d'entretien concerné. Ne pas utiliser la machine tant qu'elle présente encore des risques.

5.4 PROCÉDURES DE REMORQUAGE D'URGENCE

Il est interdit de remorquer cette machine sans l'équipement approprié. Il est toutefois possible de la déplacer. Se reporter à la Section 4 pour des procédures spécifiques.

5.5 SYSTÈME DE SÉCURITÉ PRIORITAIRE DE LA MACHINE (MSSO) (LE CAS ÉCHÉANT)

Le système de sécurité prioritaire de la machine (MSSO) ne doit être utilisé que pour extraire un opérateur coincé, bloqué ou dans l'incapacité de faire fonctionner la machine et les commandes de fonction sont verrouillées depuis la plateforme en raison d'une surcharge de la plate-forme.



REMARQUE : *Si le système MSSO est utilisé, le témoin d'anomalie s'allume avec un code d'anomalie dans le système de commande JLG, qui doit être réinitialisé par un technicien JLG qualifié.*

REMARQUE : *Aucun contrôle de fonctionnement du système MSSO n'est requis. Le système de commande JLG configure un code d'anomalie en cas de défaillance de l'interrupteur de commande.*

Pour utiliser le système MSSO :

1. Depuis la console de commande au sol, mettre le sélecteur Plate-forme/Sol en position Sol.
2. Tirer la commande d'alimentation/d'arrêt d'urgence.

3. Démarrer le moteur.
4. Appuyer sans relâcher sur l'interrupteur MSSO et l'interrupteur de commande correspondant à la fonction souhaitée.

SECTION 6. ACCESSOIRES

Tableau 6-1. Accessoires disponibles

Accessoire	Marché						
	ANSI (États-Unis uniquement)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japon	Chine
Plate-forme antichute (36 in x 72 in)	√	√					
Plate-forme antichute (36 in x 96 in)	√				√		
Pipe Racks	√	√		√	√		
SkyCutter™	√	√	√			√	√
SkyGlazier™	√	√	√	√	√		
SkyPower™ - 7,5 kW	√		√			√	√
Générateur – 4 kW	√	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√		√	√	√
SkySense™	√	√	√	√	√	√	√
Dispositif antichute externe boulonné (36 in x 72 in)	√	√	√			√	√
Dispositif antichute externe boulonné (36 in x 96 in)	√	√	√			√	√

SECTION 6 – ACCESSOIRES

Tableau 6-2. Tableau des relations options/accessoires

ACCESSOIRE	ÉLÉMENT REQUIS	COMPATIBLE AVEC (Remarque 1)	INCOMPATIBLE AVEC	INTERCHANGEABLE AVEC (Remarque 2)
Pipe Racks		SkyPower™	Plate-forme MMR**, Plate-forme MTR*, SkySense™	SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™
SkyCutter™	SkyPower™	SkyWelder™	Plate-forme 4 pi, supports de tuyaux, plate-forme MTR*, SkySense™	SkyGlazier™
SkyGlazier™		SkyPower™	Plate-forme 4 pi, supports de tuyaux, plate-forme MTR*, SkySense™	SkyCutter™, SkyWelder™
SkyPower™		SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™	SkyPower™	SkyCutter™	Plate-forme 4 pi, supports de tuyaux, plate-forme MTR*, SkySense™	SkyGlazier™
SkySense™		SkyPower™	Supports de tuyaux, SkyGlazier™, SkyWelder™, Plate-forme MMR**, Plate-forme MTR*	
Remarque 1 : tout accessoire autre que "Sky" qui ne figure pas dans la colonne "INCOMPATIBLE AVEC" est présumé compatible.				
Remarque 2 : ils peuvent être utilisés sur la même unité mais pas simultanément.				
* Plate-forme MTR = Filet de plate-forme jusqu'au rail supérieur, ** Plate-forme MMR = Filet de plate-forme jusqu'au rail central				

⚠ AVERTISSEMENT

LA POSE OU LA DÉPOSE D'ACCESSOIRES APPROUVÉS OU LE CHANGEMENT DE TAILLE DE PLATE-FORME EXIGE UN RÉÉTALONNAGE DU SYSTÈME DE COMMANDE DE LA FLÈCHE (VOIR LE MANUEL D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE).

6.1 PLATE-FORME ANTICHUTE

REMARQUE: Voir le manuel du dispositif antichute externe JLG (réf. 3128935) pour des informations plus détaillées.

Le dispositif antichute externe prévoit un point d'attache de sangle permettant à l'opérateur d'accéder à des endroits extérieurs à la plate-forme. Entrer et sortir de la plate-forme uniquement par la zone du portillon. Le dispositif ne doit être utilisé que par une seule personne.

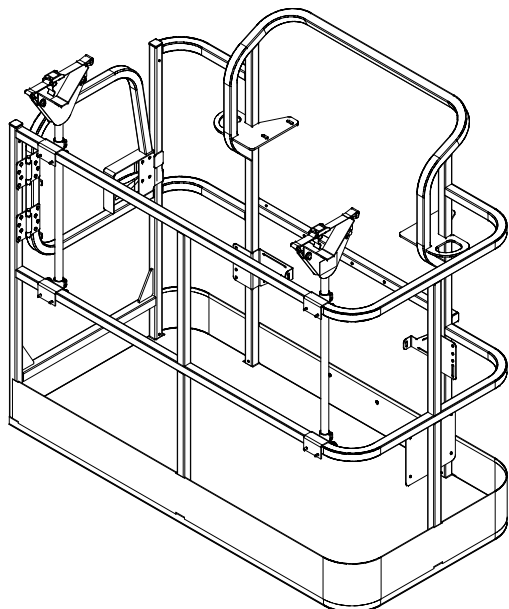
Le personnel doit utiliser la protection antichute en permanence. Un harnais corporel complet est nécessaire, avec une sangle d'une longueur maximale de 1,8 m (6 ft) qui limite la force antichute maximale à 408 kg (900 lb) pour le dispositif antichute de type "transfastener" et 612 kg (1350 lb) pour le type navette.

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS UTILISER LES COMMANDES DE LA MACHINE LORSQUE L'ON SE TROUVE EN DEHORS DE LA PLATE-FORME. FAIRE PREUVE DE PRUDENCE EN SORTANT DE LA PLATE-FORME EN HAUTEUR ET EN Y ENTRANT.

6.2 PORTE-TUYAUX



Le porte-tuyaux permet de stocker des tuyaux ou des gaines sur la plate-forme en évitant toute détérioration des rambardes et en optimisant l'utilisation de la plate-forme. Cet accessoire consiste en deux râteliers équipés de sangles ajustables permettant de maintenir la charge en place.

Caractéristiques de charge (Australie uniquement)

Charge max. dans les râteliers	Charge max. de la plate-forme (avec poids max. dans les râteliers)
80 kg	184 kg
Longueur max. du matériel dans les râteliers : 6,0 m	
Longueur min. du matériel dans les râteliers : 2,4 m	

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

RÉDUIRE LA CHARGE MAXIMUM DE LA PLATE-FORME DE 45,5 KG (100 LB) LORSQU'IL EST INSTALLÉ.

⚠ AVERTISSEMENT

LE POIDS DANS LES RÂTELIERS PLUS LE POIDS DANS LA PLATE-FORME NE DOIT PAS DÉPASSER LA CHARGE NOMINALE.

AVIS

LA CHARGE MAXIMALE DES RÂTELIERS EST DE 80 KG (180 LB), RÉPARTIE DE MANIÈRE ÉGALE ENTRE LES DEUX RÂTELIERS.

AVIS

LA LONGUEUR MAXIMALE DU MATÉRIEL DANS LES RÂTELIERS EST DE 6,1 M (20 FT).

- S'assurer que personne ne se trouve sous la plate-forme.
- Ne pas quitter la plate-forme en sautant par-dessus les rambardes ni se tenir sur les rambardes.
- Ne pas déplacer la machine tant que le matériel n'est pas correctement attaché.
- Remettre les râteliers en position d'arrimage quand ils ne sont pas utilisés.
- N'utiliser cette option que sur les modèles approuvés.

Préparation et inspection

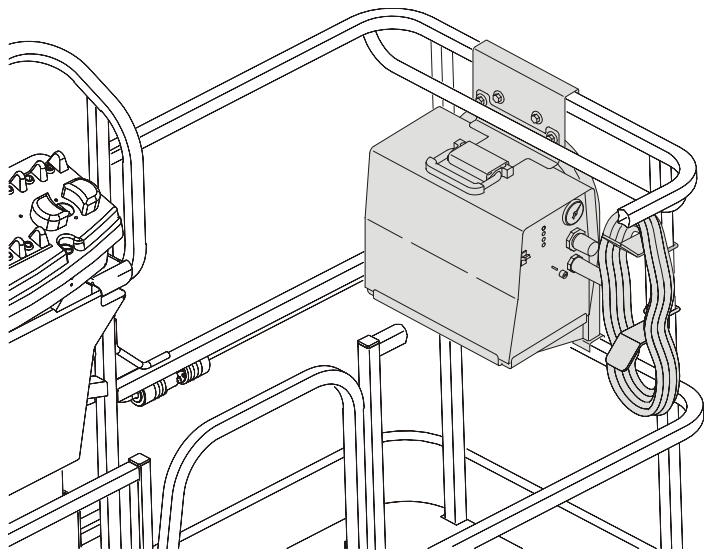
- S'assurer que tous les râteliers sont correctement fixés à la plate-forme.
- Remplacer les sangles d'arrimage abîmées ou effilochées.

Utilisation

1. Pour préparer le chargement des râteliers, retirer les goupilles de blocage, faire tourner chaque râtelier de 90 degrés, de la position d'arrimage à la position de travail, puis les fixer à l'aide des goupilles de blocage.
2. Desserrer et retirer les sangles d'arrimage. Placer le matériel sur les râteliers en distribuant le poids de manière homogène sur les deux râteliers.
3. Faire passer les sangles d'arrimage le long du matériel chargé, puis les serrer.
4. Pour décharger le matériel, relâcher et retirer les sangles d'arrimage, puis retirer avec précaution le matériel des râteliers.

REMARQUE : *Remettre en place les sangles d'arrimage sur le matériel restant avant de continuer à utiliser la machine.*

6.3 SKYCUTTER™



Le SkyCutter™ permet de couper du métal d'une épaisseur pouvant atteindre 3/8 in. Ce poste peut produire une sortie de 27 A à 92 V c.c. à un facteur de marche de 35 % ou de 14 A à 92 V c.c. à un facteur de marche de 60 %. Cet accessoire est alimenté par le système SkyPower™.

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS SURCHARGER LA PLATE-FORME.

⚠ AVERTISSEMENT

RÉDUIRE LA CAPACITÉ DE CHARGE DE LA PLATE-FORME DE 32 KG (70 LB) LORSQUE LE POSTE DE COUPAGE À L'ARC PLASMA Y EST INSTALLÉ.

- Vérifier que les supports de la coupeuse au plasma sont en bon état et ne présentent aucune soudure fissurée.
- Vérifier que le poste de coupage et son support sont solidement installés.
- S'assurer que personne ne se trouve sous la plate-forme.
- Ne pas quitter la plate-forme en sautant par-dessus les rambardeuses ni se tenir sur les rambardeuses.
- N'utiliser cette option que sur les modèles approuvés.
- Attacher la sangle en permanence.
- Utiliser les réglages de coupe corrects.

- Ne pas utiliser de cordons électriques sans les mettre à la masse.
- Ne pas utiliser d'outils électriques dans l'eau.
- Ne pas utiliser couper la plate-forme ni utiliser la plate-forme comme prise de masse.
- Porter les vêtements et dispositifs de protection appropriés pour la coupe.
- Ne pas déplacer la machine lorsqu'elle est branchée à des sources d'air/gaz externes.

Caractéristiques nominales de l'accessoire

Caract.	Sortie nominale	Intensité d'entrée à la sortie nominale, 60 Hz, monophasée	kVA/kW	Gaz plasma	Débit/pression du gaz plasma	Capacité de coupe nominale à 10 IPM	Tension à vide max.
120 V ± 10 % (20 A)	27 A à 91 V c.c. à un facteur de marche de 20 %	28,8 max. ; 0,30*	3.4 kVA 3,2 kW	Air ou azote uniquement à 621–827 kPa (90–120 psi)	129 l/mn (4.5 cfm) à 414 kPa (60 psi)	10 mm (3/8 in)	400 V c.c.
120 V ± 10 % (15 A)	20 A à 88 V c.c. à un facteur de marche de 35 %	20,6 max. ; 0,30*	2.5 kVA 2,3 kW				
240 V ± 10 % (27 A)	27 A à 91 V c.c. à un facteur de marche de 35 %	13,9 max. ; 0,13*	3.3 kVA 3,0 kW				
* Au repos.							

