

"VERTALING VAN DE ORIGINALE AANWIJZINGEN"

1. Doel van deze handleiding

Deze handleiding is een integraal onderdeel van de machine.

Deze handleiding werd verwezenlijkt door CARAT om de benodigde informatie te verschaffen aan degenen die bevoegd zijn te handelen op het apparaat gedurende de verwachte levensduur.

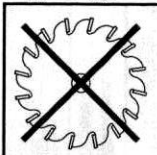
Lees voor elk gebruik altijd aandachtig het hoofdstuk met betrekking tot de veiligheidsregels. Alvorens de fabriek te verlaten, wordt iedere machine onderworpen aan een serie tests en aan een uiterst nauwkeurige controle.

CARAT werkt voortdurend aan de verbetering van haar machines; daarom behoudt men zich het recht voor wijzigingen aan te brengen.

Er kunnen dus geen rechten worden ontleend aan de gegevens en afbeeldingen in deze handleiding.

2. Veiligheidsvoorschriften

- De fabrikant stelt zich niet verantwoordelijk voor het gebruik van de T-3510 tegelsnijmachine met werktuigen die niet staan gespecificeerd in het hoofdstuk "SNIJWERKTUIG".



HET IS NIET TOEGESTAAN OM HOUTEN OF SOORTGELIJKE BLADEN TE GEBRUIKEN

GEBRUIK GEEN BLADEN VOOR HET DROOG SNIJDEN.

- De T-3510 is uitsluitend ontworpen om te werken onder de omstandigheden van het "TOEGESTANE WERKINGSTYPE" die staan aangeduid in het hoofdstuk "TECHNISCHE GEGEVENS".
- Laat de machine tijdens de snijwerkzaamheden op de aangegeven manier rusten.
- De T-3510 is niet bedoeld voor voortdurende belasting.



LET OP!

GEBRUIK GEEN DIAMANTBLADEN VAN SLECHTE KWALITEIT OF DIE NIET GESCHIKT ZIJN VOOR HET DOOR DE FABRIKANT GESPECIFICEERDE BEOOGDE GEBRUIK. HET GEBRUIKEN VAN DIAMANTBLADEN VAN SLECHTE KWALITEIT KAN LEIDEN TOT SCHADE AAN DE GEBRUIKER EN AAN DE MACHINE EN KAN DAARNAAST LEIDEN TOT VERTRAGING VAN DE WERKZAAMHEDEN.



LET OP!

DE MACHINE IS NIET BEDOELD VOOR GEBRUIK IN EEN OMGEVING MET EXPLOSIEGEVAAR



LET OP!

GEBRUIK TE ALLEN TIJDE PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN OM DE RISICO'S DIE SAMENGAAN MET DERGELIJKE BEWERKINGEN TE REDUCEREN.

STEL DE MACHINE NOOIT IN WERKING, WANNEER HET SNIJWERKTUIG IN BEWEGING IS, MAAR WACHT TOTDAT HET WERKTUIG IS GESTOPT.

Let op! Bij het gebruik van elektrische apparaten dienen te allen tijde de volgende veiligheidsmaatregelen in acht te worden genomen om gevaar op elektrische schokken, verwondingen en brand te voorkomen.

Lees deze adviezen en neem ze in acht, voordat u het apparaat in gebruik neemt!

MET ZORG!

Houd het werkgebied op orde.

- Een wanordelijke werkomgeving leidt tot ongelukken.

Houd rekening met omgevingsinvloeden.

- Stel het apparaat niet bloot aan regen.
- Gebruik het apparaat niet in een vochtige of natte omgeving. Zorg voor een goede verlichting.
- Gebruik het apparaat niet in de buurt van brandbare vloeistoffen of gassen.

Voorkom een elektrische schok.

- Vermijd contact met gearde objecten.

Houd kinderen uit de buurt!

- Laat andere personen niet aan het snoer of het apparaat komen, houd ze weg van het werkgebied.

Berg het apparaat veilig op.

- Niet in gebruik zijnde elektrische apparaten dienen in droge, afgesloten ruimten en buiten het bereik van kinderen te worden bewaard.

Overbelast het apparaat niet.

- Het apparaat werkt beter en veiliger binnen het aangegeven vermogensbereik.

Gebruik het juiste apparaat.

- Gebruik geen apparaten met een te laag vermogen of accessoires die een groot vermogen nodig hebben. Gebruik het apparaat

niet voor een doel of karwei waarvoor het niet bestemd is.

Draag geschikte werkkleding.

- Bij het werken in de open lucht zijn rubber werkhandschoenen en schoenen met profielzolen aan te bevelen. Draag bij lang haar een haarnet. Gebruik een veiligheidsbril.
- Gebruik bij werkzaamheden die stof veroorzaken een stofmasker.

Gebruik het snoer niet verkeerd.

- Draag de machine niet aan het snoer en gebruik het snoer niet om de stekker uit het stopcontact te trekken.
- Bescherm het snoer tegen hitte, olie en scherpe randen.

Zorg voor een veilige houding.

- Vermijd onveilige lichaamshoudingen en zorg voor een stabiel evenwicht.

Onderhoud het gereedschap zorgvuldig.

- Houd het gereedschap scherp en schoon om goed en veilig te kunnen werken.
- Volg de onderhoudsvoorschriften en de adviezen omtrent het vervangen van aan slijtage onderhevige gereedschappen op. Controleer regelmatig het snoer en laat dit bij beschadiging door een erkende vakman vervangen. Controleer regelmatig de verlengsnoeren en vervang ze indien ze zijn beschadigd. Houd de handgrepen droog en vrij van olie en vet.

Trek de stekker uit het stopcontact.

- Als het apparaat niet in gebruik is, voordat u onderhoud gaat verrichten en tijdens het vervangen van aan slijtage onderhevige gereedschappen.

Laat geen sleutels op de machine zitten.

- Controleer voor het inschakelen of sleutels en andere afstelgereedschappen zijn verwijderd.

Voorkom per ongeluk inschakelen.

- Controleer of het apparaat tijdens de aansluiting op het lichtnet uitgeschakeld is.

Verlengsnoer bij gebruik buiten.

- Gebruik buiten alleen voor dit doel goedgekeurde en als zodanig gekenmerkte verlengsnoeren.

Wees steeds opmerkzaam.

- Let steeds op het werk, ga met verstand te werk, gebruik de machine niet als men niet geconcentreerd is.

Controleer het apparaat op beschadigingen.

- Controleer voor gebruik van het apparaat of de veiligheidsinrichtingen efficiënt zijn en goed functioneren en of er delen beschadigd zijn. Controleer of de bewegende delen goed

functioneren, of deze niet geblokkeerd zijn, of er geen delen gebroken zijn, of alle andere delen correct zijn gemonteerd en of alle andere omstandigheden die het functioneren van het apparaat kunnen beïnvloeden, optimaal zijn.

- Indien in de gebruiksaanwijzing niet anders is aangegeven, moeten beschadigde veiligheidsinrichtingen en onderdelen door een servicewerkplaats vakkundig worden gerepareerd of worden vervangen.
- Beschadigde schakelaars moeten door een servicewerkplaats worden vervangen.
- Gebruik geen apparatuur die niet in- en uitgeschakeld kan worden.

Attentie!

- Gebruik in het belang van uw veiligheid alleen accessoires die in de gebruiksaanwijzing of in de catalogus worden genoemd. Het gebruik van andere dan de vermelde accessoires of gereedschappen, die niet in de gebruiksaanwijzing of catalogus worden aanbevolen, kan verwondingsgevaar opleveren.

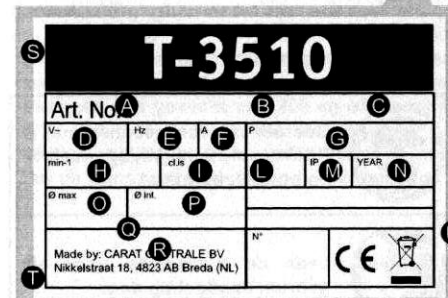
Laat reparaties alleen door gekwalificeerd personeel uitvoeren.

- Dit elektrische apparaat voldoet aan de geldende veiligheidsvoorschriften. Ter voorkoming van ongevallen mogen reparaties alleen door vakkundig personeel en met gebruikmaking van originele reserveonderdelen worden uitgevoerd

3. Identificatiegegevens van de fabrikant en de machine

Het afgebeelde typeplaatje is direct aangebracht op de machine. Hierop staan alle benodigde referenties en indicaties met betrekking tot de operationele veiligheid vermeld.

1



A	Model machine	M	IP-klasse:
B	Artikel	N	Bouwjaar
C	Serienummer	O	Max. diameter werktuig
D	Netspanning	P	Interne diameter werktuig
E	Netfrequentie	Q	Accessoires
F	Opgenomen Vermogen	R	Accessoires
G	Geïnstalleerd elektrisch vermogen	S	Identificatiegegevens fabrikant
H	Rotatiesnelheid werktuig	T	Identificatiegegevens fabrikant en adres
I	Isolatieklasse	U	Certificatiemarkeringen
L	Startcondensator		

4. Beschrijving van de machine

De T-3510 snijmachine voor op de werkplaats is een machine die specifiek bedoeld is voor het snijden van keramiek, marmer, graniet, bakstenen, cementblokken en soortgelijke stenen met een maximale hoogte van 110 mm.



De snijmachine maakt gebruik van een diamantwerktuig met gebruik van water en is bedoeld voor personeel dat gespecialiseerd is in de bouw.





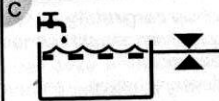
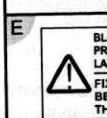

De bediener plaatst zich voor de verschuifbare tafel, binnen het bereik van de startbedieningen en plaatst het te snijden materiaal op de tafel. Beweeg de tafel naar voren, totdat het werktuig contact maakt met het materiaal.

5. Tekens

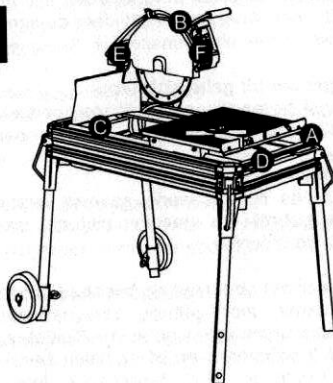
Symbolen en tekens:

Op de machine zijn waar nodig gevaar/verbod stickers geplakt, die voor het gebruik van de machine in acht genomen dienen te worden.

A		Gebruik van voorgeschreven PBM is verplicht (Veiligheidsbril en oorbeschermers)
A		Lees de instructies voor elk gebruik aandachtig door

A		Gebruik van voorgeschreven PBM is verplicht (Beschermd Handschoenen)
A		Let op! Risiko op ongewenst contact
A		Gebruik geen houten of metalen bladen
B		De machine niet reinigen met water onder hoge druk.
C		Waterpeil opvangbak
D		BLOCCARE IL CARRELLO PRIMA DEL TRASPORTO Vergrendel voor gebruik het wagentje.
E		BLOCCARE IL CARRELLO PRIMA DI ALLENARE LA VITE FIX THE CARRIAGE BEFORE LOOSING THE SCREW Instructies voor de hellingshoek van de snijkop
F		ATTENTION DO NOT STARE INTO BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS Laser Class 3A 635 nm < 5 mW Laseraccessoire Instructie Laseraccessoire