Puissance

Régime moteur de 1 800 tr/mn ± 10 %.

Caractéristiques du système SkyPower de 7,5 kW :

- Triphasée : 240 V, 60 Hz, 7,5 kW (Crête : 8,5 kW)
- Monophasée : 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW (Crête : 6 kW)

Préparation et inspection

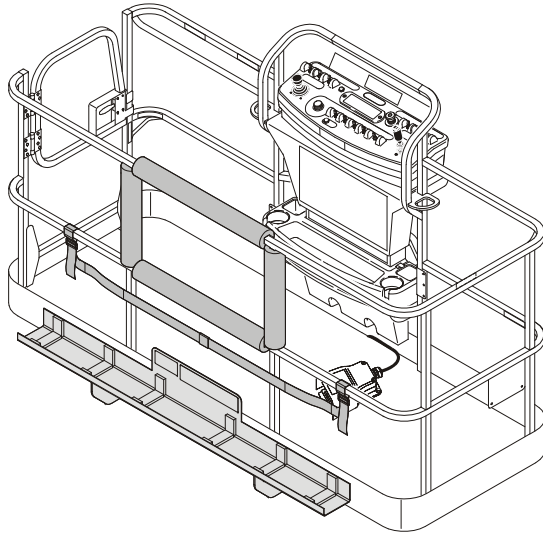
- Brancher le collier de mise à la masse sur le métal à couper.
- S'assurer que la connexion à la masse est correcte.

Utilisation

Démarrer le moteur, activer le générateur puis allumer le poste de coupage à l'arc plasma.

Voir le manuel d'utilisation du poste de coupage à l'arc plasma Miller (réf. 3128420) pour plus d'informations.

6.4 SKYGLAZIER™



Le SkyGlazier™ permet aux vitriers de positionner les panneaux de façon efficace. Le kit du vitrier comprend un bac qui fixe le bas de la plate-forme. Le panneau repose sur le bac et contre le rail supérieur de la plate-forme, qui est rembourré pour éviter tout endommagement. Le SkyGlazier™ comporte une sangle permettant de fixer le panneau au rail de la plate-forme.

Caractéristiques de charge

Zone de charge*	Charge max. du bac	Charge max. de la plate-forme (avec poids max. du bac)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)

* correspond aux autocollants de charge placés sur la machine pour information.

Type de plate-forme requis : accès latéral

Dimensions max. de panneau : 3 m² (32 ft²)

⚠ AVERTISSEMENT

LA POSE OU LA DÉPOSE D'ACCESSOIRES APPROUVÉS OU LE CHANGEMENT DE TAILLE DE PLATE-FORME EXIGE UN RÉÉTALONNAGE DU SYSTÈME DE COMMANDE DE LA FLÈCHE (VOIR LE MANUEL D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE).

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

S'ASSURER QUE LE PANNEAU EST BIEN FIXÉ À L'AIDE D'UNE SANGLE.

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS SURCHARGER LE BAC OU LA PLATE-FORME, LA CHARGE TOTALE DE LA MACHINE EST RÉDUITE LORSQUE LE BAC EST INSTALLÉ.

⚠ AVERTISSEMENT

UNE FOIS LE SKYGLAZIER™ INSTALLÉ, LES CHARGES NOMINALES DE LA PLATE-FORME D'ORIGINE SONT RÉDUITES COMME INDIQUÉ DANS LE TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES DE CHARGE. NE PAS DÉPASSER LA NOUVELLE CHARGE NOMINALE DE LA PLATE-FORME. VOIR L'AUTOCOLLANT DE CHARGE APPOSÉ SUR LE BAC.

⚠ AVERTISSEMENT

PLUS LA SURFACE EXPOSÉE AU VENT EST GRANDE, MOINS LA MACHINE EST STABLE. LIMITER LA SURFACE DU PANNEAU À 3 m² (32 FT²).

- S'assurer que personne ne se trouve sous la plate-forme.
- Ne pas quitter la plate-forme en sautant par-dessus les rambardes ni se tenir sur les rambardes.

- Enlever le bac quand il ne sert pas.
- N'utiliser cette option que sur les modèles approuvés.

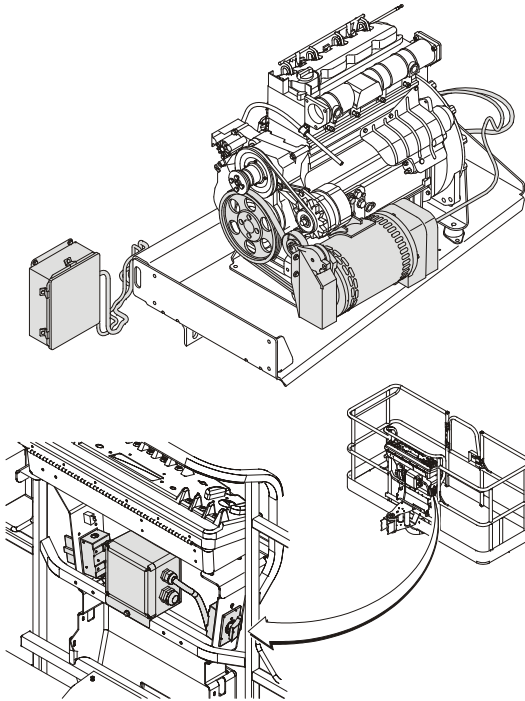
Préparation et inspection

- Vérifier que le bac est en bon état et ne présente aucune soudure fissurée.
- S'assurer que le bac est correctement fixé à la plate-forme.
- S'assurer que la sangle n'est ni abîmée ni effilochée.

Utilisation

1. Charger le bac du SkyGlazier™ avec le panneau.
2. Faire passer la sangle ajustable autour du panneau et la serrer jusqu'à ce qu'il soit bien fixé.
3. Positionner le panneau à l'emplacement souhaité.

6.5 SYSTÈMES SKYPOWER™ DE 7,5 KW ET DE GÉNÉRATEUR DE 4 KW



Les systèmes SkyPower™ et du générateur alimentent la plateforme en courant alternatif par le biais d'une prise c.a. pour le fonctionnement des outils, des lampes, et de l'équipement de coupe et de soudure.

Tous les composants de régulation de l'alimentation se trouvent dans un boîtier étanche connecté par un câble au générateur. Le générateur fournit une alimentation lorsqu'il fonctionne à la vitesse spécifiée et que l'interrupteur d'alimentation est en position de marche (interrupteur situé sur la plate-forme). Un disjoncteur de 20 A (4kW) à deux pôles ou de 30 A (7,5 kW) à trois pôles protège le générateur contre toute surcharge.

Puissance

Caractéristiques du système SkyPower de 7,5 kW :

- Triphasée : 240 V, 60 Hz, 7,5 kW (Crête : 8,5 kW)
- Monophasée : 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW (Crête : 6 kW)

Caractéristiques du système de générateur de 4 kW :

- Monophasée : 240 V/120 V, 60 Hz, 4 kW
- Monophasée : 230 V/115 V, 50 Hz, 4 kW

Caractéristiques nominales de l'accessoire

- 3000 tr/mn (50 Hz)
- 3600 tr/mn (60 Hz)

Consignes de sécurité

AVERTISSEMENT

NE PAS SURCHARGER LA PLATE-FORME.

- S'assurer que personne ne se trouve sous la plate-forme.
- Cette option installée en usine est disponible uniquement sur les modèles spécifiés.
- Attacher la sangle en permanence.
- Ne pas utiliser d'outils électriques dans l'eau.
- Utiliser la tension correspondant à l'outil employé.
- Ne pas surcharger le circuit.

Préparation et inspection

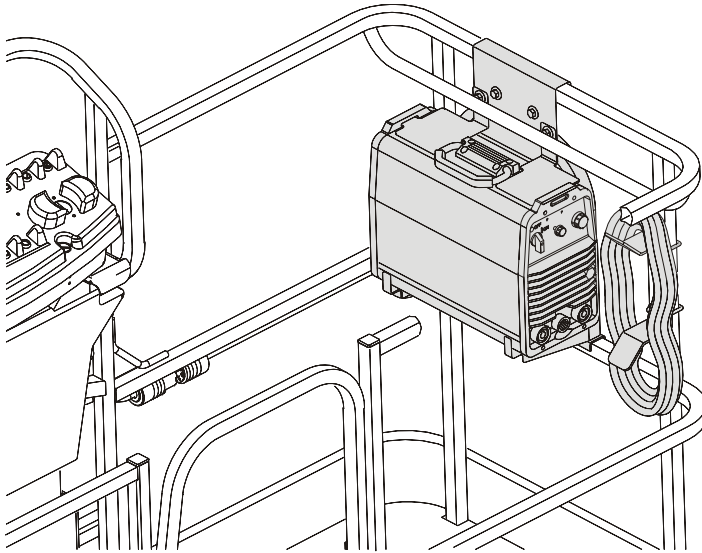
- S'assurer que le générateur est bien fixé.
- Vérifier l'état de la courroie et du câblage.

Utilisation

Démarrer le moteur puis activer le générateur.

Voir le manuel technique du générateur Miller (réf. 3121677) pour plus d'informations.

6.6 SKYWELDER™



Le SkyWelder™ permet de réaliser des soudures à l'arc TIG et à électrode enrobée. Il peut produire une sortie de 200 A à un facteur de marche de 100 % ou de 250 A à un facteur de marche de 50 %. Cet accessoire est alimenté par le système SkyPower™.

Sortie du générateur

Régime moteur de 1 800 tr/mn \pm 10 %.

Caractéristiques ANSI :

- Triphasée : 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- Monophasée : 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Accessoires de soudure

- Fils de soudure de 12 ft avec collier et guide (stockés sur la plateforme)
- Extincteur

Caractéristiques nominales de l'accessoire

Mode de soudure	Tension d'entrée	Sortie nominale	Plage d'intensité de soudure	Tension à vide maximum	Intensité d'entrée à la sortie nominale (50/60 Hz)				
					230 V	460 V	575 V	kVA	kW
Solide (procédé SMAW) À l'arcTIG (procédé GTAW)	Triphasée	280 A à 31,2 V à un facteur de marche de 35 %	5–250 A	79 V.c.c.	32	17	13	15,7	10
		200 A à 28 V à un facteur de marche de 100 %			20	11	8	10,3	6,4
	Monophasée	200 A à 28 V à un facteur de marche de 50 %	5–200 A	79 V.c.c.	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A à 28 V à un facteur de marche de 100 %			34	-----	-----	6,9	4,4

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS SURCHARGER LA PLATE-FORME.

⚠ AVERTISSEMENT

RÉDUIRE LA CAPACITÉ DE CHARGE DE LA PLATE-FORME DE 32 KG (70 LB) LORSQUE LE POSTE DE SOUDURE Y EST INSTALLÉ.

- Vérifier que les supports du poste de soudure sont en bon état et ne présentent aucune soudure fissurée.
- Vérifier que le poste de soudure et son support sont correctement et solidement installés.
- S'assurer que personne ne se trouve sous la plate-forme.
- Ne pas quitter la plate-forme en sautant par-dessus les rambardes ni se tenir sur les rambardes.
- N'utiliser cette option que sur les modèles approuvés.
- Attacher la sangle en permanence.
- S'assurer que la polarité des fils est correcte.
- Porter les vêtements et dispositifs de protection appropriés pour la soudure.

- Utiliser une taille de baguette et les caractéristiques d'alimentation correctes.
- Ne pas utiliser de cordons électriques sans les mettre à la masse.
- Ne pas utiliser d'outils électriques dans l'eau.
- Ne pas souder sur la plate-forme.
- Ne pas utiliser la plate-forme comme prise de masse.
- Ne pas utiliser d'amorceur d'arc de fréquence élevée sur un poste de soudage à l'arc TIG.

Préparation et inspection

- Brancher le collier de mise à la masse sur le métal à souder.
- S'assurer que la connexion à la masse et la polarité sont correctes.

Utilisation

Démarrer le moteur, activer le générateur puis allumer le poste de soudure.

Voir le manuel d'utilisation du poste de soudure Miller (réf. 3128957) pour plus d'informations.

6.7 SKYSENSE™

⚠ AVERTISSEMENT

SKYSENSE N'A PAS Vocation à remplacer ou réduire l'obligation incombant à l'opérateur d'être conscient de l'environnement autour de la machine. Les dangers susceptibles de causer des blessures graves ou la mort ne peuvent être évités ni réduits par SkySense. L'opérateur doit toujours regarder dans le sens de la marche, éviter les lignes sous tension, éviter les obstacles susceptibles de heurter la machine ou les personnes se trouvant sur la plate-forme et respecter toutes les instructions, autocollants et autres avertissements fournis avec cette machine.

L'opérateur ne doit pas se fier au SkySense pour remplacer le respect des instructions et des avertissements contenus dans les manuels et les panneaux fournis avec cette machine.