2



6. Technische gegevens

Voeding:	230V 50Hz~
Opgenomen vermogen:	2,2 Kw
Opgenomen vermogen:	INTERMITTEREND - SERVICE S6 - 40% 40% werking vollast 60% werking nullast
Rotatiesnelheid:	2800 min-1
Condensator:	40 µF
Amperometrische stroomonderbreker:	13A
Thermische stroomonderbreker:	160°C
IP-klasse:	54
Gewicht tijdens gebruik:	68 Kg
Capaciteit opvangbak (min/max):	19 / 25 L

SNIJWERKTUIG DIAMANTBLAD MET GEBRUIK VAN WATER MET VOLLE RAND:

Keramiek, marmer, grès, enkelgebakken tegels
LASER/GESEGMENTEERD:
Cement, natuursteen, graniet, schuurmiddelen
(met smalle sleuf, max. 5 mm)

TURBO:

Cement, natuursteen, vuurvast graniet

DE GENOEMDE SAMENSTELLINGEN EN DE WERKTUIGEN / TE SNIJDEN MATERIALEN ZIJN SLECHTS TER INDICATIE. HOUD VOOR ELK GEBRUIK DE GEBRUIKSAANWIJZINGEN DIE ZIJN VOORZIEN DOOR DE FABRIKANT VAN DE SNIJMACHINE IN ACHT.

Max. diameter werktuig:	Ø350 mm
Opening werktuig:	25,4 mm
Max. snijdiepte:	
90° snijden:	110 mm
90° snijden in 2 gangen:	135 mm
45° snijden:	80 mm
Max. snijlengte:	800 mm
Pomp voor watercirculatie:	S2 230V 50Hz

Afmetingen machine:

1180 x 770 x h. 1300 mm

Het geluid dat door deze machine wordt voortgebracht, is gemeten in overeenkomst met de UNI EN12418 en EN3744 normen.

Lw GELUIDSVERMOGENNIVEAU

LOP GELUIDSDRUKNIVEAU

BEDIENERSPLAATS

LOP Max PIEK GELUIDSDRUKNIVEAU

BEDIENERSPLAATS

De metingen zijn uitgevoerd op een onbelaste

machine en op maximale snelheid, met gebruik van een snijwerktuig met een diameter van 350 mm van het type gesegmenteerd Art. 867.

Het trillingsniveau dat wordt voortgebracht door het hand-armsysteem is gemeten in overeenkomst met de UNI EN ISO 5349-1 norm tijdens het snijden van een baksteen van het type Poroton. (L 280 x L 140 x H 100 mm) met een snijwerktuig met een diameter van 350 mm van het type gesegmenteerd Art. 967

Gewogen versnelling bij = 1,15 m/s²
(meetonzekerheid 0,27 m/s²)

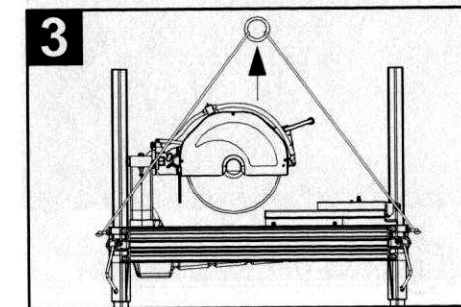
7. Installatie

TRANSPORT

De T-3510 kan met behulp van de handgrepen gemakkelijk worden vervoerd.

Controleer voordat u de machine verplaatst of:

- De glijschuif wordt vergrendeld met behulp van de vergrendeling;
- de motorkop wordt geheel neergelaten met behulp van de terugkeerhendel;
- de poten zich in de transportstand bevinden (foto 3);



Gebruik, voor het transporteren van de machine, een hefmiddel met vier armen, waarmee een gewicht van 200 kg of tenminste 20% van het gewicht van de machine kan worden opgeheven en bevestig hierbij de haken aan de transporthandgrepen (foto3).

VERPLAATSEN

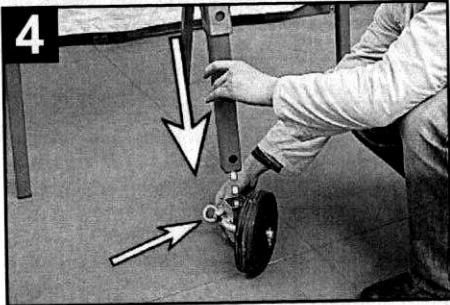
Met behulp van het "transportwiel" (accessoire) is het mogelijk om de machine naar de werkplaats te verplaatsen.

**LET OP!**

OM DE STABILITEIT VAN DE MACHINE NIET AAN TE TASTEN, DIENT MEN DE VOLGENDE PROCEDURE NAUWKEURIG OP TE VOLGEN. ONDERSTEUN DE MACHINE TIJDENS DE INSTALLATIEWERKZAAMHEDEN VAN DE WIELKIT.

Met de machine in werkpositie:

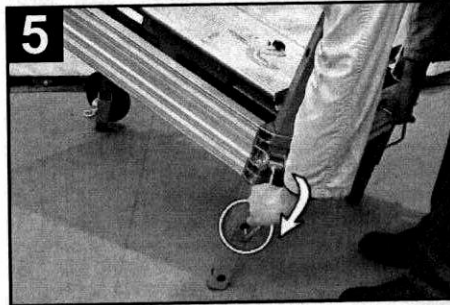
- draai de linker vergrendelingspoot (motorzijde) los;
- til de poot op en voer het ondersteuningswiel erin (foto 4);
- vergrendel de poot met het overeenkomstige vergrendelingsmiddel;
- draai de vergrendelingschroef van het ondersteuningswiel vast (foto 4);
- herhaal de handeling voor de rechterpoot.

**LET OP!**

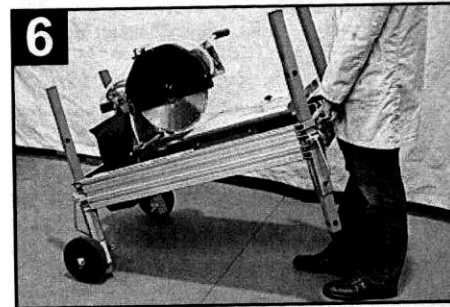
OM HET PLAATSEN VAN DE T-3510 OP DE WERKPLAATS TE VERGEMAKKELIJKEN, IS HET AANGERADEN OM DEZE IN NEERGELATEN POSITIE TE DRAGEN.

- draai de vergrendelingspooten aan de voorkant één voor één los en ondersteun de machine hierbij met behulp van de transporthandgrepen.
- laat de voorkant van de machine zakken, door de potten in de steunen te schuiven, totdat het middelste gat op de potten overeenkomt met die van de steunen;
- vergrendel de potten met behulp van de hiervoor bedoelde vergrendelingen;

- Herhaal de handelingen die staan aangeduid als (a), (b) en (c) voor de achterkant (motorzijde).



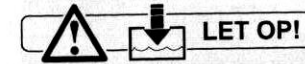
BEGIN MET HET VERPLAATSEN ZOALS AANGEDUID OP FOTO 6.

**PLAATSING**

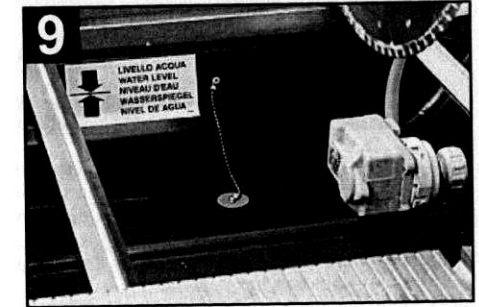
Plaats de machine op een stabiele ondergrond. Ga als volgt te werk, om de machine in de werkpositie te brengen:

ZORG ERVOOR DAT DE MOTORKOP IS VERGRENDELD IN NEERGELATEN POSITIE, MET BEHULP VAN DE TERUGKEERHENDEL, DIE ZICH AAN DE ZIJKANT VAN DE MOTOR BEVINDT. WEES ER ZEKER VAN DAT DE GLIJSCHUIF IS GEBLOKKEERD MET BEHULP VAN DE GLIJSCHUIFBLOKKERING.

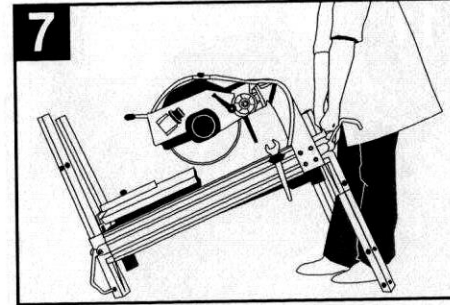
- breng de vergrendelingspooten in ontgrendelingspositie (foto 7);
- til, met behulp van de transporthandgrepen de achterkant (motorzijde) van de machine op, totdat de werkpositie wordt verkregen (foto 7).

CONTROLES VOORAF**LET OP!**

DE T-3510 IS BEDOELD VOOR GEBRUIK MET WATER.

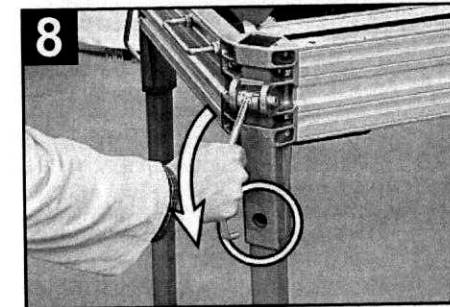


- Alvorens met een snijhandeling te beginnen, dient men er zich van te verzekeren dat het waterpeil in de opvangbak overeenkomt met wat staat aangeduid op de foto.
- Zorg ervoor dat de voedingskabel de snijhandelingen niet belemmert. Gebruik de blokkeerhendel voor de kabel voor de geleiding van de doorgang.

**LET OP!**

WEES ER VOOR EEN CORRECTE PLAATSING VAN DE MACHINE ZEKER VAN DAT HET BOVENSTE GAT VAN DE POOT OVEREENKOMT MET DIE VAN DE POOTVERBINDING, VOORDAT ER WORDT OVERGEGAAN TOT DE DEFINITIEVE VERGRENDELING (FOTO 8).

- vergrendel de potten één voor één (foto 8);

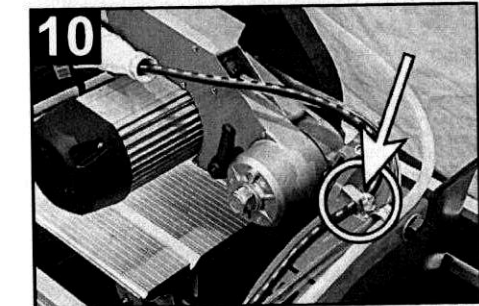
**LET OP!**

ONDERSTEUN DE MACHINE TIJDENS DE VERGRENDELINGSFASEN VAN DE POTTEN.

- Herhaal de handelingen voor de voorkant.

**LET OP!**

ALS DE POTTEN GEHEEL ZIJN LOSGEDRAAID, KUNNEN DEZE OPNIEUW WORDEN GEPLAATST M.B.V. DE 4 GATEN AAN DE ONDER- EN BUITENKANT (foto 7).

**LET OP!**

Controleer de netvoeding voor elk gebruik.

AANSLUITING OP HET ELEKTRICITEITSNET**LET OP!**

De machine dient te worden aangesloten op het elektriciteitsnet door middel van een differentiaalschakelaar met de volgende kenmerken:

Differentieel **In 16 A Id 30 mA**

Transformator **230 V 50 Hz 4000 W**
Servizio continuo

N.B. Voor een correct gebruik van de differentiaalschakelaars dient u niet te vergeten deze met regelmatige tussenpozen op een correcte functionering te controleren. Dit doet u met behulp van de hiervoor bedoelde drukknop aan de voorkant van het apparaat.