SKYSENSE EST DESTINÉ À AIDER L'OPÉRATEUR. SKYSENSE PEUT NE PAS DÉTECTER CERTAINS OBJETS SELON LEUR FORME, LE TYPE DE MATÉRIAU OU L'ORIENTATION DE L'OBJET PAR RAPPORT AUX CAPTEURS. IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'OPÉRATEUR D'ÊTRE CONSCIENT DE SON ENVIRONNEMENT À TOUT MOMENT.

⚠ AVERTISSEMENT

RÉDUIRE LA CAPACITÉ DE LA PLATE-FORME DE 4,5 KG (10 LB) PAR BAR LORSQU'ELLE EST INSTALLÉE SUR LA PLATE-FORME (9 KG (20 LB) OU 14 KG (30 LB) AU TOTAL).

REMARQUE : *SkySense n'est pas actif lors de l'utilisation de la machine à partir des commandes au sol.*

Préparation et inspection

Inspection avant la mise en service :

1. Inspecter chacun des tubes SkySense en vue de détecter des bosselures, fissures ou autres dommages.
2. Inspecter chaque capteur SkySense en vue de détecter tout dommage au boîtier ou au capteur.

Pour tester le système SkySense :

1. Dans une zone sans obstacle, s'assurer que la machine soit sur une surface lisse et ferme, dans les limites de la pente de service maximale.
2. Depuis la console de commande de la plate-forme, élever la flèche jusqu'à ce que le bas de la plate-forme se trouve à au moins 2 m (6 ft) du sol.
3. Continuer à relever la plate-forme.
4. Tout en relevant la plate-forme, place votre main entre 15 cm et 30 cm (6 in et 12 in) au-dessus de l'un des capteurs orientés vers le haut. La machine doit s'arrêter, et la LED correspondant à ce capteur (LED gauche pour la barre de capteurs gauche ; LED droite pour la barre de capteurs droite ; les deux LED pour la barre de capteurs centrale ou le capteur supérieur) doit être rouge.

5. Vérifier l'absence d'obstructions sous la plate-forme et l'abaisser. La machine doit ralentir (la DEL d'état SkySense clignote en jaune avec une fréquence croissante) et s'arrêter (la DEL d'état SkySense reste allumée en rouge) lorsque le bas de la plate-forme se trouve à environ 15 cm (12 in) du sol. L'alarme doit se déclencher si elle n'est pas coupée (voir l'alarme SkySense).
6. Actionner l'interrupteur à pédale et appuyer sur le bouton prioritaire de la console de commande de la plate-forme.
7. Continuer à abaisser la plate-forme. La machine doit passer en mode de vitesse de translation relevée (la DEL d'état SkySense reste rouge).

REMARQUE : *Le système SkySense n'arrête pas le fonctionnement de la machine pendant qu'elle est en vitesse d'approche.*

Utilisation

SkySense ralentit la vitesse de fonctionnement de la machine à la vitesse d'approche lorsqu'elle se trouve à une certaine distance d'un objet et entre dans la zone dite « d'avertissement ». Si la machine continue à se rapprocher de l'objet et arrive dans la zone "d'arrêt", SkySense arrête toutes les fonctions de la machine.

Pour les fonctions proportionnelles activées par le manipulateur, la taille de la zone d'avertissement varie selon le degré d'activation du manipulateur. La limite de la zone d'arrêt se trouve toujours à la même distance de l'objet, quelle que soit la position du manipulateur.

Si la fonction a atteint la zone d'avertissement, la vitesse de conduite normale reprend lorsqu'une fonction est activée dans le sens inverse. Si la machine a atteint la zone d'arrêt de SkySense, relâcher la fonction et actionner l'interrupteur à pédale pour activer une fonction dans la direction opposée.

SkySense est actif pendant les fonctions suivantes :

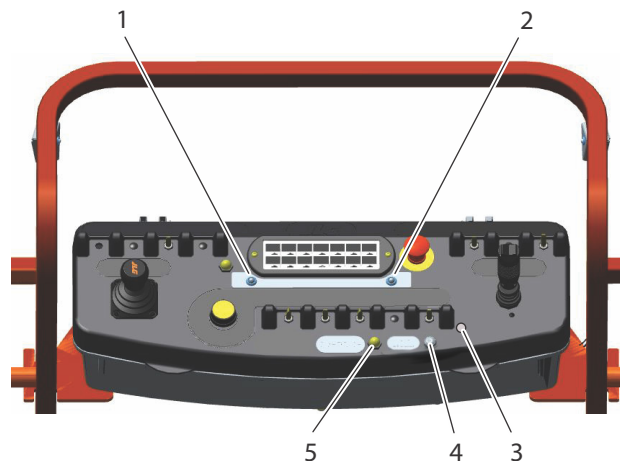
- Relevage / abaissement (y compris les fonctions du bras articulé)
- Rotation de la plate-forme (y compris la rotation du bras articulé)
- Extension
- Pivotement
- Translation en marche arrière

SECTION 6 – ACCESSOIRES

REMARQUE : Pendant le fonctionnement du DOS (système de direction de translation), SkySense est actif pour la conduite en marche avant comme en marche arrière.

Deux voyants DEL sur la boîte de commandes de la plate-forme signalent l'activité de SkySense.

- **DEL éteintes** : fonctionnement normal.
- **DEL clignotant jaune** : La machine se trouve dans la zone d'avertissement SkySense et réduit la vitesse de fonctionnement à la vitesse d'approche. La fréquence de clignotement est corrélée à la proximité de l'objet.
- **DEL rouges** : la machine se trouve dans la zone d'arrêt SkySense et toutes les fonctions de la machine sont interrompues.
- **DEL clignotant rouge** : le capteur SkySense est obstrué ou endommagé. Retirer les obstructions et vérifier le bon fonctionnement. Remplacer les capteurs endommagés.



1. Voyant DEL
2. Voyant DEL
3. Position alternative de l'interrupteur de coupure des haut-parleurs
4. Interrupteur de coupure des haut-parleurs
5. Bouton prioritaire

Figure 6-1. Témoins du panneau de la plate-forme SkySense

Alarme SkySense

L'activation de SkySense est signalée par une alarme sonore et les LED sur la console de la plate-forme qui indiquent l'activité de SkySense lorsque les zones d'avertissement ou d'arrêt sont atteintes.

Dans la zone d'avertissement, l'alarme sonore émet des tonalités discontinues dont la fréquence augmente à mesure que la machine se rapproche de l'objet. Dans la zone d'arrêt, l'alarme émet une tonalité continue.

De plus, lorsque la machine se trouve dans la zone d'arrêt, l'alarme sonore du panneau de commande de la plate-forme retentit. Le système peut être réinitialisé en actionnant l'interrupteur à pédale.

Les alarmes sonores de SkySense peuvent être coupées par un interrupteur sur la console de commande de la plate-forme, bien que les DEL continuent de s'allumer. L'alarme du panneau de commande de la plate-forme continue de retentir lorsque la machine entre dans la zone d'arrêt SkySense, même lorsqu'elle est coupée.

REMARQUE : *Si la machine est équipée de phares/feux arrière ou de feux d'éclairage du châssis en option ET de l'option SkySense, l'interrupteur de coupure se trouve à la position alternative (3). voir Figure 6-1., Témoins du panneau de la plate-forme SkySense.*

Bouton prioritaire

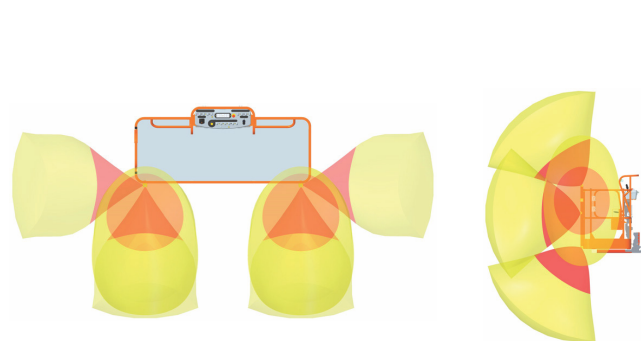
Le bouton prioritaire jaune permet aux opérateurs de contourner le fonctionnement normal de SkySense afin de se rapprocher d'un objet dans la zone d'arrêt.

Lorsque l'opérateur neutralise SkySense via le bouton prioritaire pour se rapprocher d'une surface de travail, la machine maintient la vitesse d'approche et fait clignoter le témoin de la couleur correspondant à l'emplacement de la machine dans la zone d'avertissement ou d'arrêt.

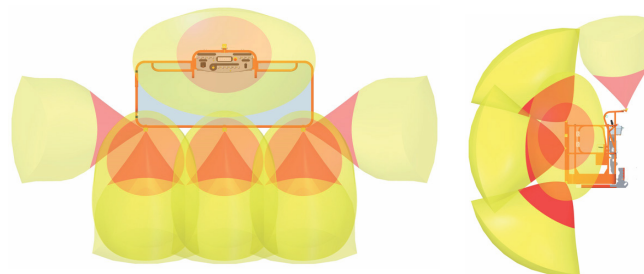
REMARQUE : *La commande prioritaire ne doit être enclenchée que si l'opérateur souhaite rapprocher la plate-forme d'un objet qui se trouve dans la zone d'arrêt ou qui y entre.*

LE FONCTIONNEMENT DE SKYGUARD EST AFFECTÉ LORSQUE SKYSENSE EST INSTALLÉ SUR UNE MACHINE. SI L'ACTIVATION SKYSENSE SE PRODUIT AVANT L'ACTIVATION SKYGUARD, SKYGUARD N'ARRÊTERA SES FONCTIONS QUE S'IL EST ACTIVÉ. SI L'ACTIVATION SKYGUARD SE PRODUIT AVANT L'ACTIVATION SKYSENSE, SKYGUARD FONCTIONNERA NORMALEMENT.

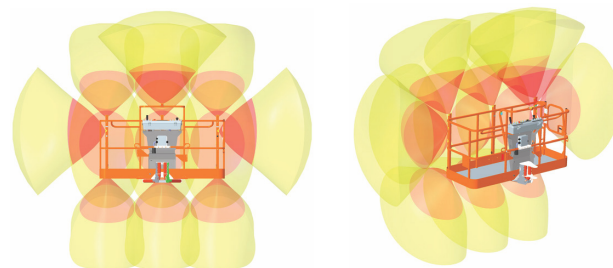
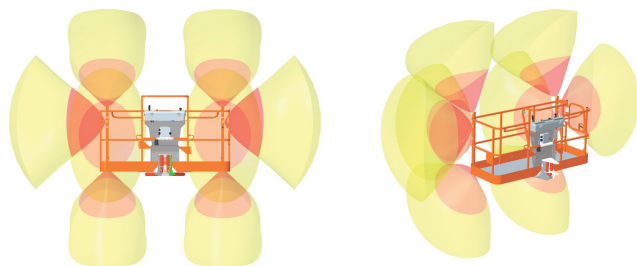
Zones de couverture SkySense



Niveau 1 (2 barres)



Niveau 2 (3 barres)



Les cônes de détection illustrés sont approximatifs et sont proposés à titre de référence seulement.

6.8 DISPOSITIF ANTICHUTE EXTERNE BOULONNÉ

Le dispositif antichute externe boulonné prévoit un point d'attache de sangle permettant à l'opérateur d'accéder à des endroits extérieurs à la plate-forme. Entrer et sortir de la plate-forme uniquement par la zone du portillon. Le dispositif ne doit être utilisé que par une seule personne.

Le personnel doit utiliser la protection antichute en permanence. Un harnais corporel complet est nécessaire, avec une sangle d'une longueur maximale de 1,8 m (6 ft) qui limite la force antichute maximale à 408 kg (900 lb).

La charge maximale du dispositif antichute externe est de 140 kg (310 lb) – une (1) personne max.

Ne pas déplacer la plate-forme pendant l'utilisation du dispositif antichute externe.

⚠ AVERTISSEMENT

NE PAS UTILISER LES COMMANDES DE LA MACHINE LORSQUE L'ON SE TROUVE EN DEHORS DE LA PLATE-FORME. FAIRE PREUVE DE PRUDENCE EN SORTANT DE LA PLATE-FORME EN HAUTEUR ET EN Y ENTRANT.

⚠ AVERTISSEMENT

SI LE DISPOSITIF ANTICHUTE EXTERNE EST UTILISÉ POUR ARRÊTER UNE CHUTE OU S'IL EST ENDOMMAGÉ DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT, LE DISPOSITIF COMPLET DOIT ÊTRE REMPLACÉ ET LA PLATE-FORME ENTIÈREMENT INSPECTÉE AVANT SA REMISE EN SERVICE. CONSULTER LE MANUEL D'ENTRETIEN POUR LES PROCÉDURES DE DÉPOSE ET D'INSTALLATION.