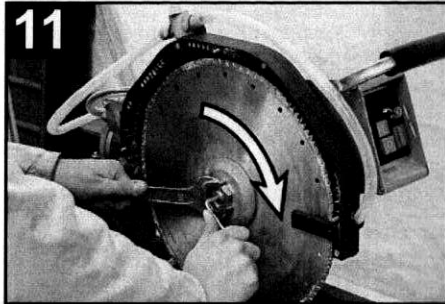
- Wees er zeker van dat de afmetingen van de sectie voor de bedrading van de voedingskabel overeenkomt met de aanloopstroom en de lengte van de kabel. Voor kabels met een lengte tot 50 m is een sectie van 4 mm² voldoende.
- Alvorens de stekker van de machine in het stopcontact te steken, dient men te controleren of de netspanning overeenkomt met de spanning die staat aangeduid op het machineplaatje.
- Sluit de machine uitsluitend aan op een lijn met een doelmatig geaarde kabel.
In geval van twijfel, de machine niet aansluiten.

MONTAGE EN DEMONTAGE VAN HET BLAD

Alvorens interventies of afstellingen uit te voeren, dient men de machine los te koppelen van het voedingsnet.

Schroef de 5 (vijf) moeren op de beschermkap van het blad los en verwijder de kap.

Verwijder de borgmoer van het blad met behulp van een sleutel van 30 mm en een inbussleutel van 5 mm.

**LET OP!**

DE SCHROEFDRAAD VAN DE BORGMOER VAN HET BLAD IS LINKSDRAAIEND.

- Houd, bij het monteren van het blad, rekening met de draairichting, die duidelijk staat vermeld op het gereedschap.
- Draai de schijf vast en monteer opnieuw de beschermkap van het blad.

BEDIENINGS- EN CONTROLE-INRICHTINGEN**LET OP!**

De T-3510 machine is voorzien van een bedieningspaneel, bestaande uit:

1) START-/STOPKNOP:

Hiermee wordt de machine gestart.



Hiermee wordt de machine gestopt.

2) STROOMONDERBREKER

Grijpt in, in het geval van overstroom, door de voeding van de machine te onderbreken.

De onderbreking wordt gesignaleerd met het uitwerpen van de handmatige resetter.

In het geval van interventie door de stroomonderbreker, dient men enkele minuten te wachten en vervolgens te resetten door op de centrale as van de stroomonderbreker te drukken.

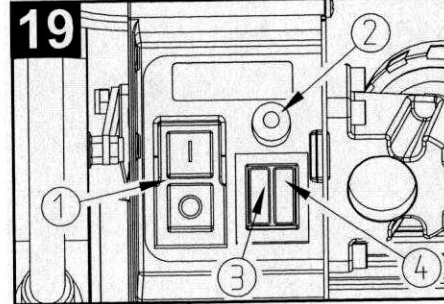
3) INDICATIELAMPJE NETWERKAANWEZIGHEID (WIT):

Ontstoken: netspanning aanwezig.

Gedoofd: netspanning ontbreekt.

4) INDICATIELAMPJE WERKING MACHINE (GROEN):

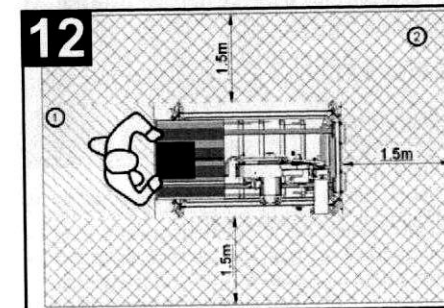
Om aan te duiden dat de machine in werking is.

**8. Vlaksnijden****LET OP!**

ALVORENS VAN START TE GAAN MET HET SNIJDEN, DIENT MEN ER ZEKER VAN TE ZIJN DAT HET WERKSTUK GOED IS VASTGEZET MET DE TEGELSTEUN.

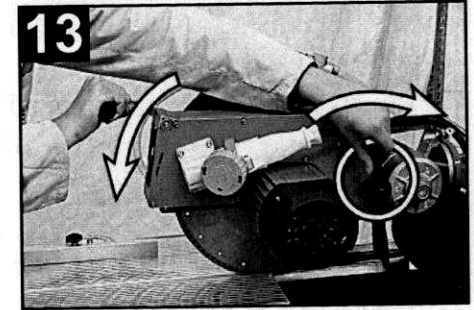
**LET OP!**

ALVORENS TE BEGINNEN MET HET SNIJDEN, DIENT DE BEDIENER TE CONTROLEREN OF ER TENMINSTE 150 CM VRIJE RUIMTE RONDOM DE MACHINE AANWEZIG IS (Pos. 2, Foto 12). OM OP VEILIGE WIJZE TE KUNNEN WERKEN, DIENEN ER GEEN ANDERE PERSONEN AANWEZIG TE ZIJN IN DE BUURT VAN DE MACHINE TIJDENS HET SNIJDEN. DE BEDIENER DIENT ZIJN WERKPOSITIE TE BEHOUDEN (Pos. 1, Foto 12) TIJDENS DE WERKINGSFASSEN VAN DE MACHINE.

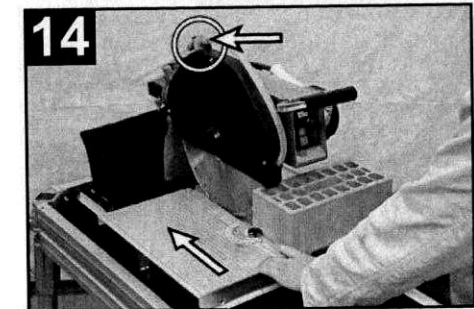


Bevestig de motorkop met behulp van de motorkop zoals aangeduid op foto 13.