AVIS

LE DISPOSITIF ANTICHUTE EXTERNE DOIT ÊTRE CONTRÔLÉ ET CERTIFIÉ TOUS LES ANS. LE CONTRÔLE ET LA CERTIFICATION ANNUELS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ AUTRE QUE L'UTILISATEUR.

Inspection avant utilisation

Le dispositif antichute externe doit être contrôlé avant chaque utilisation de la machine. Remplacer les composants s'ils présentent des signes d'usure ou de dommage.

SECTION 6 – ACCESSOIRES

Avant chaque utilisation, effectuer une inspection visuelle des composants suivants :

- Câble : s'assurer que le câble est correctement tendu et qu'il ne présente pas de brins cassés, de plis ou de signes de corrosion.

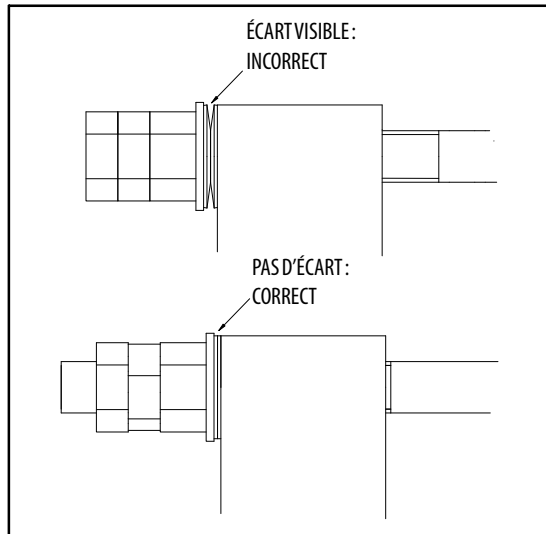


Figure 6-2. Tension du câble antichute externe boulonné

- Raccords et supports : s'assurer que tous les raccords sont bien serrés et qu'ils ne présentent aucun signe de fractures. Inspecter les supports pour s'assurer qu'ils ne sont pas endommagés.
- Anneau de fixation : aucune craquelure ou aucun signe d'usure n'est acceptable. Tout signe de corrosion nécessite un remplacement.
- Matériel de fixation : inspecter tout le matériel de fixation pour s'assurer qu'il ne manque aucun composant et que les fixations sont bien serrées.
- Rails de la plate-forme : aucun dommage visible n'est acceptable.

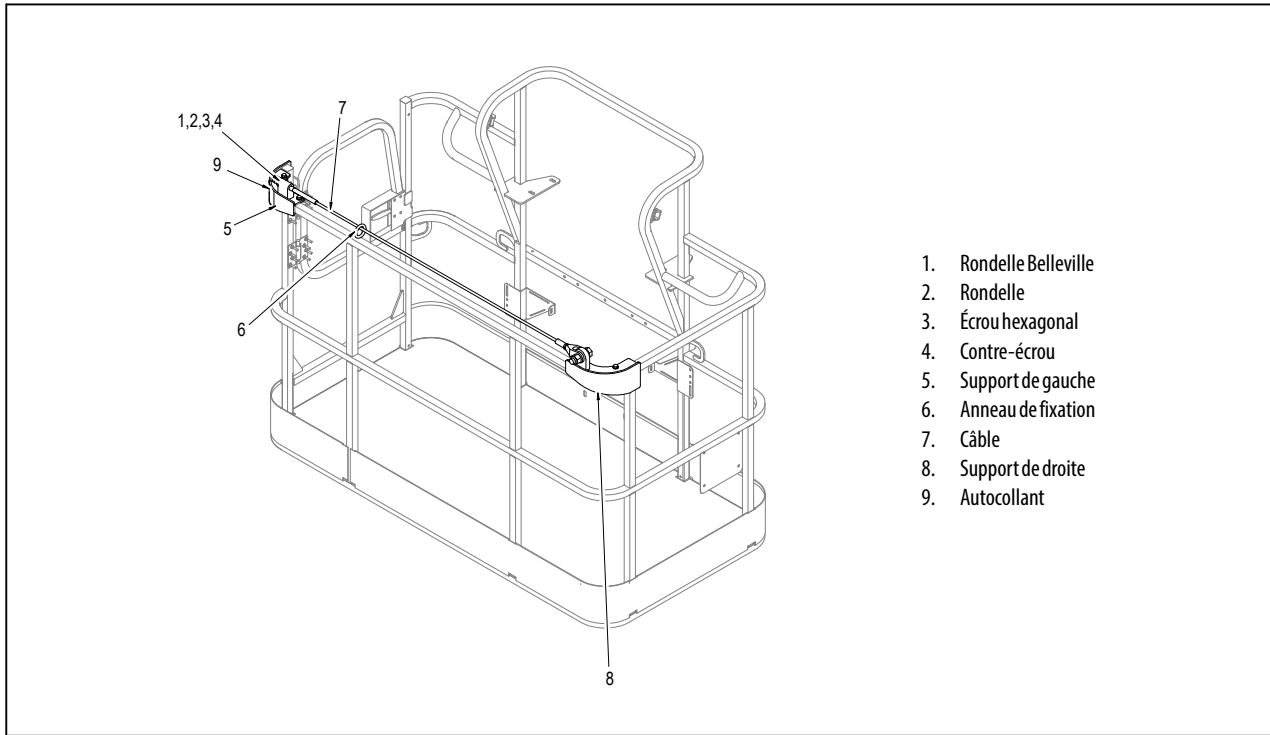


Figure 6-3. Dispositif antichute externe boulonné

SECTION 7. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

7.1 INTRODUCTION

Cette section du manuel fournit les informations supplémentaires nécessaires à l'opérateur pour pouvoir utiliser et maintenir correctement cette machine.

La partie maintenance de cette section est prévue pour aider l'opérateur de la machine à effectuer seulement les tâches quotidiennes de maintenance ; elle ne remplace pas le Programme de maintenance préventive et d'inspection inclus dans le manuel d'entretien et de maintenance.

Autres publications disponibles :

Manuel d'entretien et de maintenance 31215055
 Manuel des pièces illustrées..... 31215056

7.2 CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

Tableau 7-1. Caractéristiques de fonctionnement

Charge mobile maximum (capacité) – ANSI Sans condition Limitée	227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb)
Charge mobile maximum (capacité) – CE et Australie Sans condition Limitée	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Hauteur verticale max. de la plate-forme (Sans condition) 1200SJP 1350SJP	36,6 m (120 ft) 41,2 m (135 ft)
Hauteur verticale max. de la plate-forme (Limitée) 1200SJP 1350SJP	35,1 m (115 ft) 38,1 m (125 ft)
Portée horizontale max. de la plate-forme (Sans condition) 1200SJP 1350SJP	22,9 m (75 ft) 24,4 m (80 ft)
Portée horizontale max. de la plate-forme (Limitée) 1200SJP 1350SJP	19,8 m (65 ft) 21,3 m (70 ft)

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Tableau 7-1. Caractéristiques de fonctionnement

JibPLUS	
Longueur	2,44m (8 ft)
Mouvement horizontal	180° en fonctionnement, 244° arrimée
Mouvement vertical	130° (+75/-55)
Pente de service maximale	5°
Déclivité maximum avec la flèche en position d'arrimage (inclinaison admissible)	45 %
Déclivité maximum avec la flèche en position d'arrimage (dévers)	5°
Rayon de braquage (essieux rétractés)	
Vers l'extérieur	6,8 m (22 ft 6 in)
Vers l'intérieur	4,4 m (14 ft 5 in)
Rayon de braquage (essieux étendus)	
Vers l'intérieur	2,4 m (8 ft)
Vers l'extérieur	5,9 m (19 ft 4 in)
Charge max. des pneus	
1200SJP	11 340 kg (25,000 lb)
1350SJP	11 907 kg (26,250 lb)
Pression max. au sol	
1200SJP	7,03 kg/cm ² (100 psi)
1350SJP	7,38 kg/cm ² (105 psi)
Vitesse de déplacement maximale	5,2 km/h (3.25 mph)

Tableau 7-1. Caractéristiques de fonctionnement

Pression max. du circuit hydraulique	317 bar (4600 psi)
Vitesse maximale du vent	12,5 m/s (28 mph)
Force manuelle maximale	400 N
Tension du circuit électrique	12 volts
Poids brut de la machine (plate-forme vide)	
1200SJP	18 643 kg (41,100 lb)
1350SJP	20 298 kg (44,750 lb)
Température de fonctionnement	Voir les figures 7-1 à 7-5

Dimensions

Tableau 7-2. Dimensions

Longueur hors tout	
Essieux rétractés	2,49 m (8 ft 2 in)
Essieux étendus	3,8 m (12 ft 6 in)
Hauteur en position d'arrimage	3,04 m (10 ft)
Longueur en position d'arrimage (mode de transport)	
1200SJP	10,64 m (34 ft 11 in)
1350SJP	11,86 m (38 ft 11 in)

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Tableau 7-2. Dimensions

Longueur en position d'arrimage (mode de fonctionnement)	
1200SJP	13,69 m (44 ft 11 in)
1350SJP	14,91 m (48 ft 11 in)
Empattement	3,81 m (12 ft 6 in)
Pivotement de l'arrière	1,6 m (5 ft 6 in)
Garde au sol (essieu)	30,4 cm (12 in)
Garde au sol (châssis)	64,7 cm (25.5 in)

Contenances

Tableau 7-3. Contenances

Réservoir hydraulique	208 l (55 gal)
Réservoir de carburant	
Standard	117 l (31 gal)
En option	200 l (52.8 gal)
Circuit hydraulique	250 l (66 gal)

Pneus

Tableau 7-4. Caractéristiques des pneus

Taille	445/50D710
Gamme de charge	J
Nombre de plis	18
Charge nominale	12 020 kg à 6,9 bar (26,500 lb à 100 psi)
Remplis de mousse (le cas échéant)	Mousse de polyuréthane HD (55 au duromètre)
Charge max. des pneus	
1200SJP	11 340 kg (25,000 lb)
1350SJP	11 907 kg (26,250 lb)
Charge max. des pneus (sans traces)	
à 6 km/h	15 000 kg (33,000 lb)
à 10 km/h	13 500 kg (29,700 lb)
à 25 km/h	11 500 kg (25,300 lb)

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Données du moteur — Deutz 2011

Tableau 7-5. Caractéristiques du Deutz TD2011L4

Type	Refroidissement par liquide
Nombre de cylindres	4
Alésage	94 mm (3.7 in)
Course	112 mm (4.4 in)
Cylindrée totale	3 108 cm ³ (190 cu in)
Taux de compression	17,5:1
Ordre d'allumage	1-3-4-2
Puissance	56 kW (75 hp)
Contenance en huile	
Circuit de refroidissement	4,5 l (5 qt)
avec filtre	10,5 l (11 qt)
Contenance totale	15 l (16 qt)
Consommation moyenne de carburant	4,1 l/h (1.1 gph)
Régime moteur au ralenti (tr/mn)	1 200
Régime moteur moyen (tr/mn)	1 800
Régime moteur élevé (tr/mn)	2 475

Données du moteur – Deutz TCD 2,9 L4

Tableau 7-6. Caractéristiques du Deutz TCD 2,9 L4

Type	Refroidissement par liquide
Puissance de sortie	55,4 kW (74.2 hp)
Couple de sortie	260 Nm (192 lb-ft) à 1 800 tr/mn
Régime moteur élevé max. (tr/mn)	2 500
Régime moteur bas min. (tr/mn)	900
Haut régime (tr/mn)	2 500 ± 50 tr/mn
Bas régime (tr/mn)	1 200 ± 50 tr/mn
Contenance en huile moteur	8,9 l (12.4 gal)
Contenance en liquide de refroidissement (moteur uniquement)	3 l (0.79 gal)
Consommation moyenne de carburant	4,1 l/h (1.2 gph)
Types de carburant acceptés (en fonction de la zone réglementée)	
Très basse teneur en soufre (15 ppm)	
Jusqu'à 5 % de biodiesel	

Données du moteur – Caterpillar

Tableau 7-7. Caractéristiques du Caterpillar 3.4T

Type	Refroidissement par liquide, antigel
Nombre de cylindres	4
Alésage	94 mm (3.7 in)
Course	120 mm (4.7 in)
Cylindrée totale	3 294 cm ³ (201 cu in)
Taux de compression	19,5:1
Ordre d'allumage	1-3-4-2
Puissance	55 kW (73.7 hp)
Contenance en huile	101 (10.5 qt)
Consommation moyenne de carburant	5,14l/h (1.36 gph)
Régime moteur au ralenti (tr/mn)	1 200
Régime moteur moyen (tr/mn)	1 800
Régime moteur élevé (tr/mn)	2 475

Huile hydraulique

Tableau 7-8. Caractéristiques de l'huile hydraulique

Plage de température de fonctionnement du circuit hydraulique	Viscosité SAE
-18 à +83 °C (+0 à +180 °F)	10W
-18 à +99 °C (+0 à +210 °F)	10W-20, 10W30
+10 à +99 °C (+50 à +210 °F)	20W-20

REMARQUE : Les huiles hydrauliques doivent présenter des qualités anti-usure au moins égales à la classification de service API GL-3, et une stabilité chimique suffisante pour l'entretien du circuit hydraulique mobile. JLG Industries recommande l'huile hydraulique standard UTTO présentant un indice de viscosité SAE de 152.