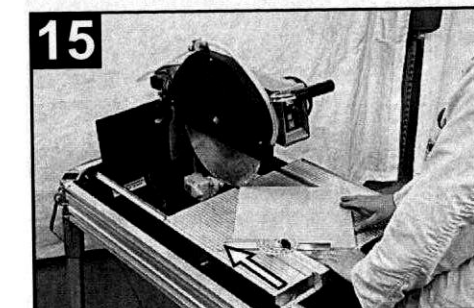
- Plaats het te snijden werkstuk op het werkvlak op het gewenste formaat;



- Start de machine en wacht totdat het koelwater het snijblad heeft bereikt, door de benodigde hoeveelheid in te stellen met behulp van de wateronderbrekingsklep, die zich op de beschermkap van het blad bevindt (foto 14).
- Begin met het snijden door het werkvlak naar voren te brengen zoals aangeduid op foto 14.



Leg de tegel voor het diagonaal snijden tegen het steunvlak zoals aangeduid op de foto en begin met het snijden.



9. 45° snijden



LET OP!

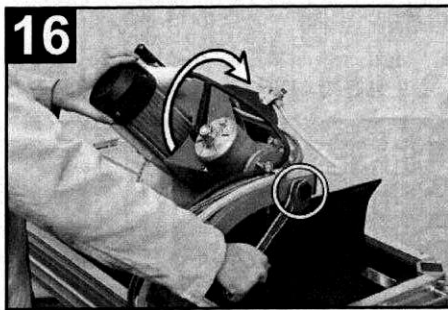
Alvorens de motorkop te plaatsen, dient men er zeker van te zijn dat:

- het snijwerkzeug niet in beweging is.
- de glijschuif is geblokkeerd.

Breng de motorkop voor het 45° snijden in de 'jolly' positie:

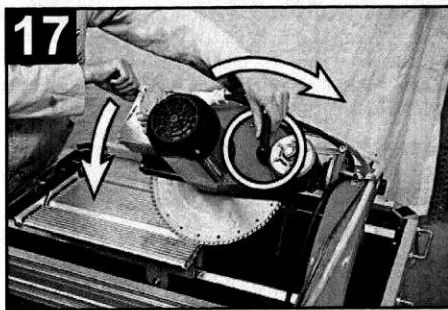
- Schroef met behulp van de bijgeleverde sleutel van 30 mm de steunschroeven van de motorkop los.
- Tilt de snijkop en schroef de steunschroeven opnieuw vast (foto 16)

16



- Bevestig de motorkop met behulp van de terugkeerhendel zoals aangeduid op foto 17.

17



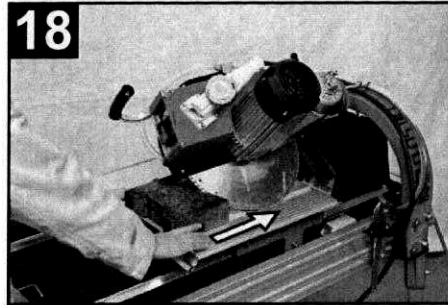
- Plaats het werkstuk op het schuivende werkoppervlak en begin met snijden.



LET OP!

HET 45° SNIJDEN (JOLLY) VAN KERAMIEK OF GEËMAILLEERD MATERIAAL WORDT MET OMGEKEERDE TEGEL UITGEVOERD.

18



LASERMARKEERDER



LET OP!

KLASSE IIIA LASERAPPARATUUR

Met behulp van de lasermarkeerder is het mogelijk om de snijwerkzaamheden te versnellen. Dit bijzondere systeem is in staat om de snijlijn van het werktuig aan te geven op het werkvlak.



LET OP!

DE LASERMARKEERDER IS OPERATIONEEL ZODRA DE MACHINE IS AANGESLOTEN OP HET ELEKTRICITEITSNETWERK.



LET OP!

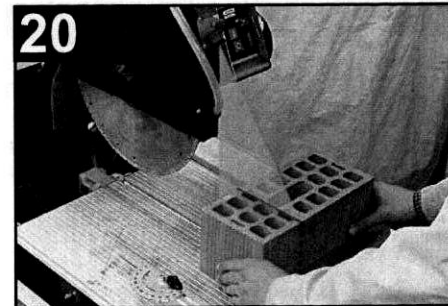
DIRECTE BLOOTSTELLING AAN ZONLICHT KAN AFBREUK DOEN AAN DE EFFICIËNTIE VAN DE LASERMARKEERDER.

HET IS DAAROM AANGERADEN OM DE MACHINE IN EEN OVERDEKTE RUIMTE TE GEBRUIKEN.

SNIJDEN MET DE LASERMARKEERDER

- sluit de machine aan het op elektriciteitsnetwerk;
- plaats het te snijden werkstuk in overeenkomst met de lijn die wordt afgegeven door de laser, op basis van het te snijden materiaal.
- begin met het snijden zoals aangeduid in het hoofdstuk "VLAKSNIJDEN".

20



LET OP!

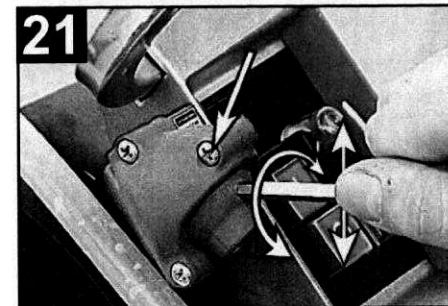
WIJZIG DE POSITIE VAN DE MARKEERDER NIET EN SCHIJN DE STRAAL NIET IN DE RICHTING VAN DE OGEN VAN DE GEBRUIKER. FIXEER DE STRAAL NIET OP HET BLOTE OOG EN KIJK NIET RECHTSTREEKS IN DE STRAAL, OOK NIET MET OOGBESCHERMENDE MIDDELEN.

AFSTELLING VAN DE MARKEERDER

Indien de markeerder niet in lijn is met de snijlijn, is het mogelijk om deze uitlijning aan te passen. Ga als volgt te werk om de markeerder op correcte wijze te plaatsen:

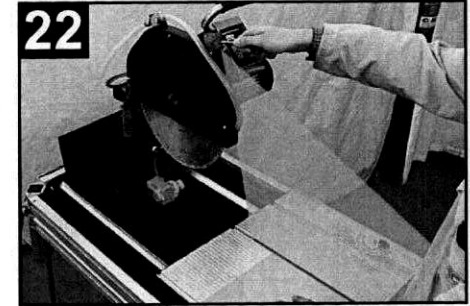
- draai de drie blokkeringschroeven van het lampje zodanig vast, dat beweging nog mogelijk is (foto 21);

21



- Voer de bijgeleverde inbusleutel van 5 mm in, in de zeshoekige sleuf op het lampje (foto 21);
- Draai het lampje door aan de inbusleutel te draaien, totdat de markeerlijn in lijn is met de snijlijn van het werktuig (foto 22).

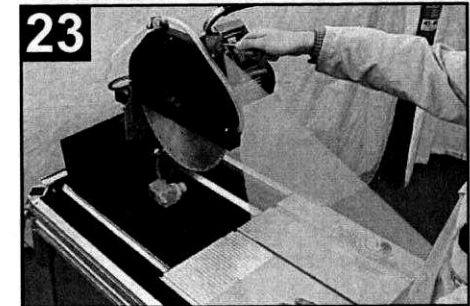
22



LET OP!

WEES ER TIJDENS DE AFSTELHANDelingen ZEKER VAN DAT DE LIJN DIE WORDT VOORTGEBRACHT DOOR DE MARKEERDER NIET IN DE OGEN VAN DE BEDIENER SCHIJNT (FOTO 23).

23



LET OP!

BEHOUD TE ALLEN TIJDE EEN VEILIGE AFSTAND TUSSEN DE OGEN VAN DE BEDIENER EN HET EINDE VAN DE LASERLIJN.



LET OP!

DE FABRIKANT STELT ZICH NIET VERANTWOORDELIJK VOOR HET GEBRUIK VAN DE LASERMARKEERDER VOOR ANDERE DOELEINDEN DAN DIE ZIJN AANGEDUID.

10. Overige Risico's

CARAT heeft in de ontwerpfase rekening gehouden met de aspecten die kunnen leiden tot veiligheidsrisico's en met de gezondheid van de bedieners.

Desondanks blijven er altijd een aantal potentiële risico's bestaan, zoals hieronder beschreven:



LET OP!

- Risico op aanwezigheid van elektrische stroom. De machine beschikt over een interne elektrische installatie:
VERBIND DE MACHINE MET EEN DOELMATIGE GEAARDE INSTALLATIE VOORZIEN VAN DIFFERENTIAALBEVEILIGING.



LET OP!

- Risico op langdurige blootstelling aan lawaai: Langdurig gebruik van de machine leidt tot langdurige blootstelling aan geluid boven de 85 dB(A).
HET IS VERPLICHT OM GESCHIKTE GELUIDDEMPENDE OORDOPPEN TE DRAGEN.



LET OP!

- Risico op blootstelling aan materiaalfragmenten. **HET IS VERPLICHT OM EEN VEILIGHEIDSBRIL TE DRAGEN.**



LET OP!

- Risico op ongewenst contact met het in beweging zijnde werktuig.
HET IS VERPLICHT OM ZWARE BESCHERMENDE HANDSCHOENEN TE DRAGEN.

BEHOUD TE ALLEN TIJDE UW WERKPOSITIE (Pos. 1, foto 12) TIJDENS DE WERKINGSFASEN VAN DE MACHINE:

- Tijdens het aanvoeren van het materiaal;
- Tijdens het snijden van het materiaal;
- Tijdens de vertraging van het snijwerktuig als gevolg van het stoppen van de machine.

11. Onderhoud



LET OP!

ALVORENS INTERVENTIES OF AFSTELLINGEN UIT TE VOEREN, DIENT MEN DE MACHINE LOS TE KOPPELEN VAN HET VOEDINGSNET.

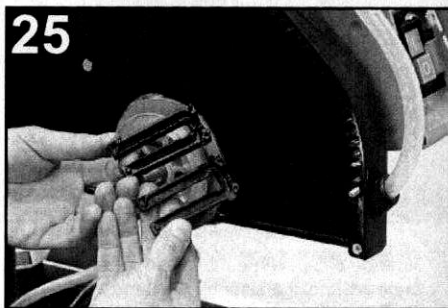
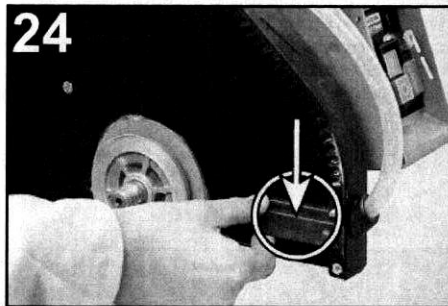
REINIGEN



LET OP!

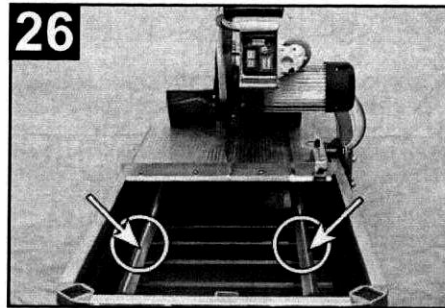
DE MACHINE NIET REINIGEN MET WATER ONDER HOGE DRUK.

Leeg de machine van verwerkingsresten, met behulp van de stop op de bodem van de tank. Reinig de sproeier regelmatig, zoals aangeduid op foto 24 en 25.



Reinig regelmatig de schuifgeleiders van verwerkingsresten (foto 26).