REMARQUE : Lorsque la température reste inférieure à -7 °C (20 °F), JLG Industries recommande l'utilisation de Mobil DTE13.

Outre les recommandations de JLG, il est déconseillé de mélanger des huiles de marques ou de types différents. Les additifs requis qu'elles contiennent, ainsi que leur viscosité peuvent en effet être différents.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Tableau 7-9. Caractéristiques de l'huile Mobilfluid 424

Grade SAE	10W30
Densité API	29,0
Masse volumique, lb/gal 60 °F	7,35
Point de fluidité max.	-43 °C (-46 °F)
Point d'éclair min.	228 °C (442 °F)
Viscosité	
Brookfield, cP à -18 °C	2 700
à 40 °C	55 cSt
à 100 °C	9,3 cSt
Indice de viscosité	152

Tableau 7-10. Caractéristiques de l'huile Mobil DTE 10 Excel 32

Viscosité ISO	N°32
Densité	0,877
Point de fluidité max.	-40 °C (-40 °F)
Point d'éclair min.	166 °C (330 °F)
Viscosité	
à 40 °C	33 cSt
à 100 °C	6,6 cSt
à 100 °F	169 SUS
à 210 °F	48 SUS
cP à -20 °F	6 200
Indice de viscosité	140

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Tableau 7-11. UCon Hydrolube HP-5046

Type	Synthétique biodégradable
Densité	1,082
Point de fluidité max.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viscosité	
à 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600 SUS)
à 40 °C (104 °F)	46 cSt (215 SUS)
à 65 °C (150 °F)	22 cSt (106 SUS)
Indice de viscosité	170

Tableau 7-12. Caractéristiques de l'huile Mobil EAL H 46

Type	Synthétique biodégradable
Viscosité ISO	46
Densité	0,910
Point de fluidité	-42 °C (-44 °F)
Point d'éclair	260 °C (500 °F)
Temp. de fonctionnement	-17 à 162 °C (0 à 180 °F)
Poids	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscosité	
à 40 °C	45 cSt
à 100 °C	8,0 cSt
Indice de viscosité	153

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Tableau 7-13. Caractéristiques de l'huile Exxon Unavis HVI 26

Densité	32,1
Point de fluidité	-60 °C (-76 °F)
Point d'éclair	103 °C (217 °F)
Viscosité	
à 40 °C	25,8 cSt
à 100 °C	9,3 cSt
Indice de viscosité	376
REMARQUE : Mobil/Exxon recommande de vérifier la viscosité de cette huile chaque année.	

Tableau 7-14. Poids des composants

Composant	kg	lb
Pneu et roue (remplis de mousse)	393	867
Pneu et roue (à bandage plein)	449	990
Moyeu de transmission et moteur	123	275.5
Commande de pivotement	132	290
Ensemble moteur	579	1275
Flèche 1350 (complète)	5 375	11,850
Flèche 1200 (complète)	5 035	11,100
Vérin de relevage	357	787
Vérin d'extension 1350	600	1322
Vérin d'extension 1200	531	1170
Vérin du bras articulé	31	69
Vérin d'oscillation d'essieu	34	74
Vérin d'extension d'essieu	42	92
Vérin de mise à niveau	40	89
Plate-forme 36 x 96	111	245
Plate-forme 36 x 72	89	195
Contrepoids 1350	3 856	8500
Contrepoids 1200	2 492	5494
Plate-forme tournante (moins le contrepoids)	4 286	9450

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

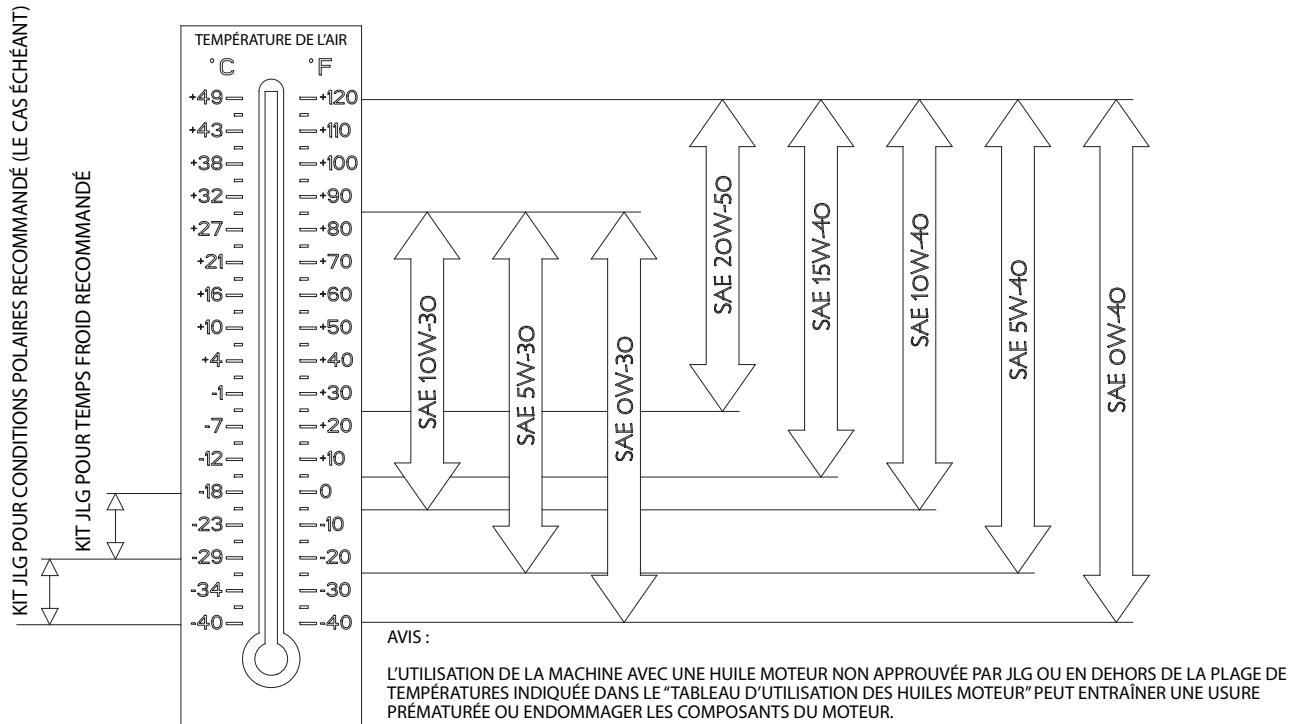


Figure 7-1. Caractéristiques de température de fonctionnement du moteur

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

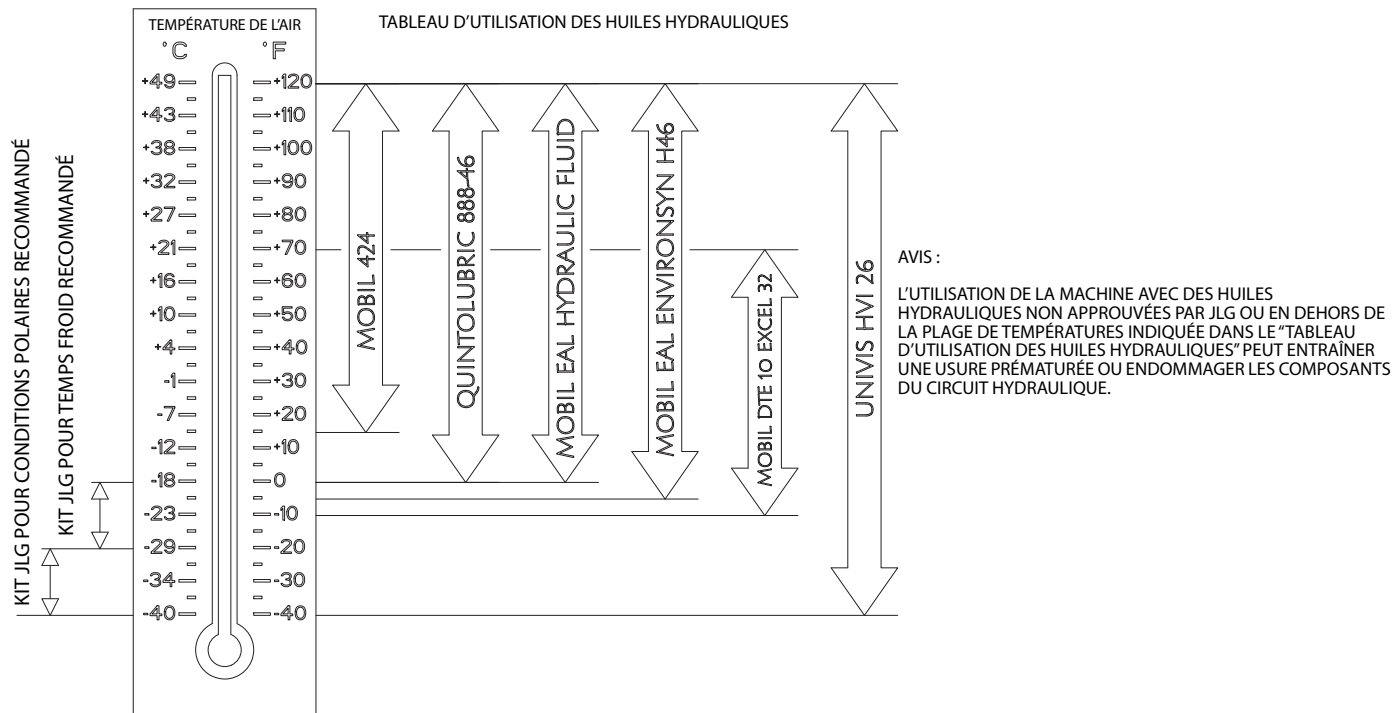


Figure 7-2. Tableau d'utilisation des huiles hydrauliques – Fiche 1 de 2

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

Huile	Propriétés		Base				Classifications		
	Viscosité à 40 °C (cSt, typique)	Indice de viscosité	Huiles minérales	Huiles végétales	Synthétique	Esters de polyols synthétiques	Facilement biodégradable*	Pratiquement non toxique**	Résistant au feu***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	164	X					X	
Univis HVI 26	26	376	X						
Huile hydraulique Mobil EAL	47	176		X			X	X	
Mobil EAL EnviroSyn H46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* La classification "Facilement biodégradable" correspond à l'une des conditions suivantes :

Conversion en CO₂ > 60 % d'après le test EPA 560/6-82-003

Conversion en CO₂ > 80 % d'après le test EPA CEC-L-33-A-93

** La classification "Pratiquement non toxique" correspond à une CL50 > 5 000 ppm d'après le test OCDE 203

*** La classification "Résistant au feu" correspond à l'homologation par Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

4150740 B

Figure 7-3. Tableau d'utilisation des huiles hydrauliques – Fiche 2 de 2

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

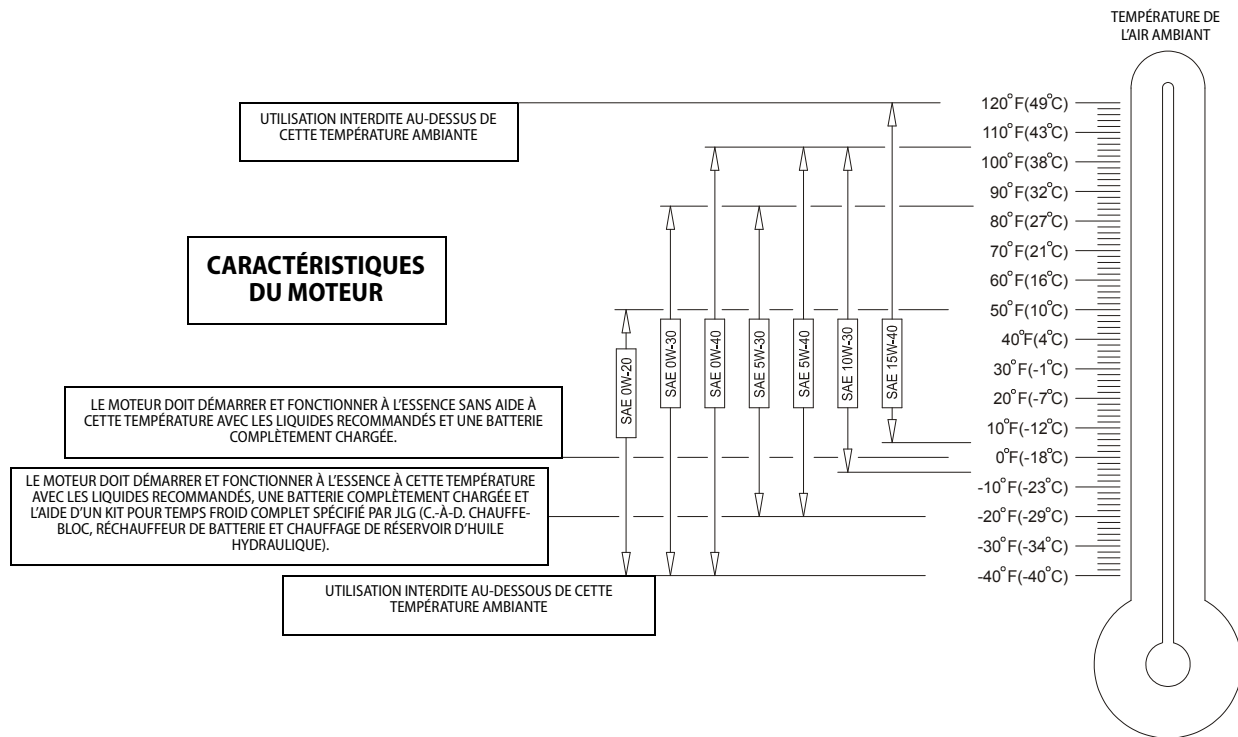


Figure 7-4. Caractéristiques de température de fonctionnement du moteur – Caterpillar – Fiche 1 de 2