26



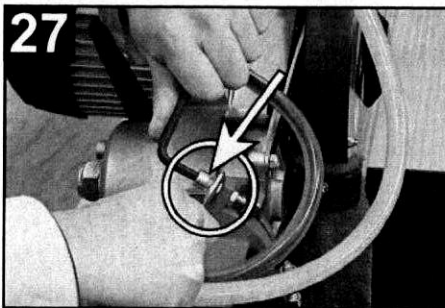
AFSTELLING VAN DE HELLINGSHOEK VAN DE MOTORKOP

De snijgroep is voorzien van een instelmechanisme voor het afstellen van het vlaksnijden en het 45° snijden.

In het geval de hoekafstelling na verloop van tijd begint af te wijken, dient men als volgt te handelen:

- 1) schroef de borgmoer van het instelmechanisme los met een momentsleutel van 13 mm.
- 2) breng het instelmechanisme met een inbussleutel van 6 mm in de correcte positie.
- 3) Blokkeer het instelmechanisme opnieuw met de borgmoer.

27



LET OP!

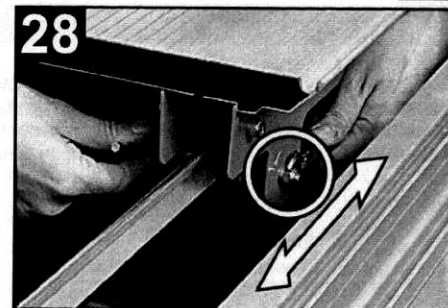
VOOR EEN CORRECTE PLAATSING VAN DE INSTELMECHANISMEN, DIENT MEN GEBRUIK TE MAKEN VAN EEN WINKELHAAK VAN 45°.

INSTELLING VAN DE GLIJSCHUIF

De glijschuif is voorzien van een instelmechanisme. Als de verticale speling van de glijschuif te groot is, dient men als volgt te werk te gaan:

- 1) draai de onderste wielsteunen los met behulp van een momentsleutel van 13 mm en een inbussleutel van 6 mm (foto 28).

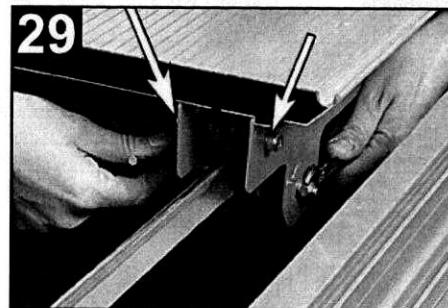
28



- 2) schuif de onderste wielsteun op de regelsleuf totdat de verticale speling is verdwenen (foto 28).

- 3) vergrendel de onderste wielsteun opnieuw.

29



LET OP!

SPAN DE STEUNWIELEN VERDER AAN, IN HET GEVAL VAN LATERALE BEWEGINGEN VAN HET WAGENTJE (FOTO 29).

12. De machine ontmantelen

Als de machine of delen ervan worden ontmanteld, dienen de afvalmaterialen volgens de wettelijke voorschriften inzake afvalstoffen te worden behandeld..



Elektrische motor

Aluminium	AL
Staal	AC
Koper	CU
Polyamide	PA

Hoofdedeelte

Staal	AC
Polyamide	PA
Aluminium	AL

Dompelpomp

Polyamide	PA
Staal	AC
Aluminium	AL
Koper	CU
Epoxyhars	

De Europese Richtlijn 2002/96/EG schrijft voor dat afgedankte elektrische apparatuur niet mogen worden behandeld als normale afvalstoffen, maar gescheiden dienen te worden om de afvalmaterialen zo veel mogelijk opnieuw te kunnen gebruiken en te recyclen, maar vooral om gevaar voor de gezondheid en het milieu te kunnen voorkomen.

Volgens de Richtlijn 2002/96/EG dient op alle verpakkingen van elektrisch materiaal het symbool van een doorgehaald papiermandje te staan.

De verpakking van de machine dient volgens de plaatselijk geldende voorschriften inzake afval te worden behandeld.

Wend u tot u tot de openbare afvaldiensten voor meer informatie over een correcte behandeling van afval van elektrische apparatuur.



13. Opsporen van storingen

HET SNIJGEREEDSCHAP DIENT DOOR DESKUNDIG PERSONEEL TE WORDEN GEREPAREERD.
Dit elektrisch apparaat voldoet aan alle desbetreffende veiligheidsnormen. Alleen deskundig personeel mag dit apparaat repareren met originele reserveonderdelen, omdat in het andere geval de gebruiker van het apparaat ernstig in gevaar kan komen.

<u>Probleem</u>	<u>Oorzaak</u>	<u>Oplossing</u>
Het rode waarschuwinglampje signaleert geen spanning.	Het stroomsnoer is slecht aangesloten of beschadigd.	De stekker goed in het stopcontact steken; het snoer controleren.
	Er is geen spanning in het stopcontact.	Het stopcontact laten controleren.
	Het lampje is defect.	Het lampje laten vervangen door Uw dealer.
De machine werkt niet en het groene lampje signaleert dit niet.	De overbelastingsschakelaar is niet in werking getreden.	Het resetknopje op de schakelaar induwen.
	De thermische overbelastingbeveiliging is in werking getreden.	Enkele minuten wachten tot de motor is afgekoeld.
	De overbelastingsschakelaar is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
	De aan/uit schakelaar is defect.	Laten vervangen door Uw dealer.
Het snijgereedschap wordt niet gesmeerd.	De sproeier is verstopt.	De sproeier in het zaagkop demonteren en reinigen.
	De pomp is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
De motor stinkt.	Er is water in de motor gekomen.	Laten vervangen door Uw dealer.
	De condensator is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
De motor start slecht.	De motorlagers zijn beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
	De condensator is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
De lasermeter werkt niet	De laser is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.
	De stroomtoevoer van de laser is beschadigd.	Laten vervangen door Uw dealer.