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

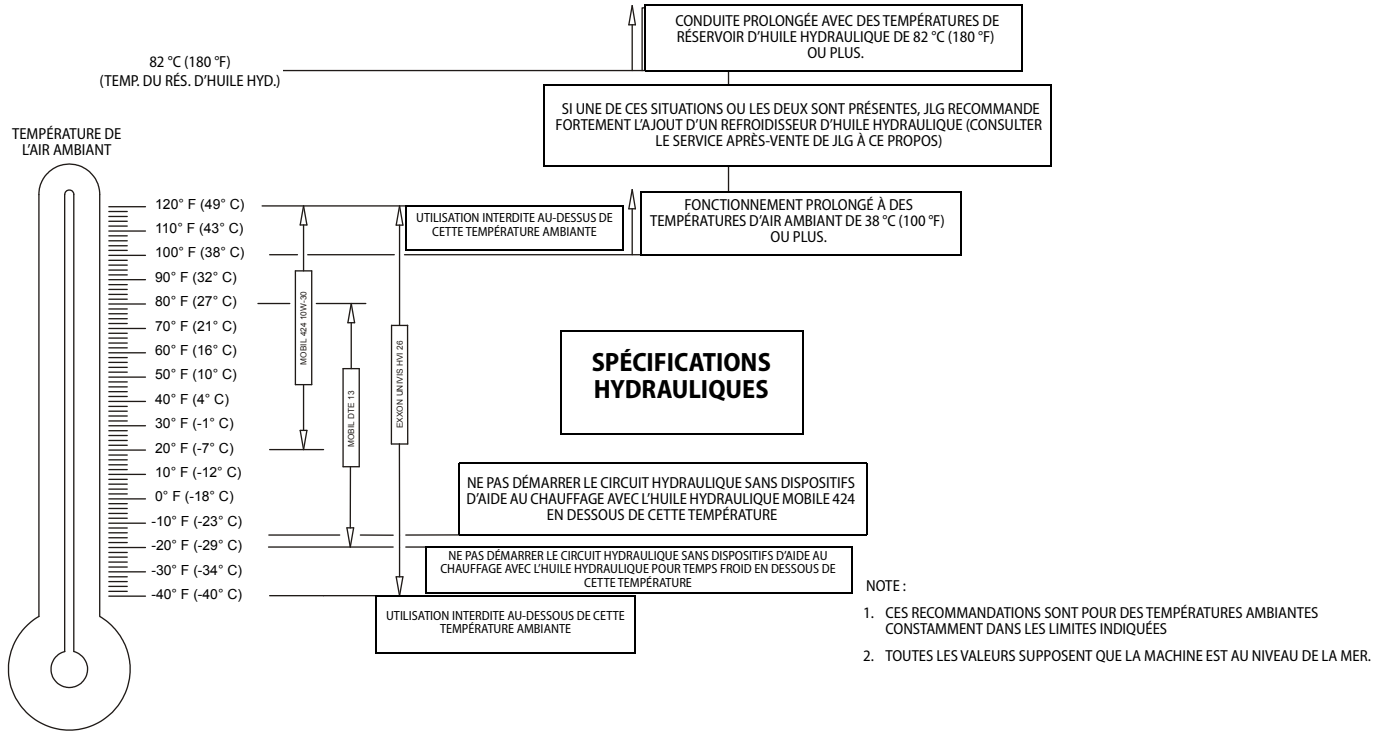


Figure 7-5. Spécifications de température de fonctionnement hydraulique – Caterpillar – Fiche 2 de 2

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

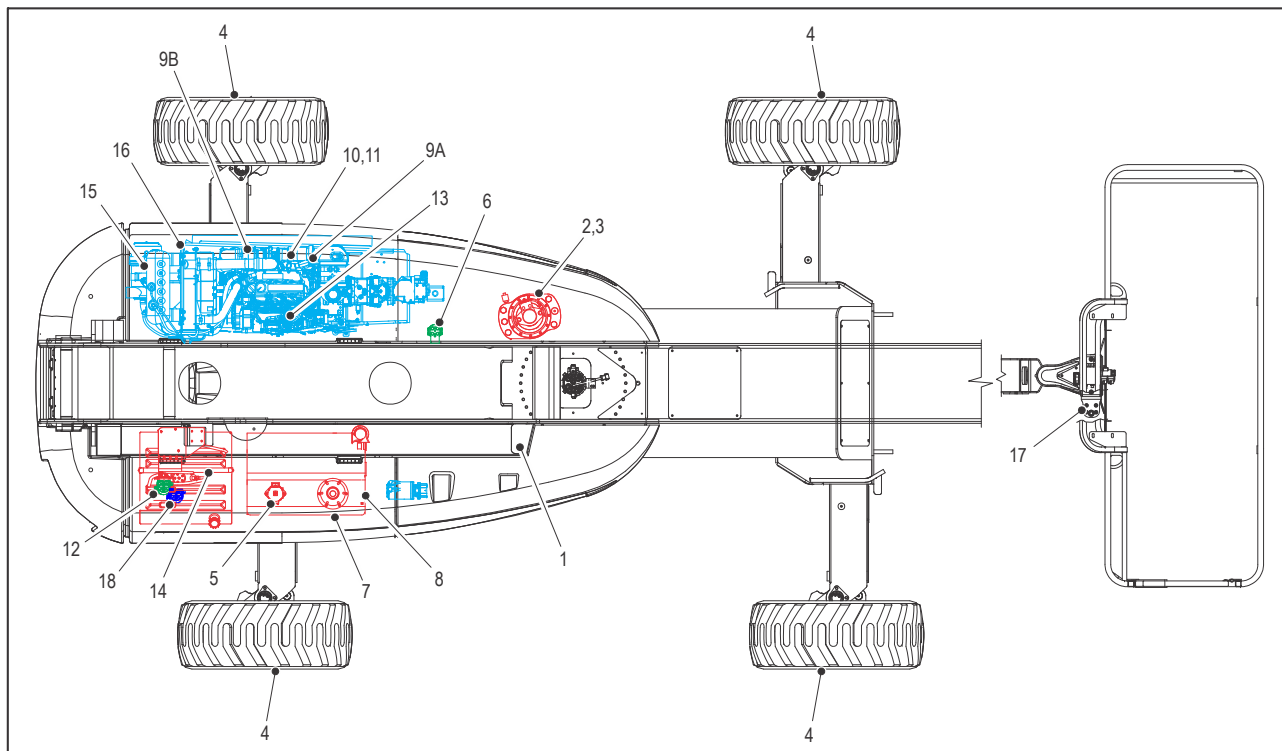


Figure 7-6. Emplacement des points de lubrification et de maintenance

7.3 MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

REMARQUE : Les numéros suivants correspondent à ceux de la Figure 7-6., *Emplacement des points de lubrification et de maintenance.*

Tableau 7-15. Caractéristiques de lubrification

ABRÉV.	CARACTÉRISTIQUES
GU	Graisse universelle ayant un point d'égouttement minimum de 177 °C (350 °F). Résistance à l'eau et adhésivité excellentes et du type pour pression extrême. (Charge Timken OK d'au minimum 18 kg [40 lb])
GPEE	Graisse à pression extrême pour engrenages (huile) conforme à la classification de service API GL-5 ou la spécification MIL-L-2105
HH	Huile hydraulique. Classification de service API GL-3, par ex. Mobilfluid 424.
HM	Huile moteur (carter-moteur). Essence – Classification API SF, SH, SG, MIL-L-2104. Diesel – Classification API CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

AVIS

LES INTERVALLES DE LUBRIFICATION RECOMMANDÉS SUPPOSENT UNE UTILISATION DE LA MACHINE DANS DES CONDITIONS NORMALES. POUR LES MACHINES UTILISÉES DANS DES OPÉRATIONS MULTITÂCHES ET/OU SOUMISES À DES ENVIRONNEMENTS OU CONDITIONS HOSTILES, AUGMENTER LES FRÉQUENCES DE LUBRIFICATION EN CONSÉQUENCE.

REMARQUE : Il est recommandé et préférable de remplacer tous les filtres en même temps.

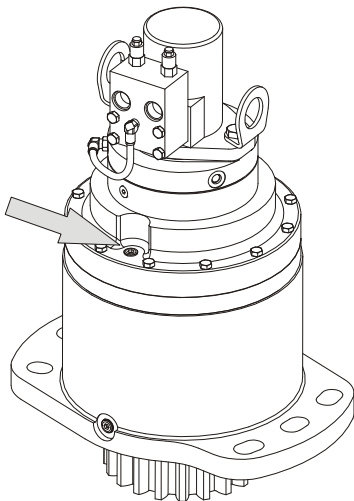
1. Roulement de pivotement - Lubrification à distance



Point(s) de lubrification — 2 graisseurs
 Contenance — S/B
 Lubrifiant — GU
 Intervalle — Tous les 3 mois ou toutes les 150 heures de fonctionnement

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

2. Boîte d'engrenages de pivotement



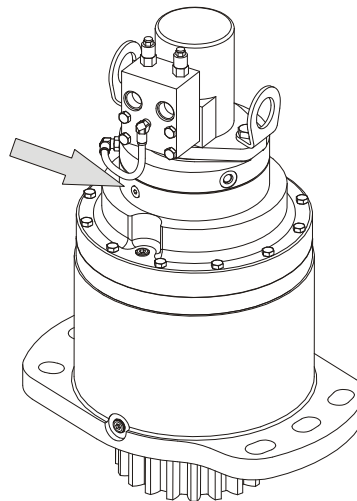
Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage

Contenance — 2,3 l (79 oz)

Lubrifiant — GL-5

Intervalle — Vérifier le niveau toutes les 150 heures/Vidanger toutes les 1 200 heures de fonctionnement. Remplir de manière à recouvrir la couronne.

3. Frein de pivotement



Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage

Contenance — 80 ml (2.7 oz)

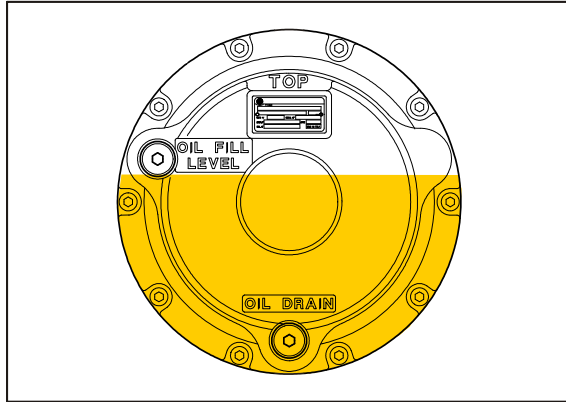
Lubrifiant — DTE24

Intervalle — Vérifier le niveau toutes les 150 heures/Vidanger toutes les 1 200 heures de fonctionnement.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

REMARQUE : Les machines peuvent être construites avec des moyeux de transmission de roues Bonfiglioli ou Reggiana Riduttori.

4. A : Moyeu de transmission de roue



Point(s) de lubrification — Bouchon de niveau/remplissage

Contenance — 2 l (2.1 qt) \pm 10 %

Lubrifiant — GPEE

Intervalle — Vidanger l'huile après les 150 premières heures de fonctionnement, puis toutes les 1 200 heures

Commentaires — Placer l'orifice de remplissage en position 12 heures et l'orifice de vérification en position 8 heures. Verser le lubrifiant dans l'orifice de remplissage jusqu'à ce qu'il commence tout juste à déborder de l'orifice de vérification.

B. Moyeu de transmission de roue — Reggiana Riduttori



Point(s) de lubrification — Bouchon de niveau/remplissage

Contenance — 0,5 l (0.5 qt) \pm 10 %

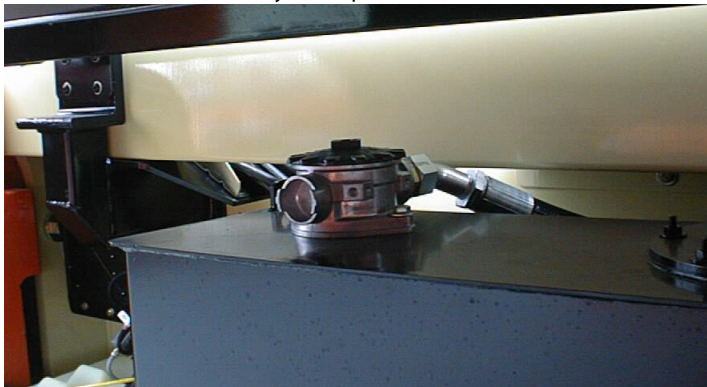
Lubrifiant — GPEE

Intervalle — Vidanger l'huile après les 150 premières heures de fonctionnement, puis toutes les 1 200 heures

Commentaires — Placer l'orifice de remplissage en position 12 heures et l'orifice de vérification en position 3 heures. Verser le lubrifiant dans l'orifice de remplissage jusqu'à ce qu'il commence tout juste à déborder de l'orifice de vérification.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

5. Filtre de retour hydraulique

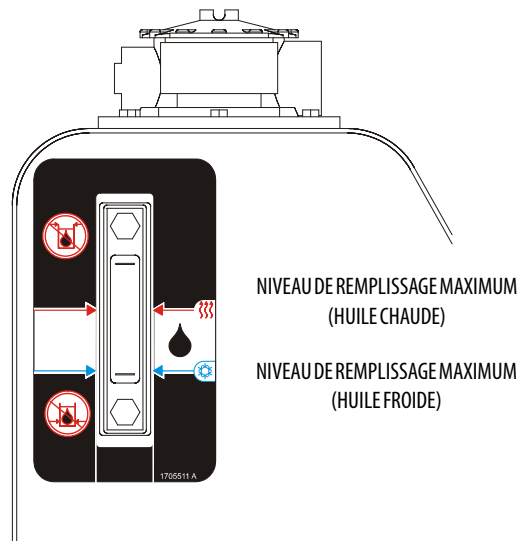


Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Vidanger après les 50 premières heures, puis toutes les 300 heures ou comme indiqué par le témoin d'état

6. Filtre de charge hydraulique

Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Vidanger après les 50 premières heures, puis toutes les 300 heures ou comme indiqué par le témoin d'état.

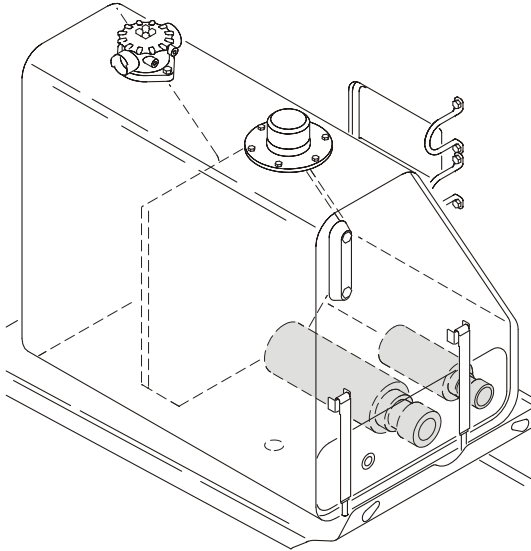
7. Huile hydraulique



Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage
Contenance — Réservoir de 208 l (55 gal)
Lubrifiant — HH
Intervalle — Vérifier le niveau quotidiennement. Vidanger tous les 2 ans ou toutes les 1200 heures de fonctionnement.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

8. Tamis d'aspiration (dans le réservoir)



Point(s) de lubrification — 2

Intervalle — Tous les 2 ans ou 1 200 heures de fonctionnement. Retirer et nettoyer au moment de la vidange d'huile hydraulique.

9. A. Vidange d'huile avec filtre — Deutz 2011



Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage/élément vissable

Contenance —

4,5 l (5 qt) Circuit de refroidissement

10,5 l (11 qt) avec filtre

Contenance totale de 15 l (16 qt)

Lubrifiant — HM

Intervalle — Vérifier le niveau quotidiennement ; vidanger toutes les 500 heures ou tous les six mois, selon la première des échéances. Faire l'appoint final d'huile au niveau du repère sur la jauge.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

B. Vidange d'huile avec filtre - Deutz TCD 2,9



Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage/élément vissable

Contenance — 8,9 l (2.4 gal)

Lubrifiant — HM

Intervalle — Vérifier le niveau quotidiennement ; vidanger toutes les 500 heures ou tous les six mois, selon la première des échéances. Faire l'appoint final d'huile au niveau du repère sur la jauge.

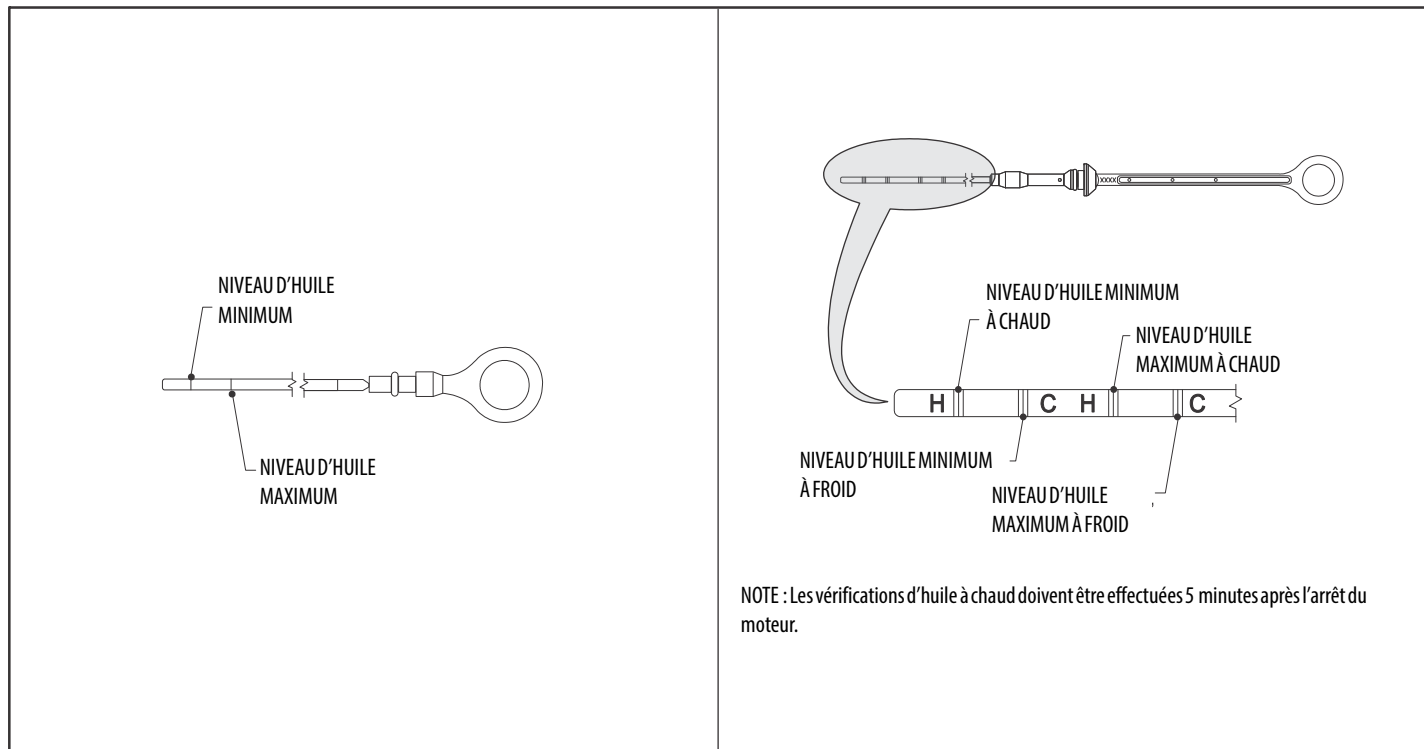


Figure 7-7. Jauge d'huile de moteur Deutz 2011

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

10. A. Filtre à carburant — Deutz 2011



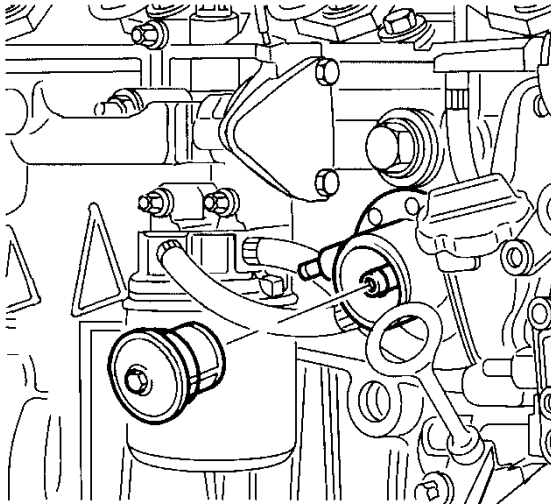
Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

B. Filtre à carburant — Deutz TCD 2,9



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

11. Filtre à carburant — Deutz 2011



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

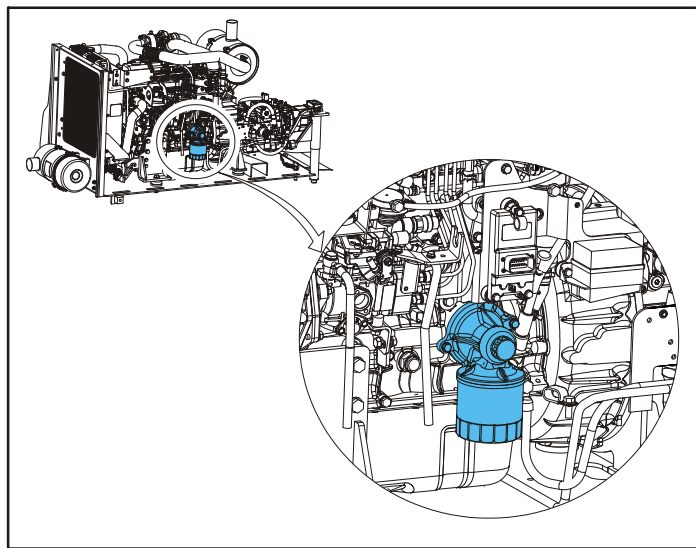
12. Préfiltre à carburant TCD 2,9



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Vider l'eau quotidiennement ; vidanger tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

13. Vidange d'huile avec filtre — CAT



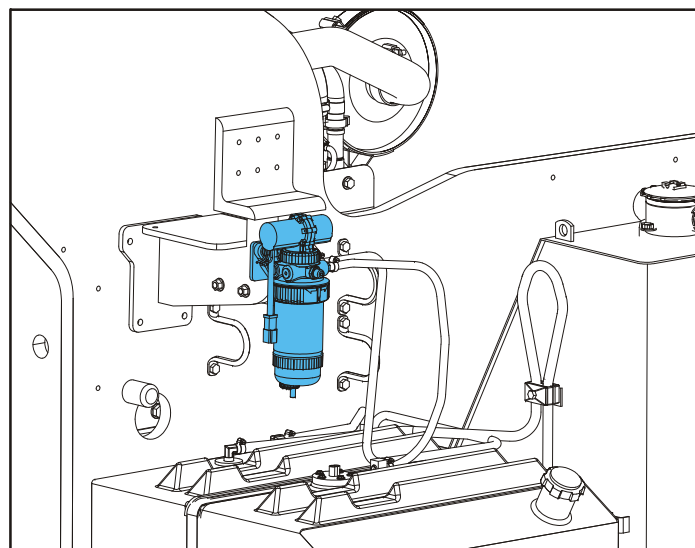
Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage/élément vissable

Contenance — 10 l (10.5 qt)

Lubrifiant — HM

Intervalle — Vérifier le niveau quotidiennement ; vidanger toutes les 150 heures ou tous les trois mois, selon la première des échéances. Faire l'appoint final d'huile au niveau du repère sur la jauge.

14. Filtre à carburant — CAT

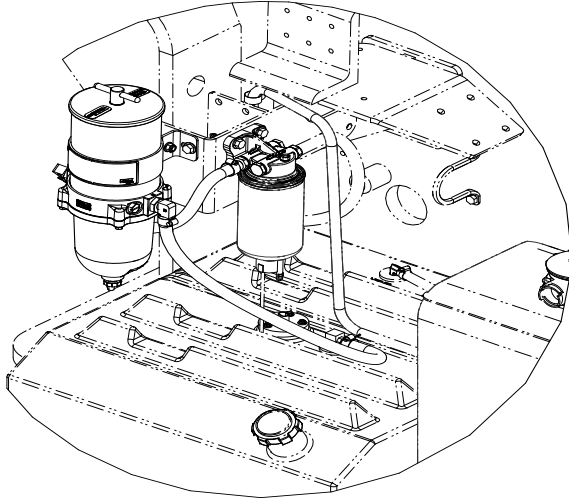


Point(s) de lubrification — Élément remplaçable

Intervalle — Tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

15. Filtre à carburant — Chine III



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

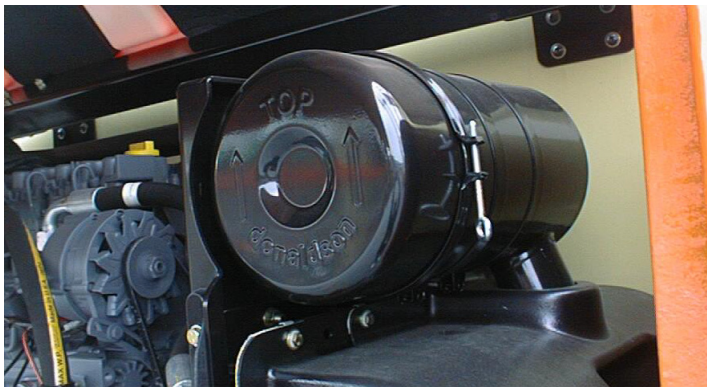
16. Liquide de refroidissement radiateur TCD2.9



Point(s) de lubrification — Bouchon de remplissage
Contenance — 3,2 gal (12,1 l)
Lubrifiant — Antigel
Intervalle — Vérifier le niveau quotidiennement ; vidanger toutes les 1 000 heures ou tous les 2 ans, selon la première des échéances.

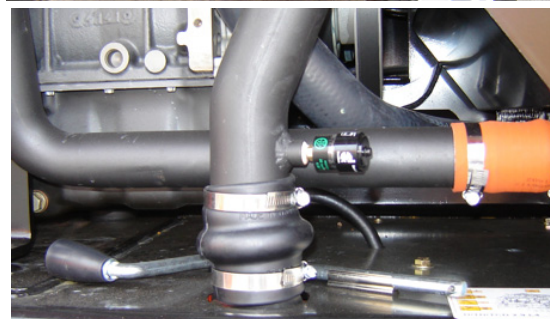
SECTION 7 – CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES ET MAINTENANCE POUR L'OPÉRATEUR

17. A. Filtre à air — Deutz 2011



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les 6 mois ou toutes les 300 heures de fonctionnement ou comme indiqué par le témoin d'état.

B. Filtre à air — Deutz TCD 2,9



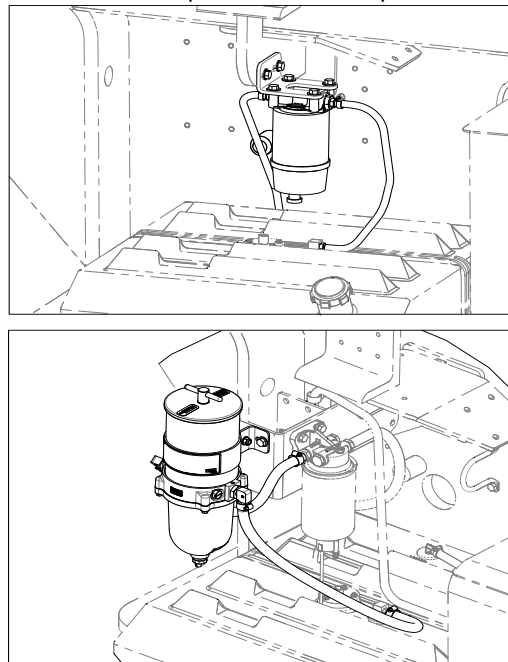
Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Tous les 6 mois ou toutes les 300 heures de fonctionnement ou comme indiqué par le témoin d'état.
Commentaires — Vérifier le clapet anti-poussières quotidiennement.

18. Filtre de plate-forme



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Changer après les 50 premières heures, puis
chaque année ou toutes les 600 heures de fonctionnement

19. Filtre à carburant/séparateur d'eau en option



Point(s) de lubrification — Élément remplaçable
Intervalle — Vider l'eau quotidiennement ; vidanger tous les
ans ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

7.4 PNEUS ET ROUES

Pneus endommagés

Pour les pneus remplis de polyuréthane cellulaire, JLG Industries, Inc. recommande de prendre immédiatement des mesures pour mettre le produit JLG hors service et d'arranger le remplacement du pneu ou de son ensemble quand l'une des situations suivantes est découverte.

- une coupure lisse et régulière dans les plis du pneu dépassant 7,5 cm (3 in) de longueur totale
- toute déchirure ou accroc (aux bords irréguliers) dans les plis du pneu dépassant quel qu'en soit le sens
- toute perforation dépassant 2,5 cm (1 in) de diamètre
- tout dommage à la carcasse de la bande de roulement du pneu

Si un pneu est endommagé mais satisfait les critères énoncés ci-dessus, inspecter le pneu quotidiennement pour s'assurer que le dommage ne s'est pas propagé au-delà du critère admissible.

Remplacement des pneus

JLG recommande de remplacer les pneus par des pneus de même taille, de même marque et ayant le même nombre de plis que ceux installés initialement sur la machine. Se reporter au manuel des pièces JLG pour trouver le numéro de référence des pneus approuvés pour un modèle de machine particulier. En cas de non-utilisation de pneus de rechange approuvés par JLG, il est recommandé d'employer des pneus ayant les caractéristiques suivantes :

- Nombre de plis, charge nominale et taille égaux ou supérieurs à ceux du pneu d'origine
- Largeur de contact de la bande de roulement du pneu égale ou supérieure à celle du pneu d'origine
- Diamètre, largeur et dimensions de déport de la roue égaux à ceux de la roue d'origine
- Utilisation approuvée par le fabricant du pneu (y compris pression de gonflage et charge maximale des pneus) pour l'application visée

Sauf indication contraire de JLG Industries Inc., ne pas remplacer un ensemble de pneus remplis de mousse ou lestés par un système pneumatique. Lors de la sélection et de l'installation de pneus de rechange, s'assurer qu'ils sont tous gonflés à la pression recommandée par JLG. La taille des pneus variant d'une marque à l'autre, les deux pneus se trouvant sur un même essieu doivent être identiques.

Remplacement des roues

Les jantes installées sur chaque modèle de produit ont été conçues en fonction des exigences de stabilité comprenant la largeur de voie, la pression des pneus et la capacité de charge. Des changements de dimensions concernant la largeur des jantes, l'emplacement de la pièce centrale, un diamètre plus grand ou plus petit, etc., sans la recommandation écrite de l'usine peuvent résulter en des conditions dangereuses quant à la stabilité.

Installation des roues

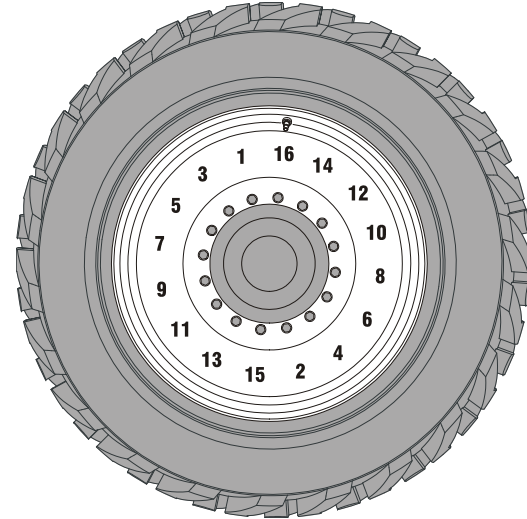
Il est extrêmement important d'appliquer et de maintenir le couple de montage de roue correct.

⚠ AVERTISSEMENT

LES ÉCROUS DE ROUE DOIVENT ÊTRE POSÉS ET MAINTENUS AU COUPLE CORRECT POUR ÉVITER LE DESERRAGE DES ROUES, LA RUPTURE DES GOUJONS ET, ÉVENTUELLEMENT, LA SÉPARATION DANGÉREUSE DE LA ROUE DE L'ESSIEU. VEILLER À UTILISER UNIQUEMENT LES ÉCROUS APPARIÉS À L'ANGLE DU CÔNE DE LA ROUE.

Serrer les écrous de roue au couple approprié pour éviter que les roues se desserrent. Utiliser une clé dynamométrique pour serrer les fixations. Sans clé dynamométrique disponible, serrer les fixations avec un démonte-roue puis faire immédiatement serrer les écrous de roue au couple correct par une station-service ou le concessionnaire. Un serrage excessif résultera en la rupture des goujons ou la déformation permanente des trous de goujon de montage de la roue. La procédure correcte de fixation des roues est la suivante :

1. Amorcer tous les écrous à la main pour éviter de fausser le filetage. NE PAS utiliser de lubrifiant sur les filets ou les écrous.
2. Serrer les écrous dans l'ordre suivant :



3. Le serrage des écrous doit se faire par étapes. Suivre l'ordre recommandé pour serrer les écrous conformément au tableau des couples de serrage.

Tableau 7-16. Tableau des couples de serrage des roues

ORDRE DE SERRAGE		
1 ^{re} étape	2 ^e étape	3 ^e étape
60 Nm (45 lb-ft)	140 Nm (100 lb-ft)	252 Nm (180 lb-ft)

4. Les écrous de roue doivent être serrés avant la première utilisation sur route et après chaque dépose de roue. Vérifier et resserrer tous les 3 mois ou toutes les 150 heures de fonctionnement.

7.5 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES APPLICABLES UNIQUEMENT AUX MACHINES CE

Les informations suivantes sont fournies conformément aux exigences de la directive européenne 2006/42/CE sur les machines.

Le niveau de pression acoustique d'émission pondéré en A au niveau de la plate-forme est de moins de 70 dB(A).

Le niveau de puissance acoustique (LWA) garanti selon la directive européenne 2000/14/CE (émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments) en fonction des méthodes d'essai conformes à l'Annexe III, partie B, méthode 1 et 0 de la directive, est de 106 dB(A) pour les machines dotées de moteurs Phase IIIA et de 110 dB(A) pour les machines dotées de moteurs Phase IIIB.

La valeur de vibration totale à laquelle est sujet le système main-bras ne dépasse pas $2,5 \text{ m/s}^2$. La valeur moyenne quadratique de l'accélération pondérée la plus élevée à laquelle est sujet le corps entier ne dépasse pas $0,5 \text{ m/s}^2$.

Déclaration de conformité CE

Fabricant :

JLG Industries, Inc.

Adresse :

1 JLG Drive
1McConnellsburg, PA 17233 États-Unis

Dossier technique :

JLG EMEA B.V.
Polaris avenue 63,
2132 JH Hoofddorp
Pays-Bas

Contact/poste :

Directeur Ingénierie
Europe

Date/Lieu :

Hoofddorp, Pays-Bas

Type de machine :

Plate-forme de travail élévatrice mobile

Type de modèle :

1200SJP,1350SJP

Organisme notifié :

Kuiper Certificering b.v.

Numéro CE :

2842

Adresse :

Van Slingelandtstraat 75,7331 NM Apeldoorn, Pays-Bas

Numéro de certificat :

KCEC4423

Normes de référence :

- EN 55011:2009/A1:2010
- EN 61000-6-2:2005
- EN 60204-1:2018
- EN 280:2013+ A1:2015
- EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. déclare par la présente que la machine mentionnée ci-dessus est conforme aux exigences suivantes :

- 2006/42/CE – Directive sur les machines
- 2014/30/UE – Directive compatibilité électromagnétique
- 2014/53/UE – Directive – RED (si doté d'un équipement en option)
- 2000/14/CE – Directive sur les émissions sonores dans l'environnement

REMARQUE : *Cette déclaration est conforme aux exigences de l'annexe II-A de la directive 2006/42/CE du Conseil. Toute modification de la machine décrite ci-dessus enfreint la validité de cette déclaration.*



An Oshkosh Corporation Company

Siège mondial

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 ÉTATS-UNIS

☎ (717) 485-5161 (Entreprise)

☎ (877) 554-5438 (Assistance client)

☎ (717) 485-6417

Visiter notre site Web pour emplacements de JLG dans le monde

www.jlg.com